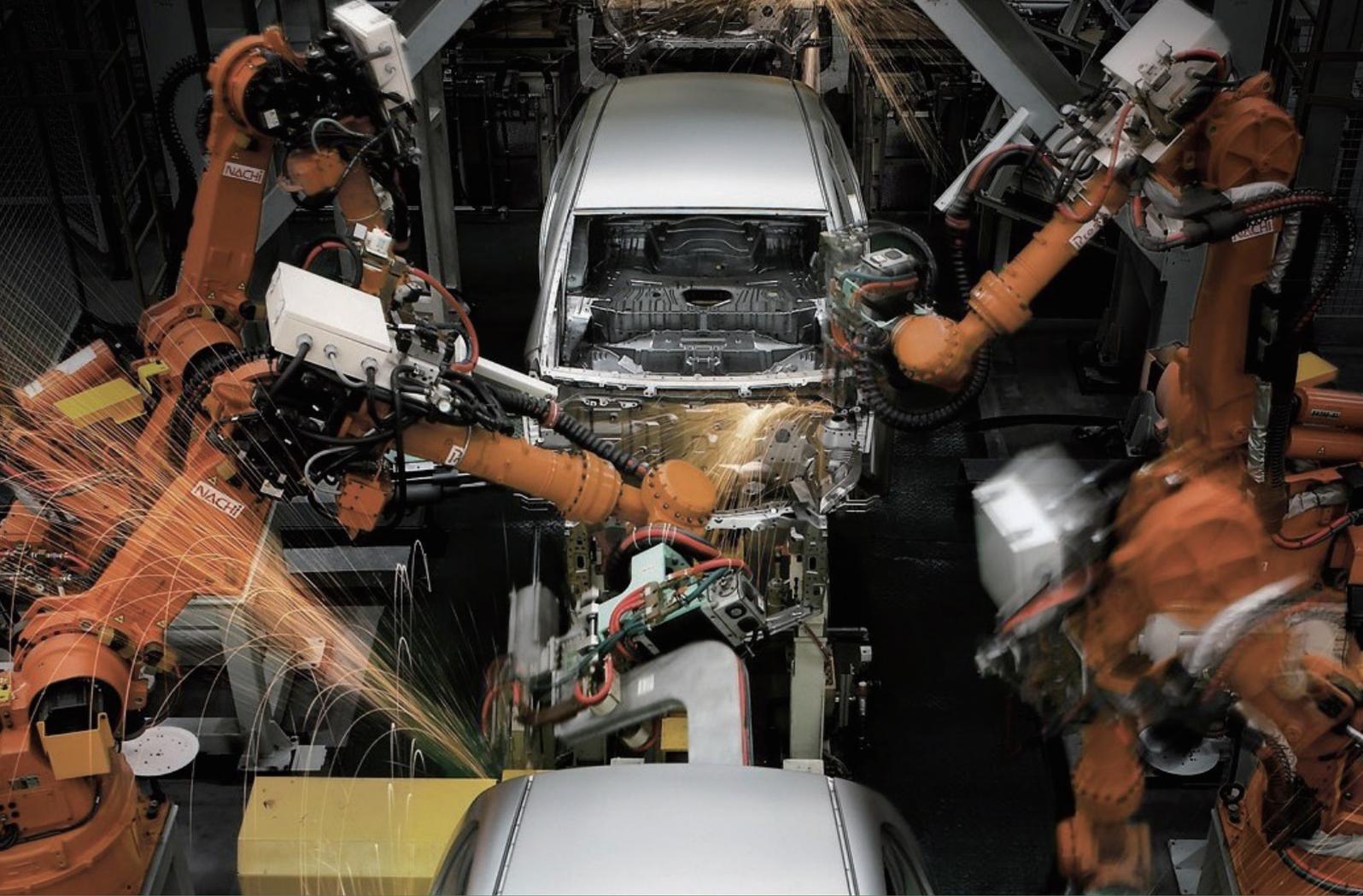


충격력 흡수 & 진동 차단

## 특수 완충기





**EKD 力科丹普**

**전문적인 충격력 흡수 & 진동 차단 솔루션**



목차

EKD제품 브랜드 개황 ..... 3

---

**특수 완충기**



**HGGs 스테인리스 와이어로프 완충기**  
개황, 기술적 계수 ..... 6-9

---



**HGN 내충격 완충기**  
개황, 기술적 계수 ..... 10-26

---



**JYXR(P) 개별 플랜지 평행식 플렉시블 커플링**  
기술적 계수 ..... 27-28

---



**JYXR(H) 개별 플랜지 크기 변화식 플렉시블 커플링**  
기술적 계수 ..... 29

---



높은 품질 및 신뢰성이 있는  
산업용 완충기

## EKD 제품 브랜드 개황

EKD 레크담프 브랜드는 미국 기술을 바탕으로 하고 주로 유압식 완충기, 와이어로프 완충기, 폴리우레탄 완충매트 등 제품을 연구 개발 및 판매 사업을 종사하면서 생산기지가 강소성 무석 시 위치하고 지금까지 4 조 생산라인 및 국내 첨단 수준의 시험실을 보유하고 있습니다.

### EKD 레크담프 제품의 주요 특성 :

- 글로벌 프리미엄 디자인
- 모든 부품은 업계 최고수준에 따라 주문하고 60% 이상 부품들이 미국 수입품입니다.
- 표준화 조립 공정
- 고정밀도 전체 검사 장비로 100% 전수 검사 실현

### EKD 레크담프 제품 우세:

- 업계에서 가성비가 가장 높은 제품
- 빠르게 납품하고 표준화 제품인 경우 현물 공급 가능
- 제품 모델 선정 및 검사, 제품 솔루션 기술 서비스를 제공 가능
- 국내 24시간 기술자 현장 도착 서비스 약속



**재질 및 공정 :**

**표준형 :** 와이어로프 : 스테인리스강 302/304  
 리테이너 : 알루미늄 합금 표면 양극산화처리  
 파스너 : 합금강 또 아연도금 처리  
 조임나사 : 스테인리스 삽입 스레디드 인서트 ( WR2-WR8 시리즈 ), 탭 패널 (WR12-WR40 시리즈 )

**특수형 :** HGGG 전체 스테인리스강 제품 / HGGN 시리즈 내충격식 완충기

**완충기 옵션 :**

**설치 :** 레크담프회사에서 각종 관통공, 카운터 보어 및 스크류 홀 조리 리테이너를 비롯한 부속을 제공 가능  
**와이어로프 코일 수량 :** 레크담프회사에서 표준화 와이어로프 코일 수량의 완충기를 제조할 뿐만 아니라 특별 주문한 2 코일식 완충기도 제공 가능합니다. 제품 코일 수량은 제조 코드에서 표시할 것이며 본 브로슈어에서 보여준 와이어로프 완충기 규격은 전부 표준화 코일 수량 상태 하의 규격인데 코일 수량 특별 주문 제품에 대해 아래 같은 방식으로 계산할 수 있습니다.  
**나팔구 구조 :** 레크담프회사에서 와이어로프 관통공에 반원형 반대각도로 리테이너를 조립한다는 특성으로 한 나팔구 구조란 완충기도 제조 가능하고 이는 고부하 응력사용환경에 적용한데 제조코드 끝에 "R"를 추가 표시할 것입니다.

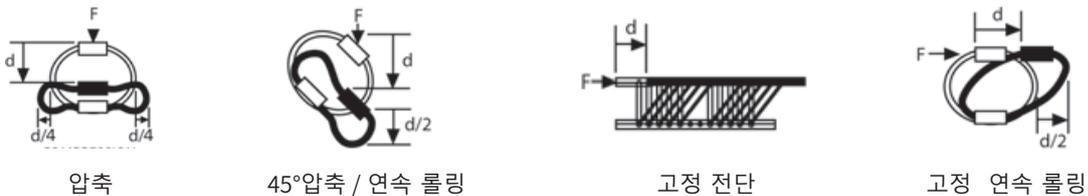
**성능 :**

**강도 (KV 또 KS):**

와이어로프 완충기는 비선성 강도 특성을 가지고 있으면서 일반적인 진동 부하에서 세미한 변형과 큰 충격을 받아 변형하는 강도 값이 서로 달라질 것입니다. 여기에서 전형적인 진동 강도값 (KV) 및 평균 충격 강도값 (KS) 을 보여주고 이를 통해 아래 같은 공식을 이용해 예측적인 성능 지표를 계산할 수 있을 것입니다. 리스트에서 보여준 강도값은 전부 표준화 코일 수량의 와이어로프 완충기에 적용하고 코일 수량을 줄인 경우 주문한 코일 수량을 표준화 코일 수량으로 나누어 다시 표준화 코일 수량의 와이어로프 완충기 강도값에 곱하면 될 것입니다.

**완충기 축방향 :**

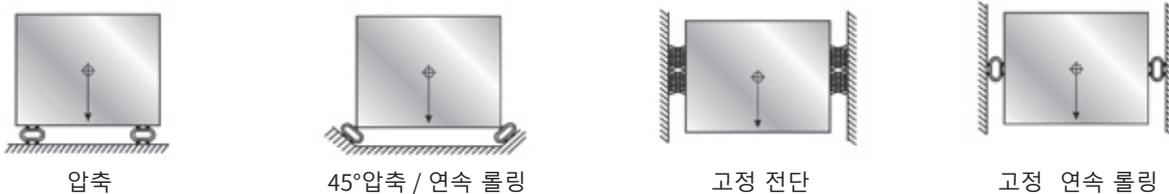
와이어로프 완충기는 다축 완충기로서 그 부하축 설명 및 변형은 아래 도면과 같습니다.



**감쇠 :** 일반적으로 5-15% 이며 HGGN 시리즈 제품은 기준값을 명확히 높일 수 있을 것이고 사이즈 및 작업표준에 따라 다를 수 있습니다. 감쇠 기준을 특수 주문한 경우 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.

**조립 방향 :**

아래 도면은 전형적인 조립 방식입니다.



**안정기 :**

안정기는 지탱주체의 변형 상태를 제어할 수 있으면서 지탱 주체 높이가 너비 또 깊이에 비해 2 배로 달한 경우 안정기 사용한다고 권장합니다. 대부분 응용 장소에서 안정기 수량이 기본 완충기 수량의 반으로 달해야 하고 또 완충기 보다 더 연성 있는 모델을 사용할 것입니다. 안정기는 일반적으로 측면에서 조립됩니다.

응용 공식 해석		미터법
<p><b>제 I 부 시스템 데이터</b></p> <p>1. 부하 총중량 (<math>W_T</math>):</p> <p>2. 완충기 수량 (N):</p> <p>3. 각 완충기 정적 부하 (w):</p> <p>4. 조립방식: 압축 전단 또 연속 롤링 45°압축 / 연속 롤링</p>	$W_T = \text{_____ Kg} \times 9.81 = \text{_____ N}$ $n = \text{_____}$ $W = \frac{W_T}{n}$	$W = \text{_____ N}^*$ <p style="text-align: center;">부하축</p>
<p><b>제 II 부 진동 응용</b></p> <p>1. 진동 주파수 입력</p> <p>2. 80% 진동을 차단 후 생긴 대응 주파수</p> <p>3. 완충기 최대 진동 강도:</p> <p>4. 각 완충기 계산값을 리스트에 대응한 기준치와 비교해 보고 맞는 완충기 모델을 선택 a.) 계산된 "W"는 본 완충기 최대 정적 부하값 이하으로 됨 b.) 본 완충기 진동 강도값은 계산된 값의 최대치 "Kv" 이하으로 됨</p>	$(f_i) = \text{_____ Hz} = \left( \frac{\text{rpm}}{60} \right)$ $(f_n) = \frac{(f_i)}{30} = \text{_____ Hz}$ $K_v = \frac{W (2\pi f_n)}{g}$ $g = 9.81 \text{ m/sec}^2$	$K_v = \text{_____ N/m}$
<p><b>제 III 부 충격 응용</b></p> <p>1. 최대 허용 가속도:</p> <p>2. 충격 속도를 입력: 자유낙하 충격:</p> <p>3. 완충기 최소 반응변형:</p> <p>4. 완충기 최대 충격강도:</p> <p>5. 각 완충기 계산값을 리스트에 대응한 기준치와 비교해 보고 맞는 완충기 모델을 선택 a) 계산된 "W"는 본 완충기 최대 정적 부하값 이하으로 됨 b) 계산된 Dmin 는 본 완충기의 최대 변형값 이하으로 됨 주: 미터법에서 변형값 단위는 m, 기술적 데이터에서 변형값 단위는 mm c) 본 완충기 진동 강도값은 계산된 값의 최대치 "Ks" 이하으로 됨 6. 기술 데이터인 "KS"를 통해 실제 변형정도를 확인하고 이 값은 최대 변형값을 초과하면 안됨 7. 만약 완충기 실제 변형값은 그 최대 변형값을 초과한 경우 다시 5, 6 항에 따라 맞춘 완충기 모델을 선택</p>	$A_T = \text{_____ G 's}$ $V = \text{_____ m/sec}$ $V = \sqrt{2gh}$ $g = 9.81 \text{ m/sec}^2$ $h = \text{하락 높이 (m)}$ $D_{min} = \frac{V^2}{g(A_T)}$ $K_s = \frac{W(V/D_{min})^2}{g}$	$D_{min} = \text{_____ m}$ $K_s = \text{_____ N/m}$

