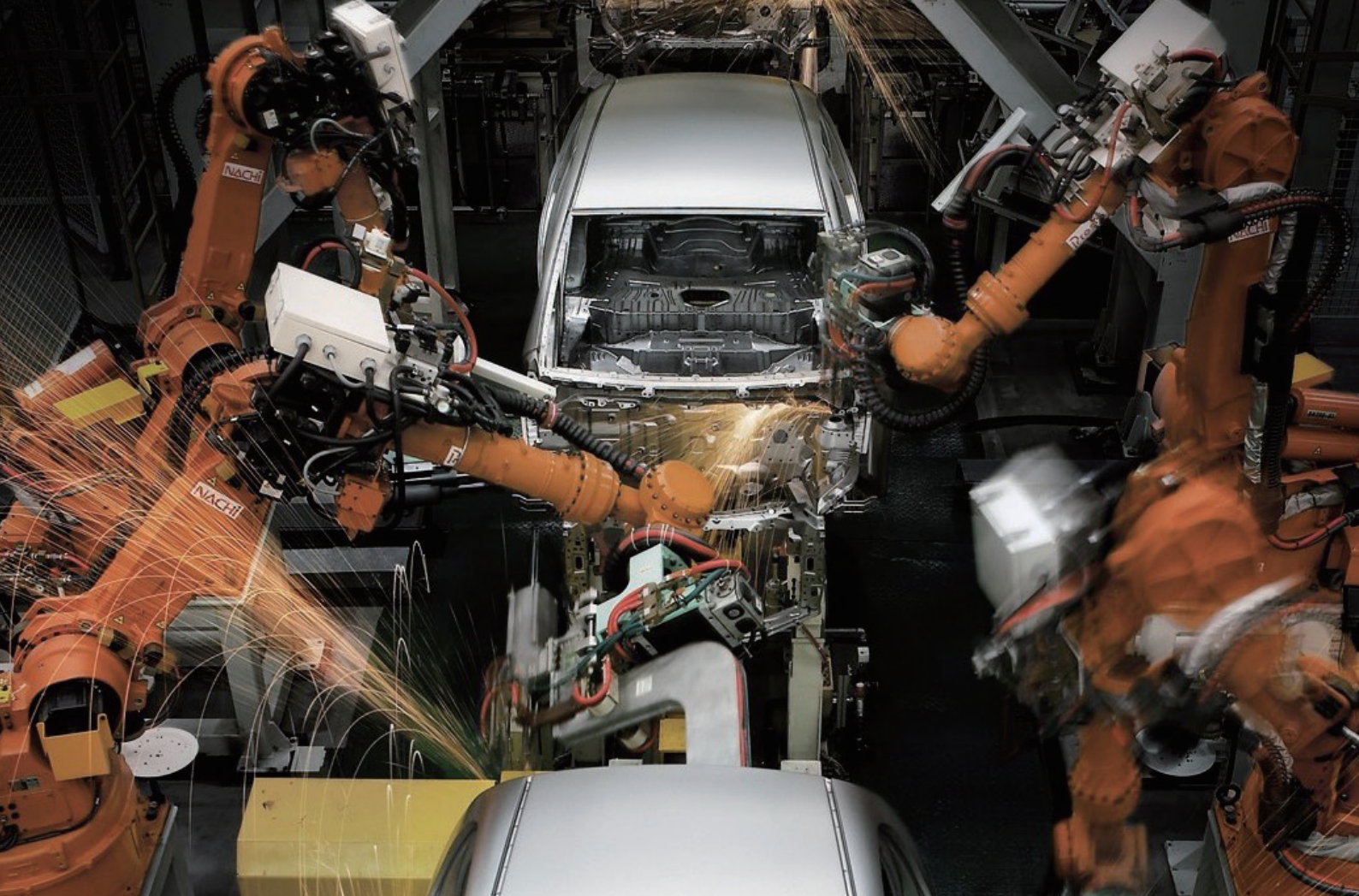


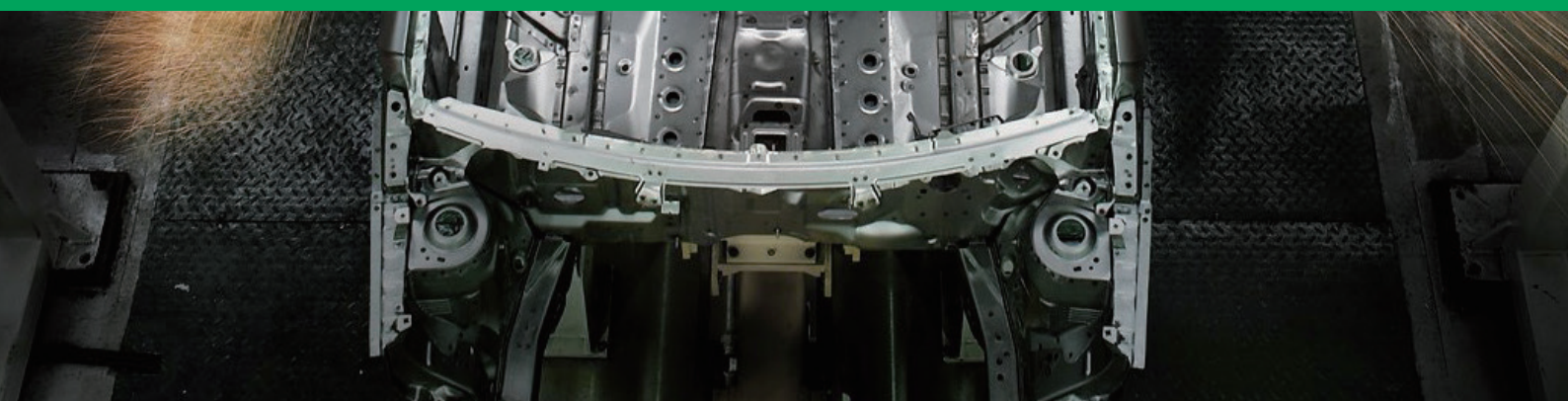
와이어로프 완충기





EKD 力科丹普

전문적인 충격력 흡수 & 진동 차단 솔루션



목차

EKD제품 브랜드 개황	3
--------------------	---

와이어로프 완충기



WR 와이어로프 완충기 제품에, 기술적 데이터	4-34
CR 소형 와이어로프 완충기 제품에, 기술적 데이터	35-46

A modern building with large glass windows and a white facade is visible in the background. The image is overlaid with a large green geometric shape on the left side, creating a diagonal split. The text is centered in the white area.

높은 품질 및 신뢰성이 있는
산업용 완충기

EKD 제품 브랜드 개황

EKD 레크담프 브랜드는 미국 기술을 바탕으로 하고 주로 유압식 완충기, 와이어로프 완충기, 폴리우레탄 완충매트 등 제품을 연구 개발 및 판매 사업을 종사하면서 생산기지가 강소성 무석시 위치하고 지금까지 4 조 생산라인 및 국내 첨단 수준의 시험실을 보유하고 있습니다.