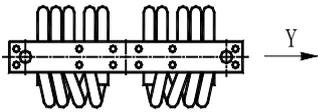
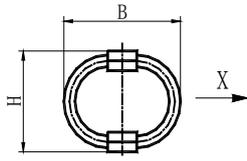
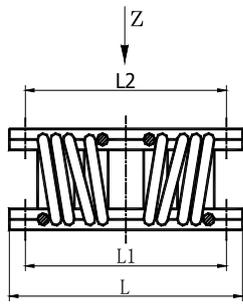


### 성능 특징 및 적용 범위

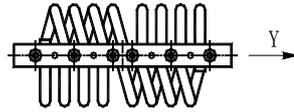
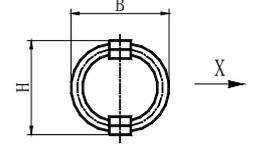
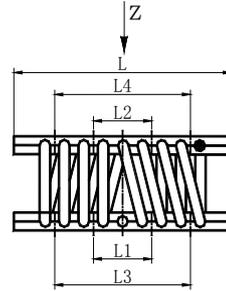
강도가 비선형으로 사용 내구성이 우수한데 그리고 내부식성, 내수성, 내염수분무성 및 오일 내성, 햇빛 견디성도 훌륭합니다. 조립 방식은 수평, 측면 조립 및 45도 조립으로 나누어 있습니다.

### 설계, 제작 및 기술 담당 부서

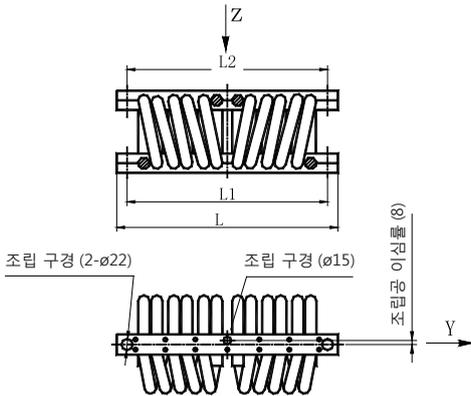
본 제품은 해군공정대학교가 연구 또 개발한 성과를 바탕으로 제작하고 1992년 11월에 중국과학원 및 상해 교통대학교 전문가의 인증 평가를 받으면서 기술 담당기구가 해군공정대학교입니다.



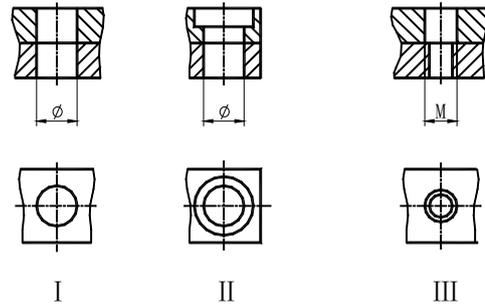
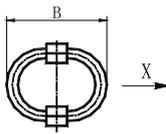
도면 1 HGGG-5 ~ HGGG-20, HGGG-80 ~ HGGG-600



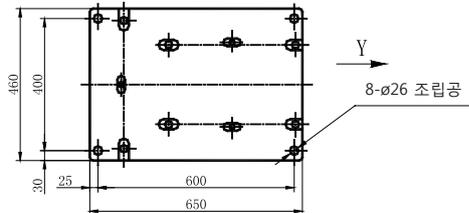
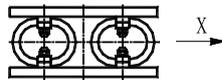
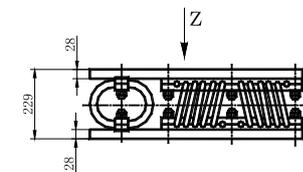
도면 2 HGGG-30 ~ HGGG-80



도면 3 HGGG-800 ~ HGGG-1200



도면 4 커플링 타입



도면 5 HGGG-3600Z

정격 부하, 정격부하 상태에서 생긴 정적 변형 및 정적 강도

HGGS

모델	정격 부하 N			정격부하 상태에 서 정적 변형 mm	정적 강도 N/mm		
	Z	X	Y		Z	X	Y
HGGS-5	50	23.5	23.5	1 ± 0.4	70	26	26
HGGS-6	60	28.2	28.2	1 ± 0.4	87	32	32
HGGS-10	100	47	47	1 ± 0.4	130	48	48
HGGS-20	200	94	94	1 ± 0.4	213	78	78
HGGS-30	300	141	141	1 ± 0.4	336	123	123
HGGS-50	500	235	235	1 ± 0.4	392	144	144
HGGS-60	600	282	282	1 ± 0.4	732	269	269
HGGS-80	800	376	376	7 ± 2	150	58	58
HGGS-100	1000	470	470	7 ± 2	184	63	63
HGGS-150	1500	705	705	8 ± 2	226	87	87
HGGS-200	2000	940	940	9 ± 2	278	92	92
HGGS-300	3000	1410	1410	10 ± 2	341	112	112
HGGS-400	4000	1880	1880	10 ± 2	418	279	279
HGGS-600	6000	2820	2820	10 ± 2	513	245	245
HGGS-800	8000	3760	3760	16 ± 2	629	178	178
HGGS-1000	10000	4700	4700	16 ± 2	772	246	246
HGGS-1200	12000	5640	5640	15 ± 2	948	327	327
HGGS-3600Z	36000	16920	16920	15 ± 2	2844	980	980

동적 강도, 고정 주파수 및 감쇠 비율

모델	동적 강도 N/mm			고정 주파수 Hz			감쇠 비율 C/C <sub>c</sub>
	Z	X	Y	Z	X	Y	
HGGS-5	230	92	92	25 ± 3	23 ± 3	23 ± 3	≥0.18
HGGS-6	255	102	102	25 ± 3	23 ± 3	23 ± 3	
HGGS-10	98	40	40	14 ± 3	13 ± 3	13 ± 3	
HGGS-20	172	69	69	14 ± 3	14 ± 3	14 ± 3	
HGGS-30	298	120	120	13 ± 3	12 ± 3	12 ± 3	
HGGS-50	348	140	140	11 ± 3	10 ± 3	10 ± 3	
HGGS-60	549	221	221	15 ± 3	14 ± 3	14 ± 3	
HGGS-80	296	120	120	9 ± 2	8 ± 2	8 ± 2	
HGGS-100	342	140	140	8 ± 2	8 ± 2	8 ± 2	
HGGS-150	357	144	144	8 ± 2	7 ± 2	7 ± 2	
HGGS-200	439	176	176	7 ± 2	7 ± 2	7 ± 2	
HGGS-300	800	321	321	7 ± 2	7 ± 2	7 ± 2	
HGGS-400	1418	570	570	8 ± 2	8 ± 2	8 ± 2	
HGGS-600	1724	694	694	8 ± 2	7 ± 2	7 ± 2	
HGGS-800	980	394	394	5 ± 2	5 ± 2	5 ± 2	
HGGS-1000	1264	507	507	5 ± 2	5 ± 2	5 ± 2	
HGGS-1200	1545	620	620	5 ± 2	5 ± 2	5 ± 2	
HGGS-3600Z	4635	1863	1863	5 ± 2	5 ± 2	5 ± 2	

주: 동적 강도 및 고정 주파수 측정값은 가진 진폭이 정격 부하 상태에서 정적 변형의 0.3 배 정도인 경우에서 계산한 값

충격 강도 및 최대 허용 변형정도

모델	충격 강도 N/mm			최대 허용 변형정도 mm			감쇠 비율 C/C <sub>c</sub>
	Z	X	Y	Z	X	Y	
HGGG-5	78	34	34	10	11	11	≥0.18
HGGG-6	87	38	38	11	12	12	
HGGG-10	97	42	42	23	24	24	
HGGG-20	105	45	45	24	25	25	
HGGG-30	112	48	48	28	29	29	
HGGG-50	160	69	69	25	26	26	
HGGG-60	228	98	98	27	28	28	
HGGG-80	110	47	47	36	37	37	
HGGG-100	120	52	52	36	37	37	
HGGG-150	187	80	80	36	37	37	
HGGG-200	202	87	87	36	37	37	
HGGG-300	317	136	136	37	38	38	
HGGG-400	476	205	205	38	40	40	
HGGG-600	525	226	226	38	40	40	
HGGG-800	432	186	186	73	76	76	
HGGG-1000	570	245	245	73	76	76	
HGGG-1200	710	305	305	73	76	76	
HGGG-3600Z	2134	918	918	73	76	76	

HGGG

외형 사이즈, 결체 사이즈 및 무게

모델	Z방향 정격 부하 N	외형 사이즈 초기적 상체 mm			조립공 거리 mm				조립 구경 mm (∅또M)	개별 리테이너 조립공 수량	무게 kg	접수구 타입	접수구 타입 (도면4)
		길이 L	너비 B	높이 H	L1	L2	L3	L4					
HGGG-5	50	113	38	32.5	97	97	-	-	M5 또 ∅5.5	2	0.16	도면1	I
HGGG-6	60	133	40	32.2	117	117	-	-	M5 또 ∅5.5	2	0.185		
HGGG-10	100	146	72	68.2	132	132	-	-	M6 또 ∅6.5	2	0.34		
HGGG-20	200	146	75	70	132	132	-	-	M6 또 ∅6.5	2	0.415	도면2	III
HGGG-30	300	182	87	82	54	54	126	126	M6 또 ∅6.5	4	0.77		
HGGG-50	500	182	89	80.3	54	54	126	126	M6 또 ∅6.5	4	0.815		
HGGG-60	600	182	91	78.7	54	54	126	126	M6 또 ∅6.5	4	0.91	도면1	I
HGGG-80	800	200	109	94	172	172	-	-	∅10	3	1.5		
HGGG-100	1000	200	109	94	172	172	-	-	∅10	3	1.7		
HGGG-150	1500	250	116	96	220	220	-	-	∅13.5	3	3.5	도면1	II
HGGG-200	2000	250	116	96	220	220	-	-	∅13.5	3	3.8		
HGGG-300	3000	230/300	124	107	200	200	-	-	∅13.5	3	4.5		
HGGG-400	4000	320	147	125	283	283	-	-	∅17.5	2	7.5	도면3	I
HGGG-600	6000	320	147	125	283	283	-	-	∅17.5	2	8		
HGGG-800	8000	428	195	173	388	388	-	-		3	14		
HGGG-1000	10000	428	195	173	388	388	-	-	도면3	3	16		
HGGG-1200	12000	428	195	173	388	388	-	-		3	18		
HGGG-3600Z	36000								도면5				

주: "/"는 위 리테이너 계수 / 밑 리테이너 계수를 가리킵니다.

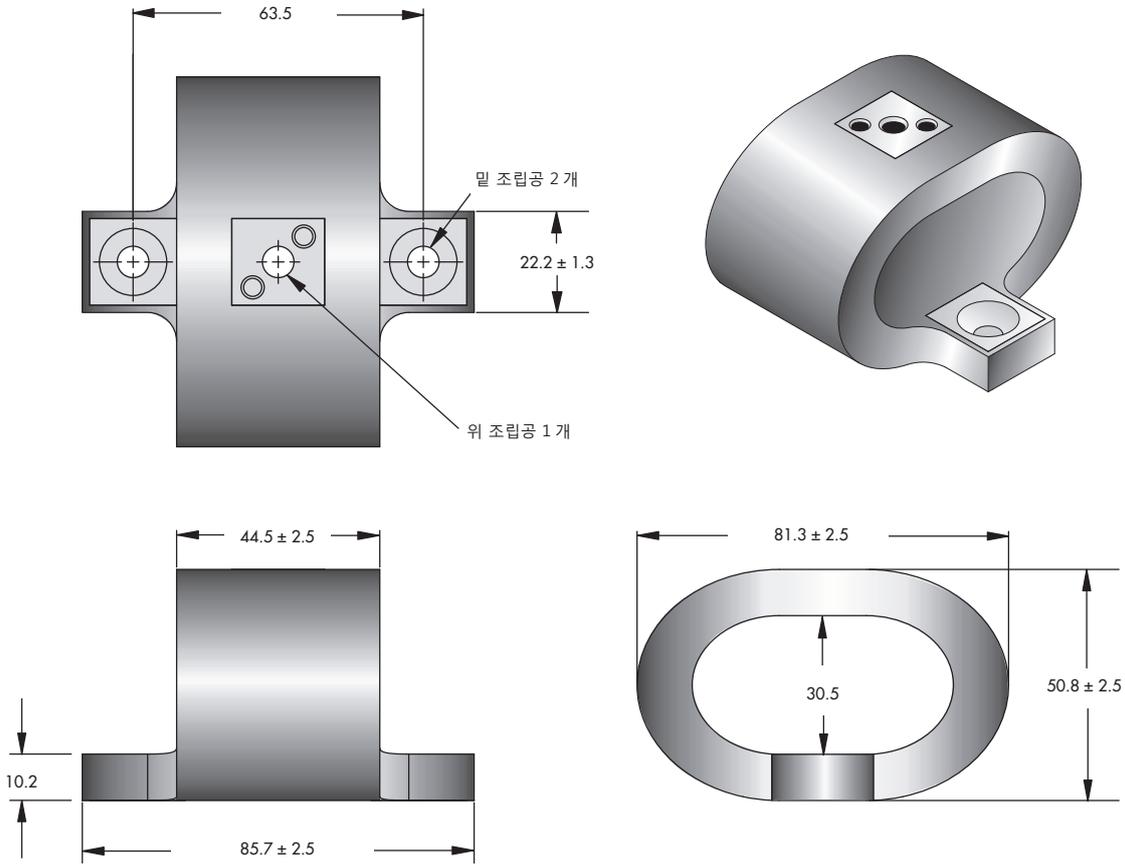


## 성능 특성 및 적용범위

HGGN 시리즈 고성능 완충기는 탄성체 및 와이어로프 완충기로 구성하면서 같은 규격인 사이즈 와이어로프 완충기에 비교해 보면 강도 및 부하 견디성이 더 높습니다. 탄성체가 일부 감쇠력을 제공할 수 있을 뿐만 아니라 충격 흡수 성능도 향상시킬 것입니다. 특히 선박 설비에 대한 진동 차단 분야에 많이 응용되고 있습니다. 자연적인 주파수 12-16Hz 인 경우 출력 G's 를 15G's 이내로 억제할 수 있습니다.

## 설계, 제작 및 기술 담당 기구

본 제품은 해군공정대학교의 연구 개발 성과를 바탕으로 제작한 것이고 기술 담당 기구가 해군 공정 대학 교입니다. 본 제품은 최대 충격력 흡수 및 최대 허용 변형정도 표준이 훌륭한데 특히 충격력 흡수 성능이 다른 제품 보다 더 높습니다.



주: 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN6-600	0.2	B, D, E, F	Ø 6.9	M6 X 1.0	90°
HGGN6-400	0.2				
HGGN6-200	0.2				

**주문정보**

**HGGN6 - 200 - B L M**

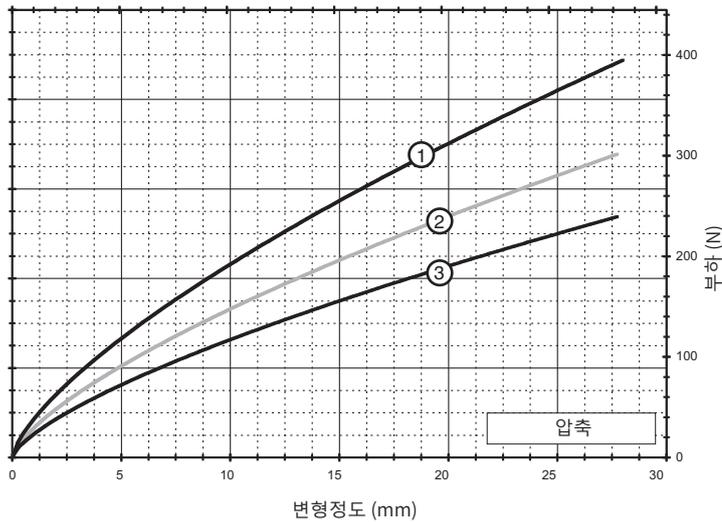
- M: 미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
- L: 스테디드 삽입, 자동 잠금
- H: 스테디드 삽입, 자유 운동
- B: 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈: 사이즈 리스트에 참조

**조립 옵션**

\* 표준 조건 :  
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

HGGN

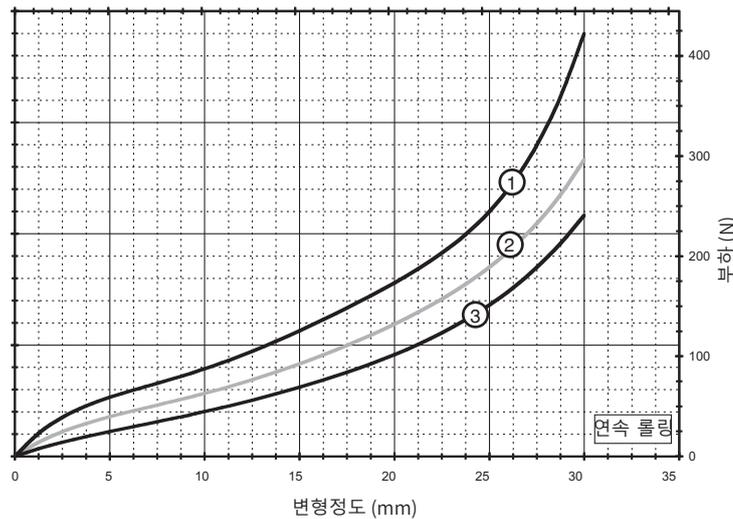
정적 부하 - 변형정도



압축

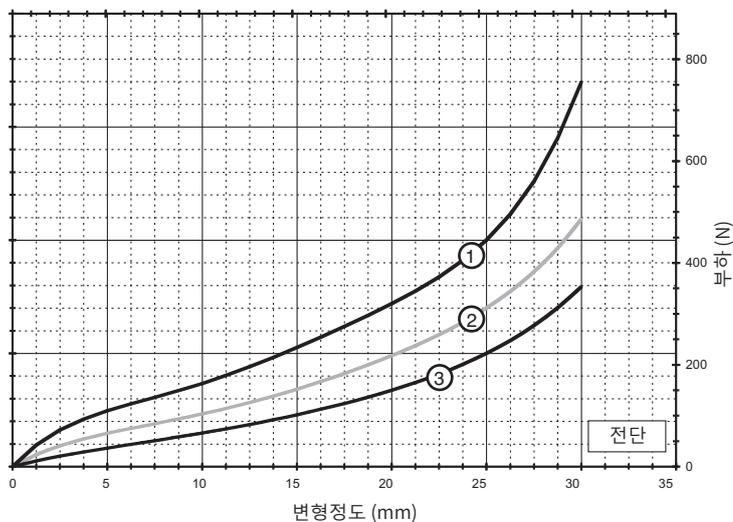
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN6-600	107	28.4	38	25
2	HGGN6-400	80	28.4	29	19
3	HGGN6-200	62	28.4	23	15

HGGN



연속 롤링

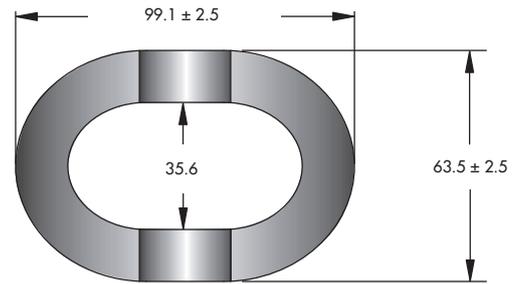
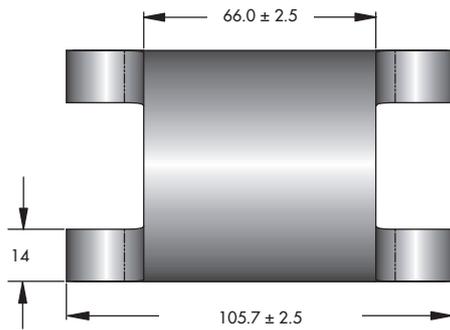
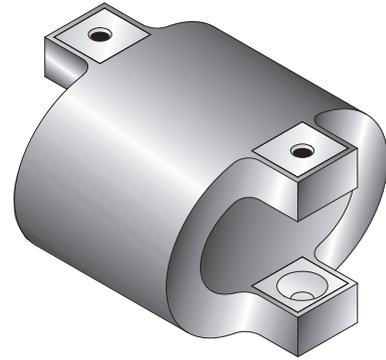
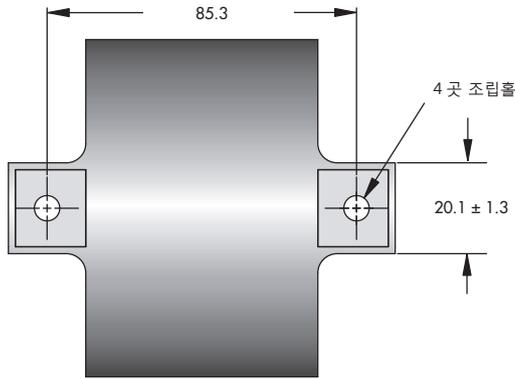
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN6-600	80	30.5	20	15
2	HGGN6-400	58	30.5	13	11
3	HGGN6-200	40	30.5	7	9



전단

전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN6-600	151	30.5	37	26
2	HGGN6-400	89	30.5	21	18
3	HGGN6-200	58	30.5	11	12

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



HGGN

주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

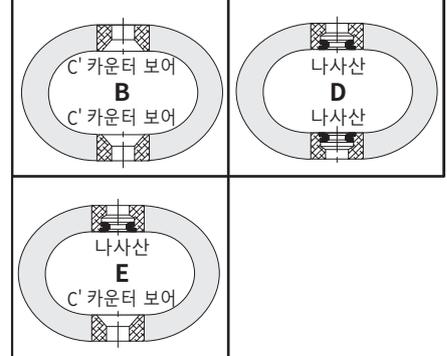
모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN8-600	0.4	B, D, E	Ø 6.9±0.13	M6 X 1.0	90°
HGGN8-400	0.4				
HGGN8-200	0.4				

**주문정보**

**HGGN8 - 200 - B L M**

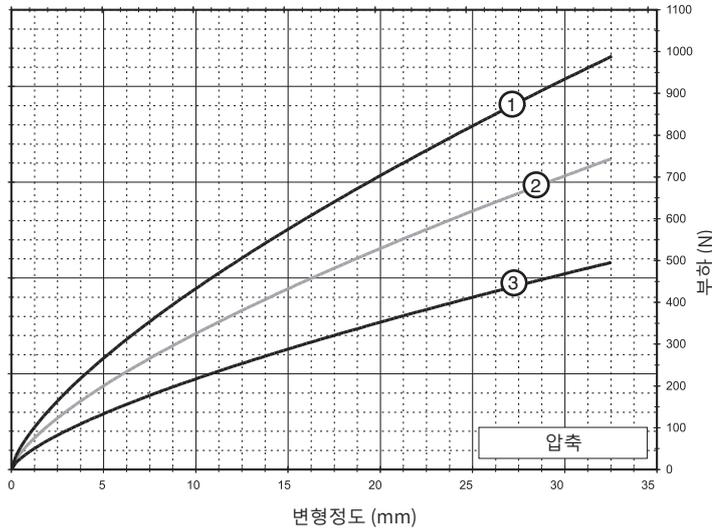
- M: 미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
- L: 스크류홀 선택
- [L] - 스톱드 삽입, 자동 잠금
- [H] - 스톱드 삽입, 자유 운동
- B: 조립방식 선택 도면에 참조
- 200: 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

**조립 옵션**



\* 표준 조건 :  
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

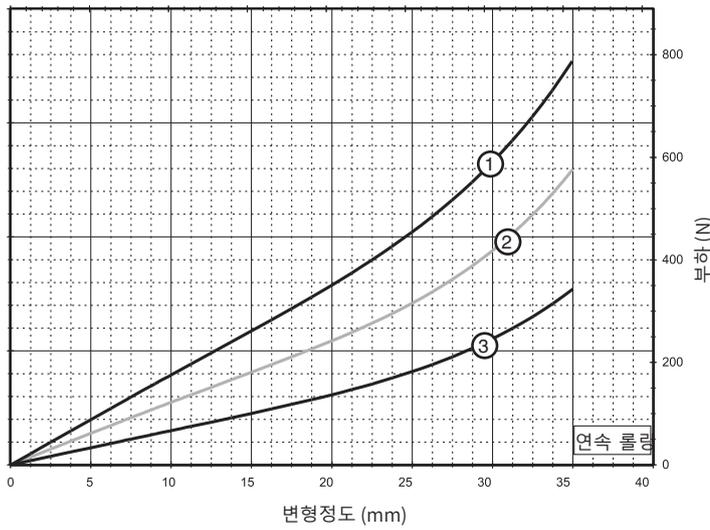
정적 부하 - 변형정도



압축

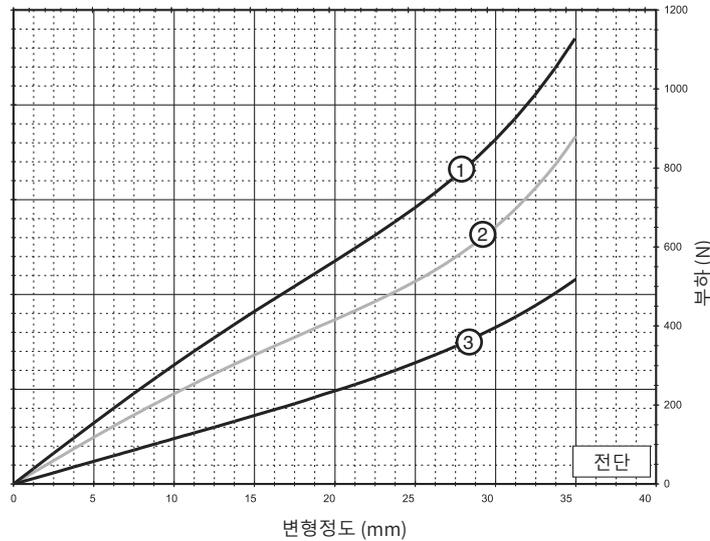
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN8-600	267	33.1	84	53
2	HGGN8-400	191	33.1	61	39
3	HGGN8-200	133	33.1	41	26

HGGN



연속 롤링

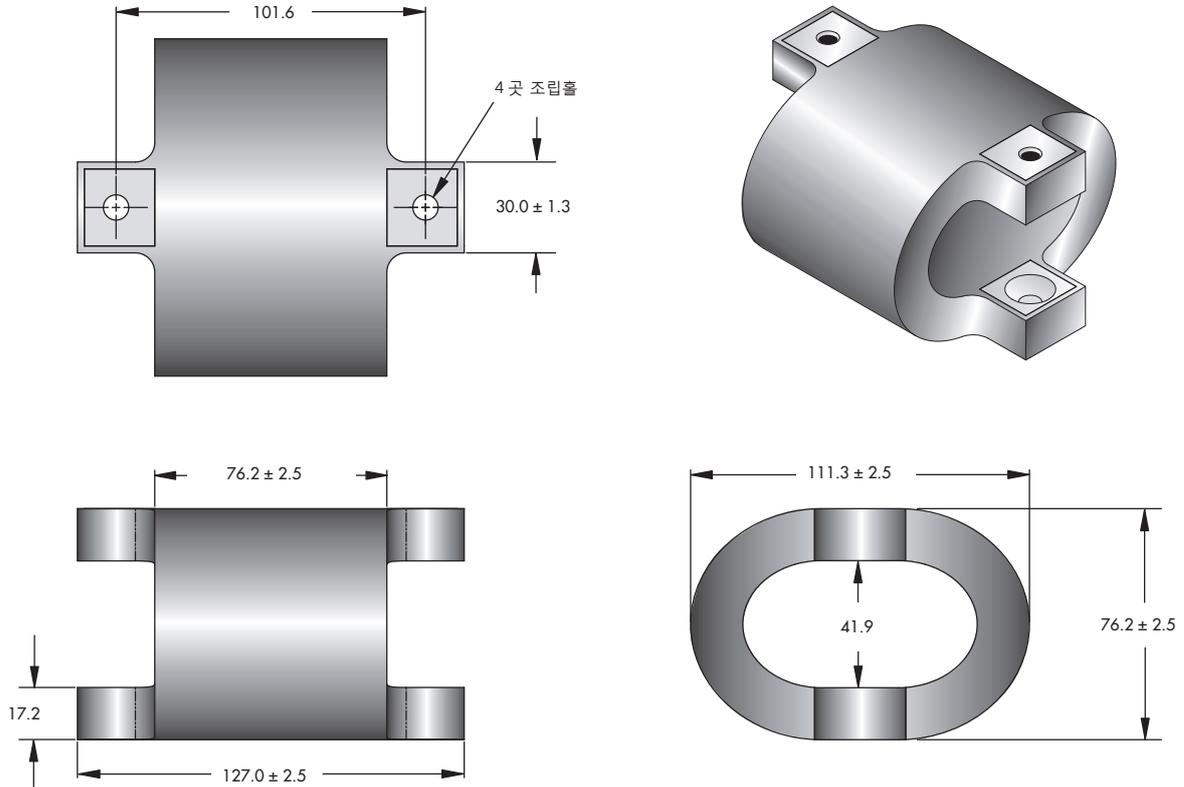
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN8-600	178	35.6	23	28
2	HGGN8-400	120	35.6	16	19
3	HGGN8-200	67	35.6	9	11



전단

전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN8-600	302	35.6	40	43
2	HGGN8-400	214	35.6	28	30
3	HGGN8-200	107	35.6	14	17

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



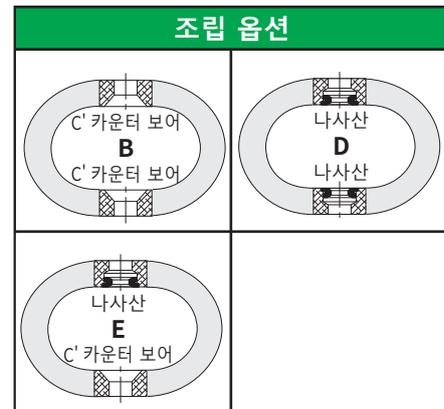
주: 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN12-600	0.8	B, D, E	Ø 9.0±0.13	M8 X 1.25	90°
HGGN12-400	0.8				
HGGN12-200	0.8				

**주문정보**

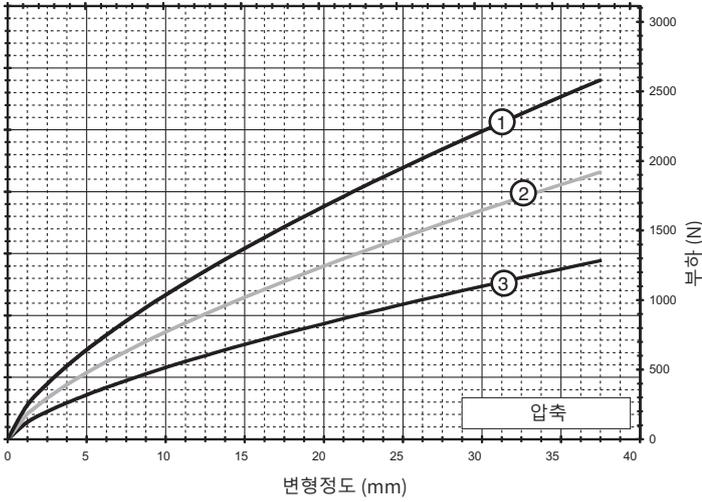
**HGGN12-200 - B L M**

- M: 미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가 스크류홀 선택
- L: [L]-스레디드 삽입, 자동 잠금
- H: [H]-스레디드 삽입, 자유 운동
- B, D, E: 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈: 사이즈 리스트에 참조



\* 표준 조건:  
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

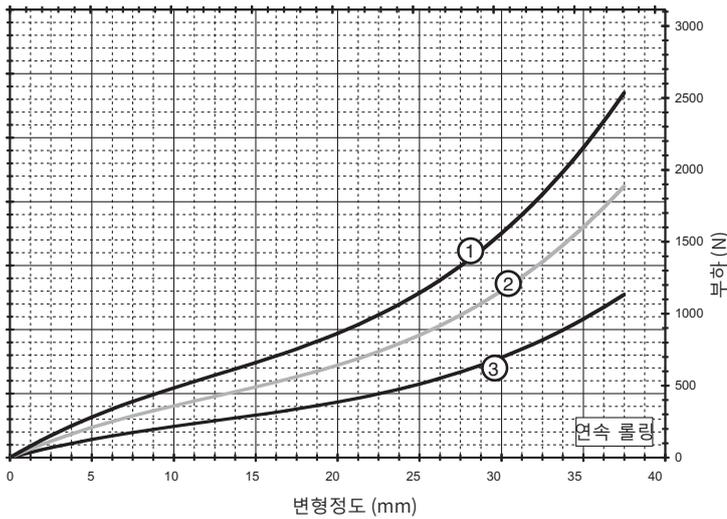
정적 부하 - 변형정도



압축

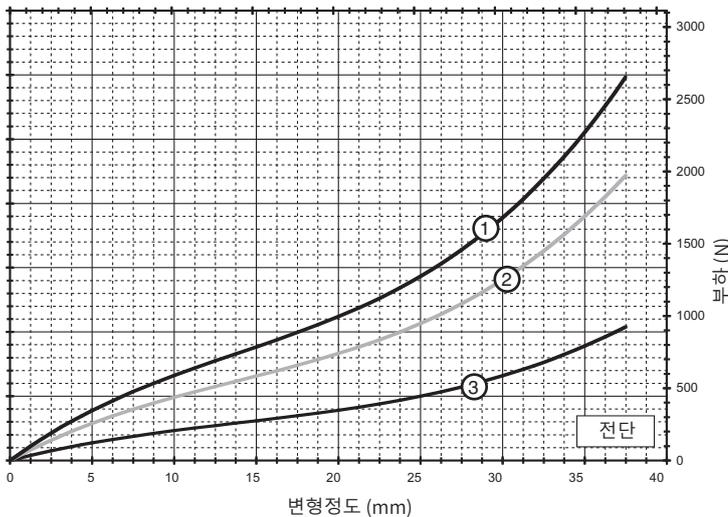
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN12-600	689	38.1	204	121
2	HGGN12-400	512	38.1	151	89
3	HGGN12-200	356	38.1	102	60

HGGN



연속 롤링

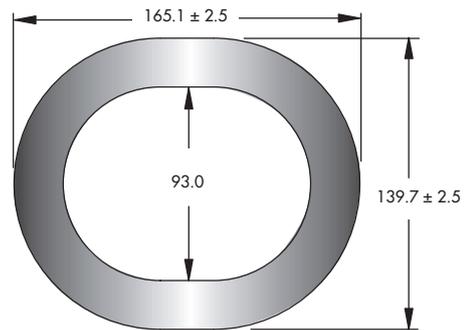
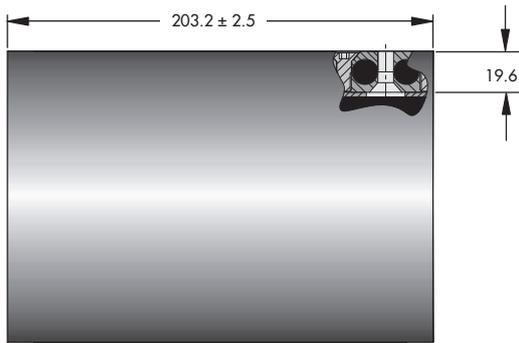
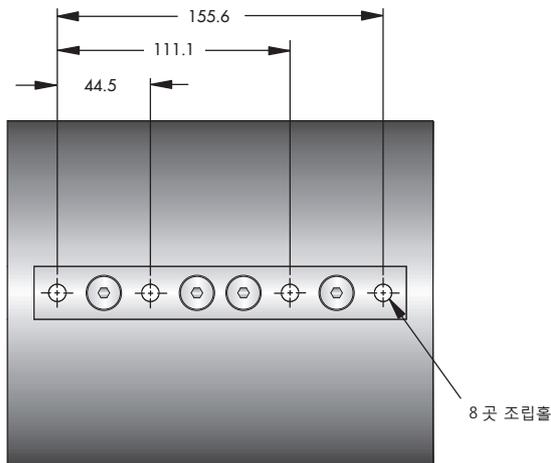
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN12-600	534	38.1	79	75
2	HGGN12-400	400	38.1	59	57
3	HGGN12-200	245	38.1	35	34



전단

전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN12-600	645	38.1	97	84
2	HGGN12-400	467	38.1	72	63
3	HGGN12-200	222	38.1	34	30

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



주: 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

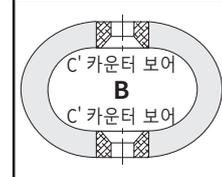
모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN16-606	4.0	B	Ø 8.3 <sup>+0.13</sup> <sub>-0.38</sub>	82°
HGGN16-406	3.4			
HGGN16-206	2.7			

**주문정보**

**HGGN16-206-B**

- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

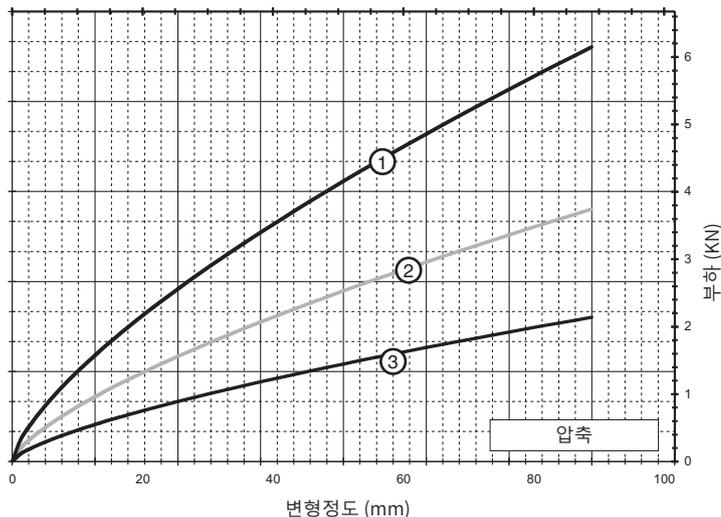
**조립 옵션**



\* 표준 조건:  
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

HGGN

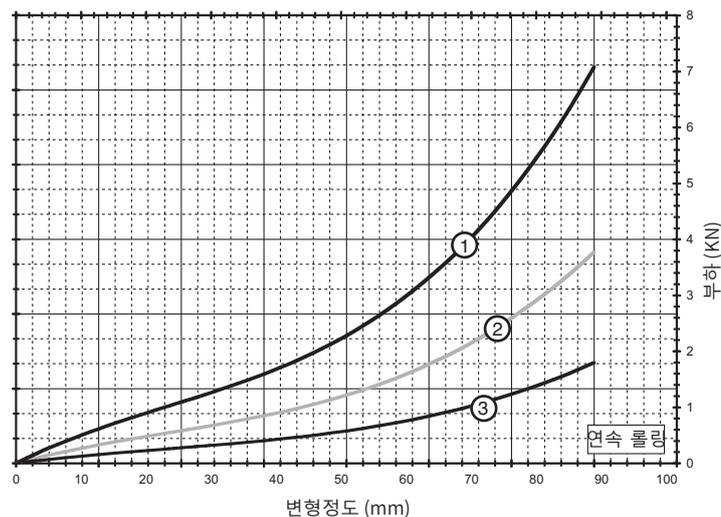
정적 부하 - 변형정도



압축

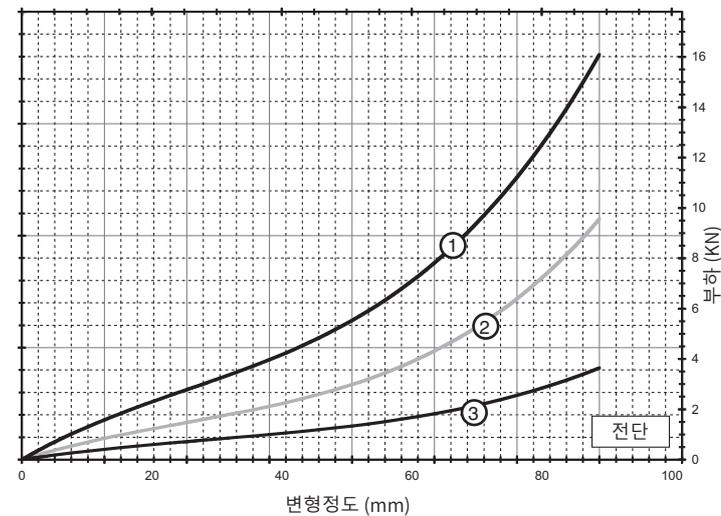
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN16-606	1 624	88.9	261	123
2	HGGN16-406	1 001	88.9	159	74
3	HGGN16-206	556	88.9	91	43

HGGN



연속 롤링

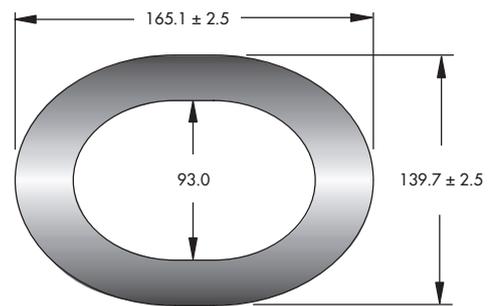
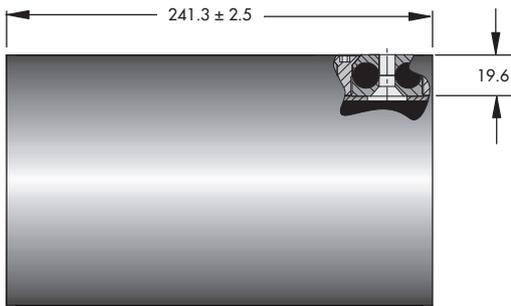
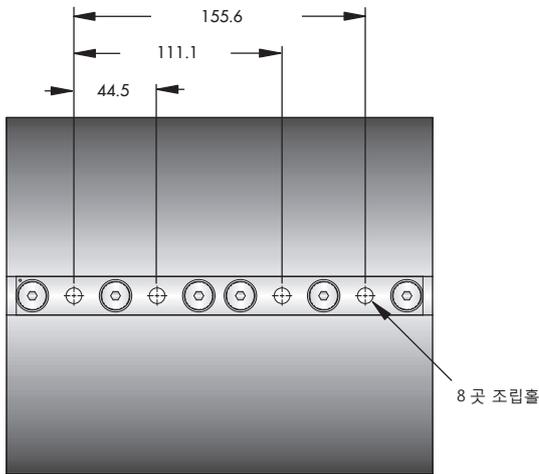
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN16-606	1 134	88.9	73	83
2	HGGN16-406	601	88.9	39	44
3	HGGN16-206	289	88.9	18	21



전단

전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN16-606	2 891	88.9	187	195
2	HGGN16-406	1 535	88.9	99	121
3	HGGN16-206	734	88.9	48	45

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

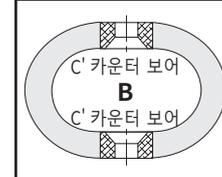
모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN16-600	4.8	B	Ø 8.3 <sup>+0.13</sup> <sub>-0.38</sub>	82°
HGGN16-400	4.1			
HGGN16-200	3.4			

**주문정보**

**HGGN16 - 200 - B**

- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

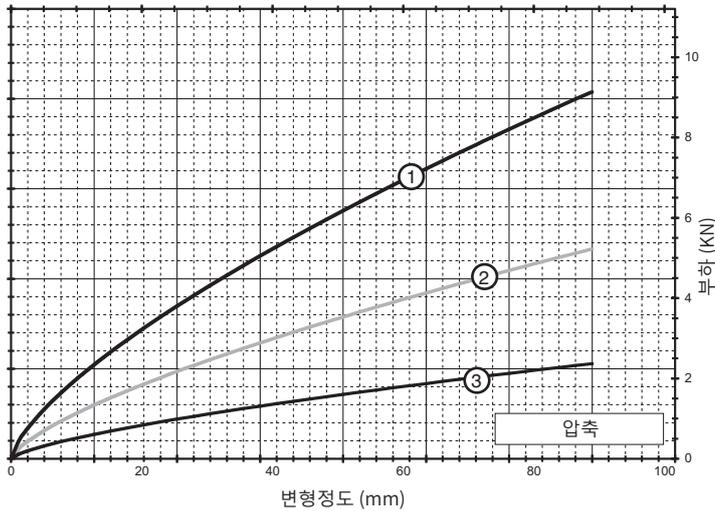
**조립 옵션**



\* 표준 조건 :  
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

HGGN

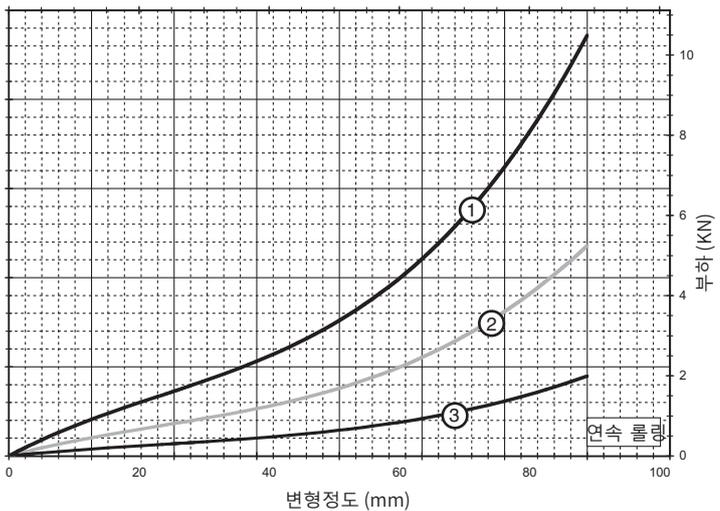
정적 부하 - 변형정도



압축

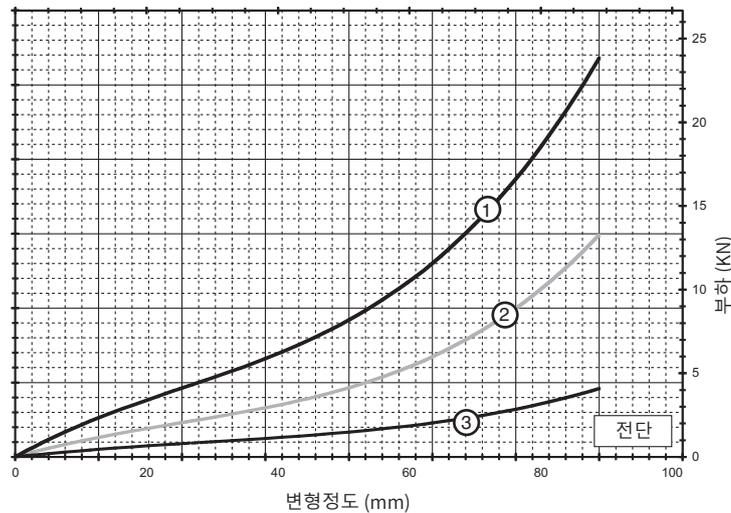
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN16-600	2 424	88.9	389	181
2	HGGN16-400	1 379	88.9	221	103
3	HGGN16-200	623	88.9	100	47

HGGN



연속 롤링

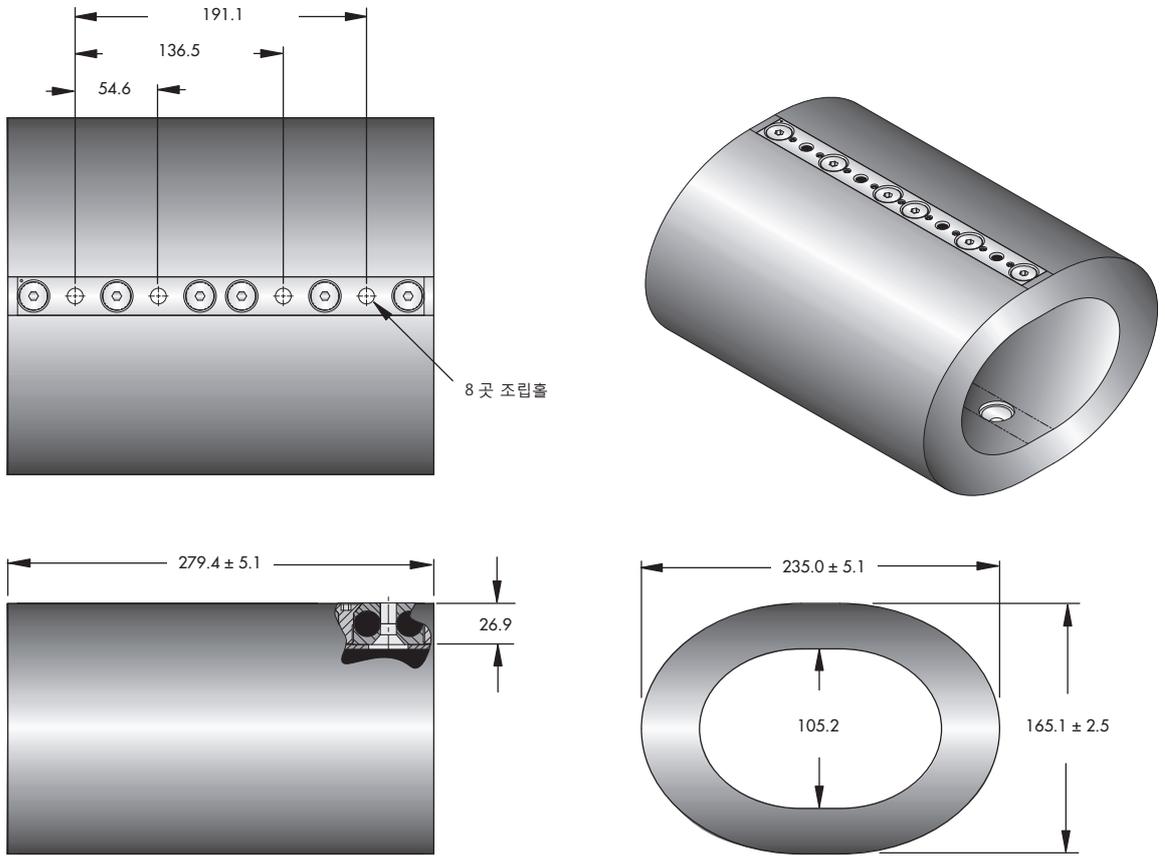
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN16-600	1 668	88.9	108	123
2	HGGN16-400	823	88.9	53	61
3	HGGN16-200	311	88.9	20	24



전단

전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN16-600	4 270	88.9	276	290
2	HGGN16-400	2 135	88.9	138	152
3	HGGN16-200	823	88.9	53	52

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



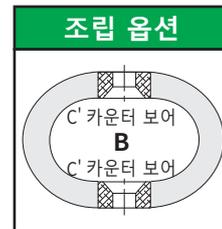
주: 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN20-600	9.5	B	Ø 10.3 <sup>+0.13</sup> <sub>-0.38</sub>	82°
HGGN20-400	8.2			
HGGN20-200	6.4			

**주문정보**

**HGGN20 - 200 - B**

- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

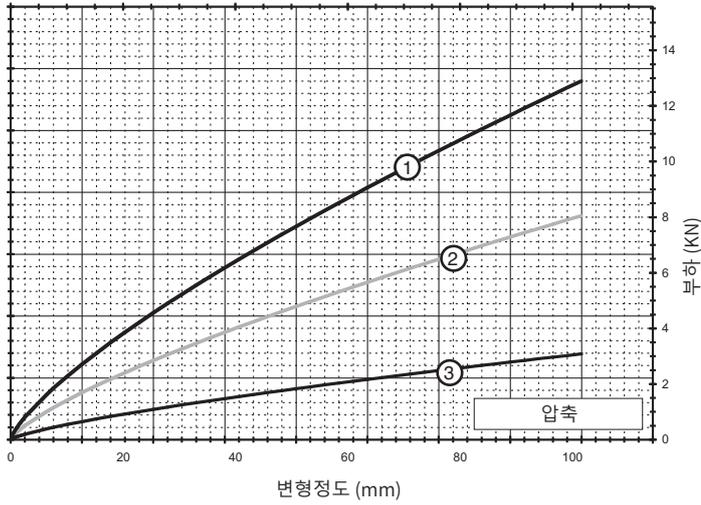


\* 표준 조건:

특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

HGGN

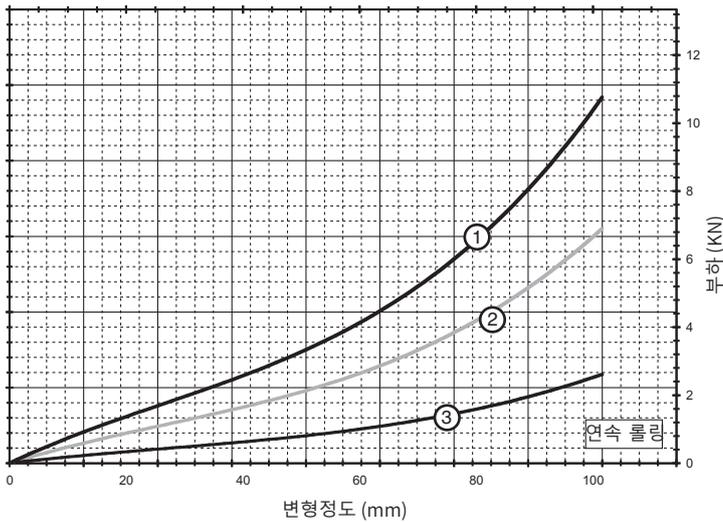
정적 부하 - 변형정도



압축

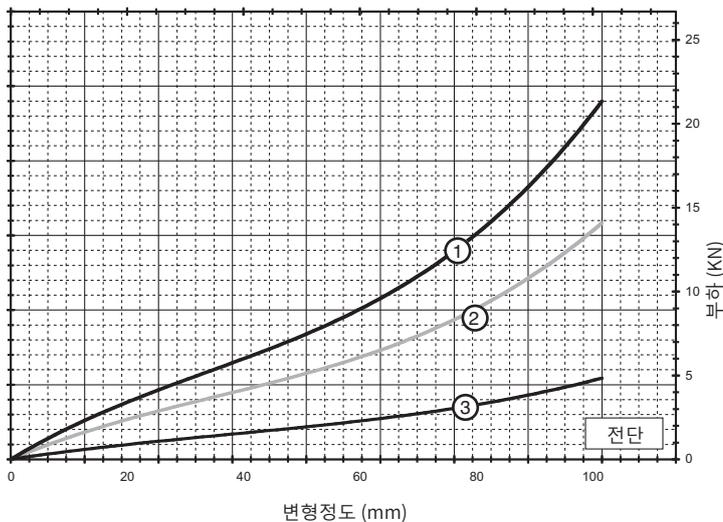
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN20-600	3 114	101.6	415	218
2	HGGN20-400	1 935	101.6	259	136
3	HGGN20-200	734	101.6	99	52

HGGN



연속 롤링

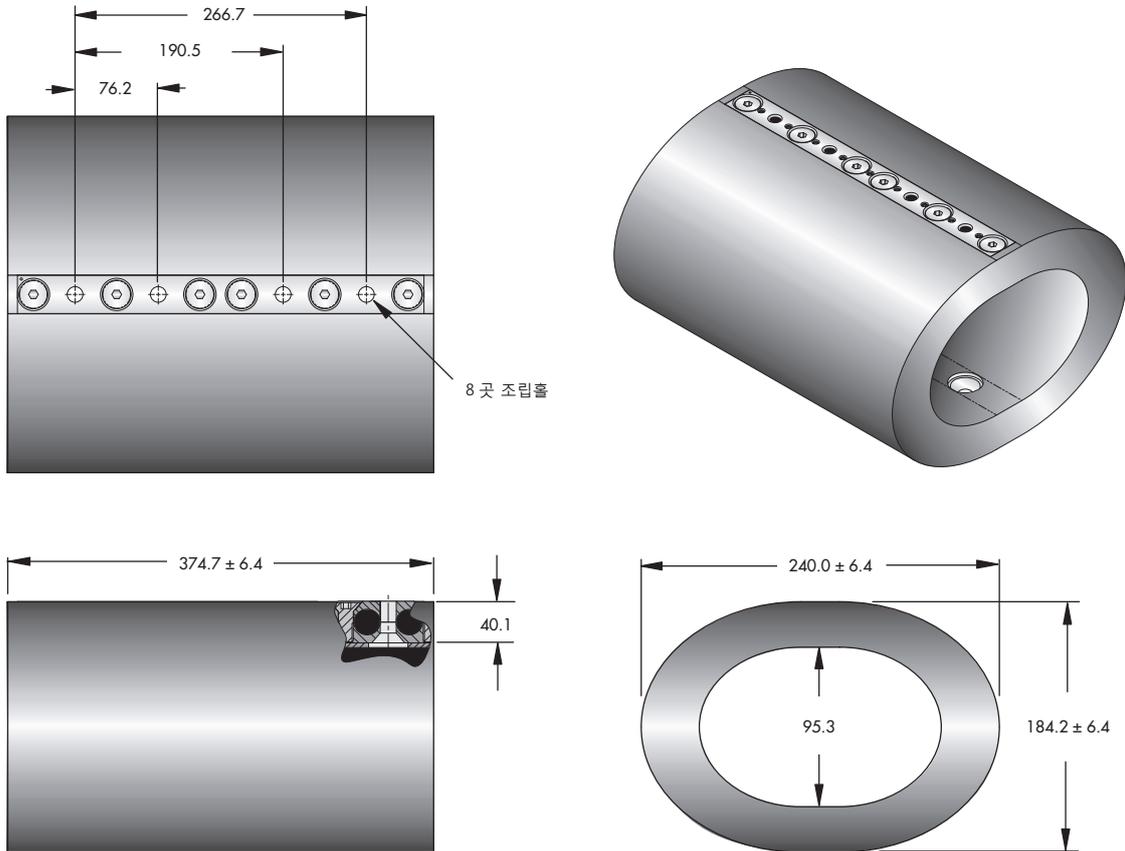
전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN20-600	1 601	101.6	103	118
2	HGGN20-400	1 023	101.6	67	76
3	HGGN20-200	400	101.6	25	29



전단

전단	모델	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN20-600	4 115	101.6	265	252
2	HGGN20-400	2 869	101.6	186	170
3	HGGN20-200	1 023	101.6	67	62

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



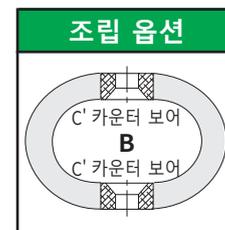
주: 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN28-600	23	B	Ø 13.5 $\begin{matrix} +0.13 \\ -0.38 \end{matrix}$	82°
HGGN28-400	18			
HGGN28-200	14			

**주문정보**

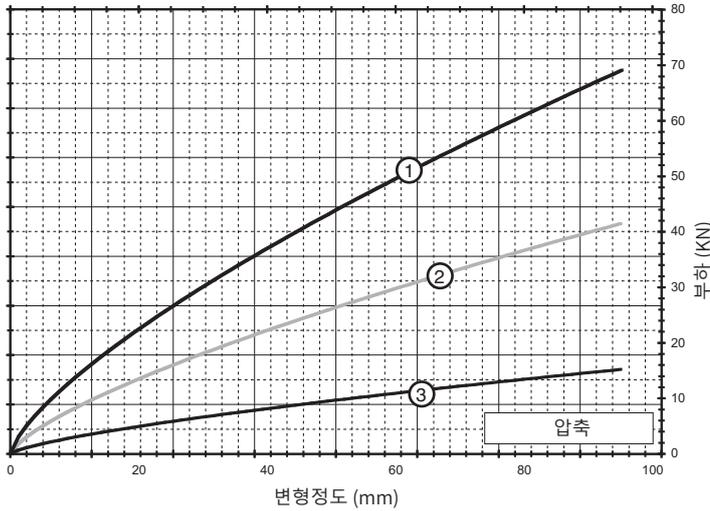
**HGGN28 - 200 - B**

- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조



\* 표준 조건 :  
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

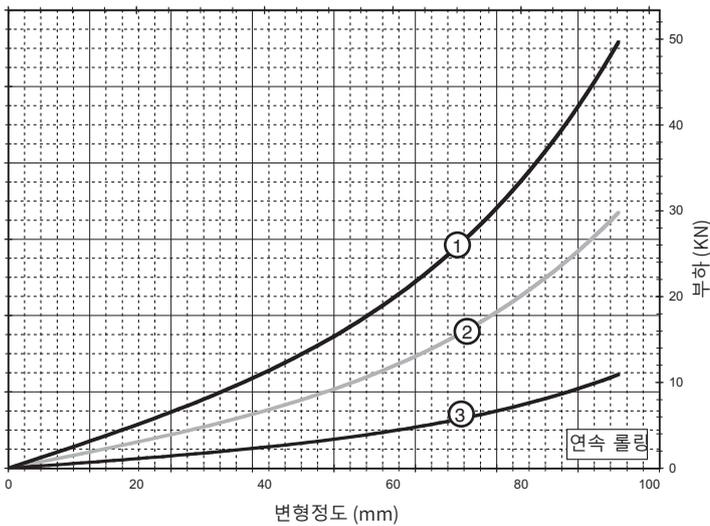
정적 부하 - 변형정도



압축

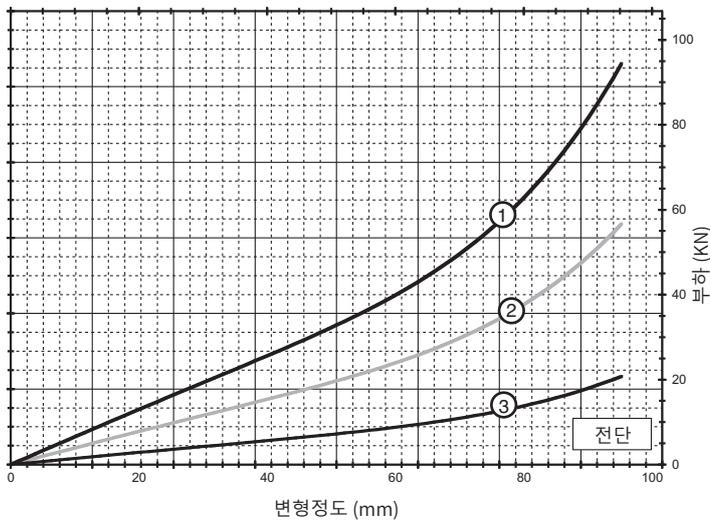
전단	모델	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN28-600	17.79	95.3	2 603	1 266
2	HGGN28-400	10.56	95.3	1 562	759
3	HGGN28-200	3.87	95.3	573	278

HGGN



연속 롤링

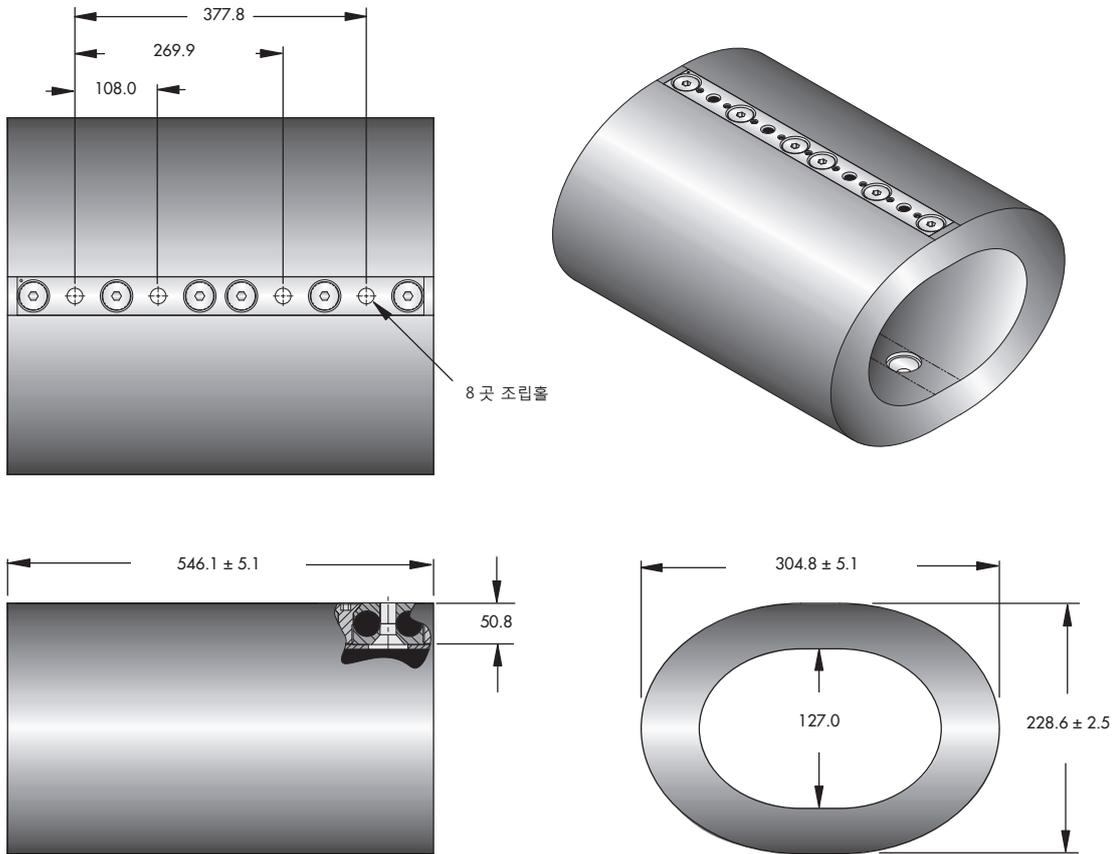
전단	모델	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN28-600	4.94	95.3	319	549
2	HGGN28-400	2.98	95.3	192	329
3	HGGN28-200	1.09	95.3	70	121



전단

전단	모델	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN28-600	13.26	95.3	854	1 106
2	HGGN28-400	7.96	95.3	512	664
3	HGGN28-200	2.91	95.3	187	244

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

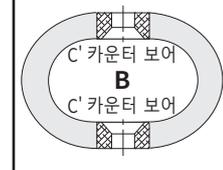
모델	무게 Kg	조립방식	관통공 mm	C'카운터 보어 미터법
HGGN40-600	45	B	Ø 19.8 $\begin{matrix} +0.13 \\ -0.38 \end{matrix}$	82°
HGGN40-400	38			
HGGN40-200	30			

**주문정보**

**HGGN40 - 200 - B**

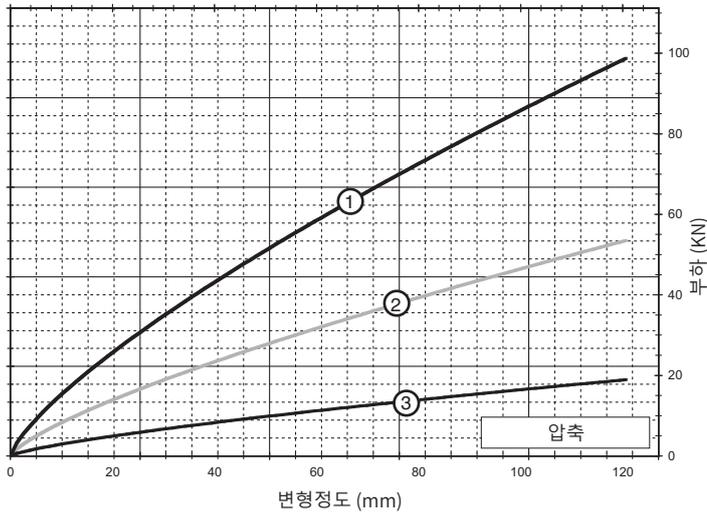
- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

**조립 옵션**



\* 표준 조건 :  
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

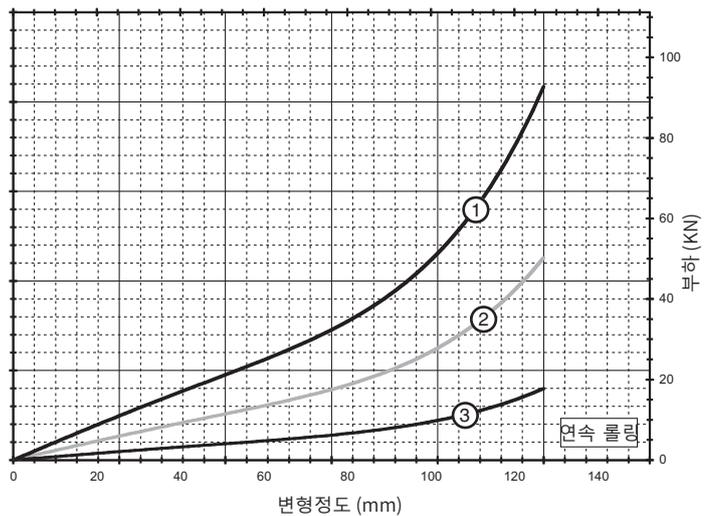
정적 부하 - 변형정도



압축

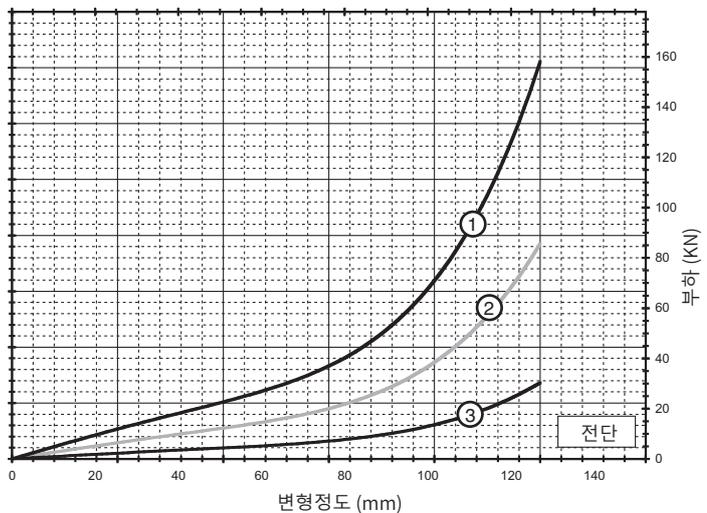
전단	모델	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN40-600	23.80	120.7	2 793	1 403
2	HGGN40-400	12.90	120.7	1 513	760
3	HGGN40-200	4.56	120.7	535	269

HGGN



연속 롤링

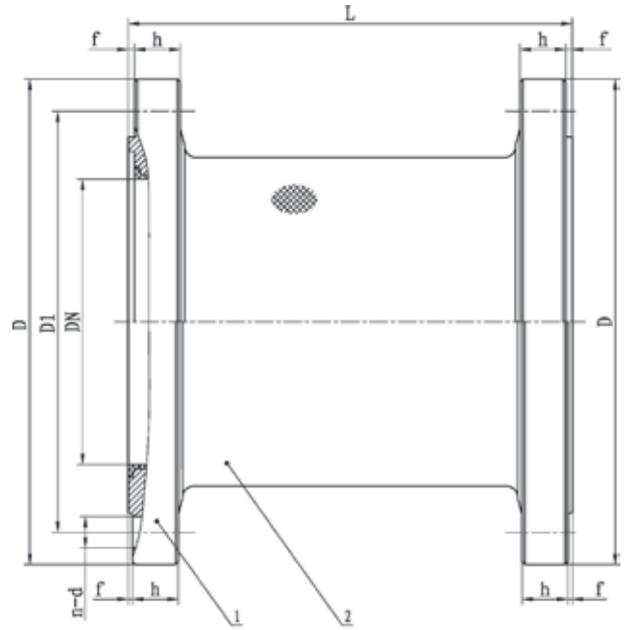
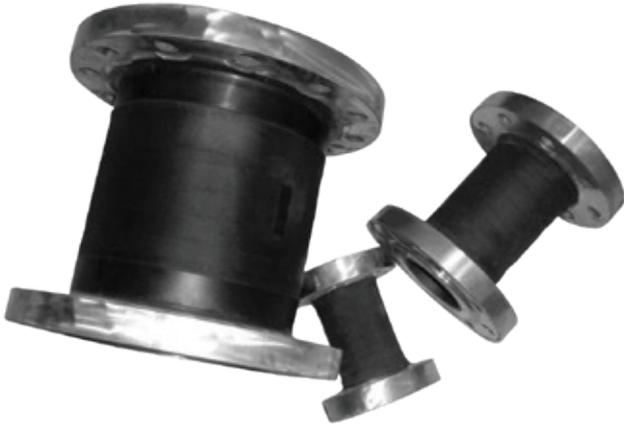
전단	모델	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN40-600	8.90	127	574	758
2	HGGN40-400	4.83	127	311	427
3	HGGN40-200	1.71	127	110	149



전단

전단	모델	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	HGGN40-600	9.74	127	628	1 012
2	HGGN40-400	5.29	127	341	551
3	HGGN40-200	1.87	127	120	189

주: 위 제공한 곡선 변화 공식에 따라 그대로 계산할 수 없습니다.



1- 플랜지 2- 플렉시블 커플링

제품 모델	공칭 지름 DN	플랜지 외경 D	볼트공 중심원 직경 D1	볼트공 수량 및 직경 n-d	밀폐면 고도 f	어셈블리 길이 L	플랜지 두께 h	접속구 표준
JYXR(P)XXX065X-LEA	65	175	137	8-Φ17	3	166	26	GB569-65
JYXR(P)XXX080X-LEA	80	190	152	8-Φ17	3	210	26	
JYXR(P)XXX100X-LEA	100	225	181	10-Φ21	4	220	30	
JYXR(P)XXX125X-LEA	125	250	206	10-Φ21	4	-	30	
JYXR(P)XXX150X-LEA	150	280	236	12-Φ21	4	280	30	
JYXR(P)XXX200X-LEA	200	345	296	14-Φ26	4	310	35	
JYXR(P)XXX250X-LEA	250	415	360	14-Φ28	4	-	36	
JYXR(P)XXX300X-LEA	300	480	420	16-Φ31	4	450	36	
JYXR(P)XXX032X-LEC	32	140	100	4-Φ14	2	150	25	GB2501-89
JYXR(P)XXX040X-LEC	40	150	110	4-Φ18	3	190	25	
JYXR(P)XXX050X-LEC	50	165	125	4-Φ18	3	166	25	
JYXR(P)XXX065X-LEC	65	185	145	4-Φ18	3	166	26	
JYXR(P)XXX080X-LEC	80	200	160	8-Φ18	3	210	26	
JYXR(P)XXX100X-LEC	100	220	180	8-Φ18	3	220	28	
JYXR(P)XXX125X-LEC	125	250	210	8-Φ18	3	-	28	
JYXR(P)XXX150X-LEC	150	285	240	8-Φ22	3	280	28	
JYXR(P)XXX200X-LEC	200	340	295	8-Φ22	3	310	30	
JYXR(P)XXX250X-LEC	250	395	350	12-Φ22	3	-	30	
JYXR(P)XXX300X-LEC	300	445	400	12-Φ22	4	450	30	

주 :

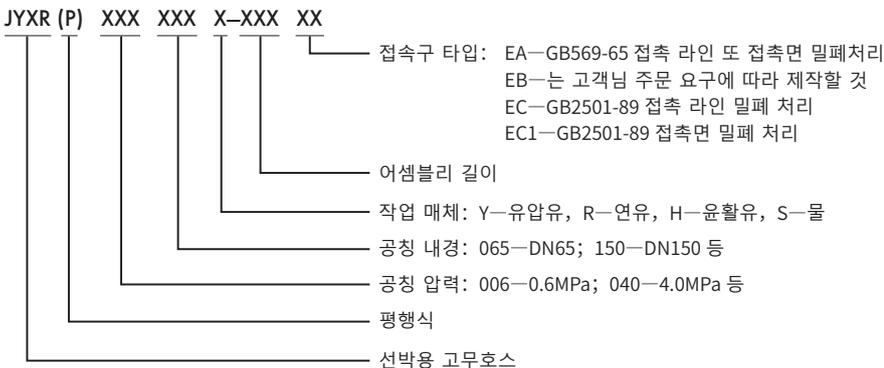
1. 접속구 표준 GB569-65 제품인 경우 플랜지 외경 D, 볼트공 중심원 직경 D1, 볼트공 수량 및 직경 n-d는 GB569-65 중의 4.0MPa 공칭압력 표준에 따라 표시할 것입니다.
2. 접속구 표준 GB2501-89 제품인 경우 플랜지 외경 D, 볼트공 중심원 직경 D1, 볼트공 수량 및 직경 n-d는 GB2501-89 중의 1.0MPa 공칭압력 표준에 따라 표시할 것입니다.
3. 기타 공칭압력은 제품 접속구 계수를 바탕으로, 관련 표준에 따라 표시할 것입니다.
4. 표준화 제품의 어셈블리 길이 L는 공정치로서 변경할 수 없습니다.

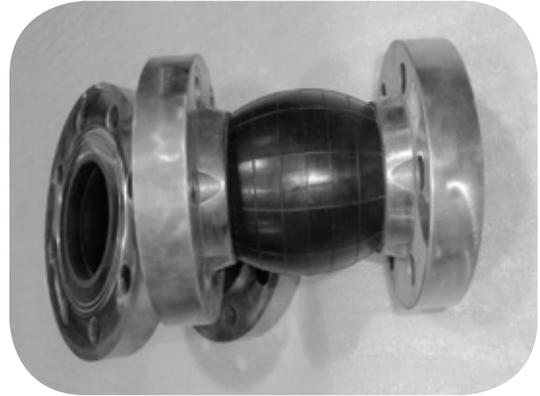
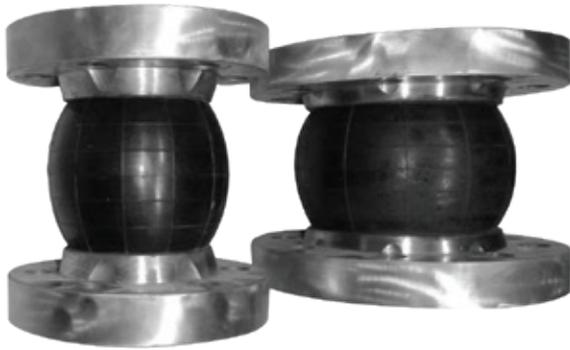
제품 모델	공칭 지름 mm	등작 압력 MPa	등작압력으로 축방향 변형	변위 보상능력 mm	삽입 손실 dB	접속구 표준
JYXR(P)XXX065X-LEA	65	0~4.0	어셈블리 길이 L≤450mm인 경우 축방향 변형≤1mm	24	20Hz~2kHz 인 경우 ≥10dB	GB569-65 접촉 라인 또 접촉면 밀폐처리
JYXR(P)XXX080X-LEA	80					
JYXR(P)XXX100X-LEA	100					
JYXR(P)XXX125X-LEA	125					
JYXR(P)XXX150X-LEA	150					
JYXR(P)XXX200X-LEA	200					
JYXR(P)XXX250X-LEA	250					
JYXR(P)XXX300X-LEA	300					
JYXR(P)XXX032X-LEC	32	0~4.0	어셈블리 길이 L≤450mm인 경우 축방향 변형≤1mm	24	20Hz~2kHz 인 경우 ≥10dB	GB2501-89 접촉 라인 밀폐 처리
JYXR(P)XXX040X-LEC	40					
JYXR(P)XXX050X-LEC	50					
JYXR(P)XXX065X-LEC	65					
JYXR(P)XXX080X-LEC	80					
JYXR(P)XXX100X-LEC	100					
JYXR(P)XXX125X-LEC	125					
JYXR(P)XXX150X-LEC	150					
JYXR(P)XXX200X-LEC	200					
JYXR(P)XXX250X-LEC	250					
JYXR(P)XXX300X-LEC	300					
JYXR(P)XXX032X-LEC1	32					
JYXR(P)XXX040X-LEC1	40					
JYXR(P)XXX050X-LEC1	50					
JYXR(P)XXX065X-LEC1	65					
JYXR(P)XXX080X-LEC1	80					
JYXR(P)XXX100X-LEC1	100					
JYXR(P)XXX125X-LEC1	125					
JYXR(P)XXX150X-LEC1	150					
JYXR(P)XXX200X-LEC1	200					
JYXR(P)XXX250X-LEC1	250					
JYXR(P)XXX300X-LEC1	300					

주 :

1. 제품 모델 코드에서 앞 "XXX"는 등작압력 등급을 가리킵니다. 예를 들어 "006"—0.6MPa, "040"—4.0MPa
2. 제품 모델 코드에서 뒤 "X"는 사용한 매체를 가리킵니다. 예를 들어 "R"—연유, "H"—윤활유, "Y"—유압유, "S"—물

주문정보





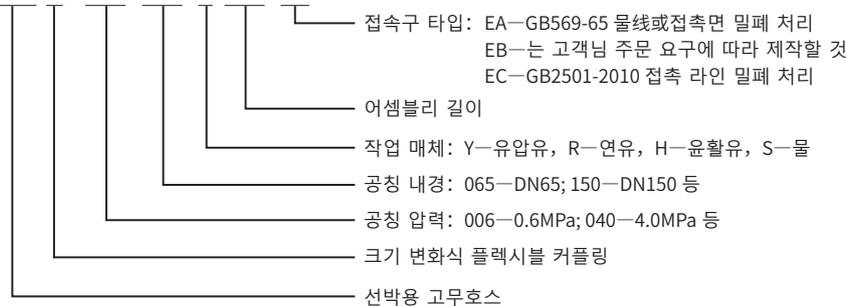
제품 모델	공칭 지름 mm	동작 압력 MPa	변위 보상능력 mm/m	작업 매체	접속구 표준 밀폐 방식				
JYXR(H)XXX040X-15SEC	40	0.6 1.0 1.6 2.5 4.0	축방향 ≥ 24 방사 방향 ≥ 20	물 연유 윤활유 유압유	GB2501-2010 접촉 라인 밀폐 처리				
JYXR(H)XXX050X-165EC	50								
JYXR(H)XXX065X-175EC	65								
JYXR(H)XXX080X-175EC	80								
JYXR(H)XXX100X-225EC	100								
JYXR(H)XXX125X-225EC	125								
JYXR(H)XXX150X-225EC	150								
JYXR(H)XXX065X-175EA	65	0.6 1.0 1.6 2.5			축방향 ≥ 24 방사 방향 ≥ 20	물 연유 윤활유 유압유	GB569-65 접촉 라인 밀폐 처리		
JYXR(H)XXX080X-175EA	80								
JYXR(H)XXX100X-225EA	100								
JYXR(H)XXX125X-225EA	125								
JYXR(H)XXX150X-225EA	150								
JYXR(H)040065X-175EA	65	4.0					축방향 ≥ 24 방사 방향 ≥ 20	물 연유 윤활유 유압유	GB569-65 접촉면 밀폐 처리
JYXR(H)040080X-175EA	80								
JYXR(H)040100X-225EA	100								
JYXR(H)040125X-225EA	125								
JYXR(H)040150X-225EA	150								

주 :

- 플렌시블 커플링 성능을 보증한 전제 하에 제조회사는 제품 내부 구조를 개조할 권한이 있습니다.
- 본 리스트에서 기록된 어셈블리 길이 데이터가 변경될 수 없습니다. 다만 고객님의 주문 요구에 따라 "EB" 접속구 타입 플렉시블 커플링을 제작 가능합니다.

### 주문정보

JYXR (H) XXX XXX X-XXX XX



JYXR(H)

## 강소 레크담프기계기술유한공사

강소성 무석시 신오구 성남로 209 호

전화 : +86 510 82801575

팩스 : +86 510 82801575

이메일 : Office@ekdchina.com

[www.ekdchina.com](http://www.ekdchina.com)

### 기술 지원 :

담당자 : 엔지니어 임 선생님 17312706873

이메일 : Tech@ekdchina.com

### 경영 문의 :

담당자 : 엔지니어 설 선생님 15606161675

이메일 : Sales1@ekdchina.com

### 애프터 서비스 :

담당자 : 엔지니어 왕 선생님 13382881095

이메일 : Service@ekdchina.com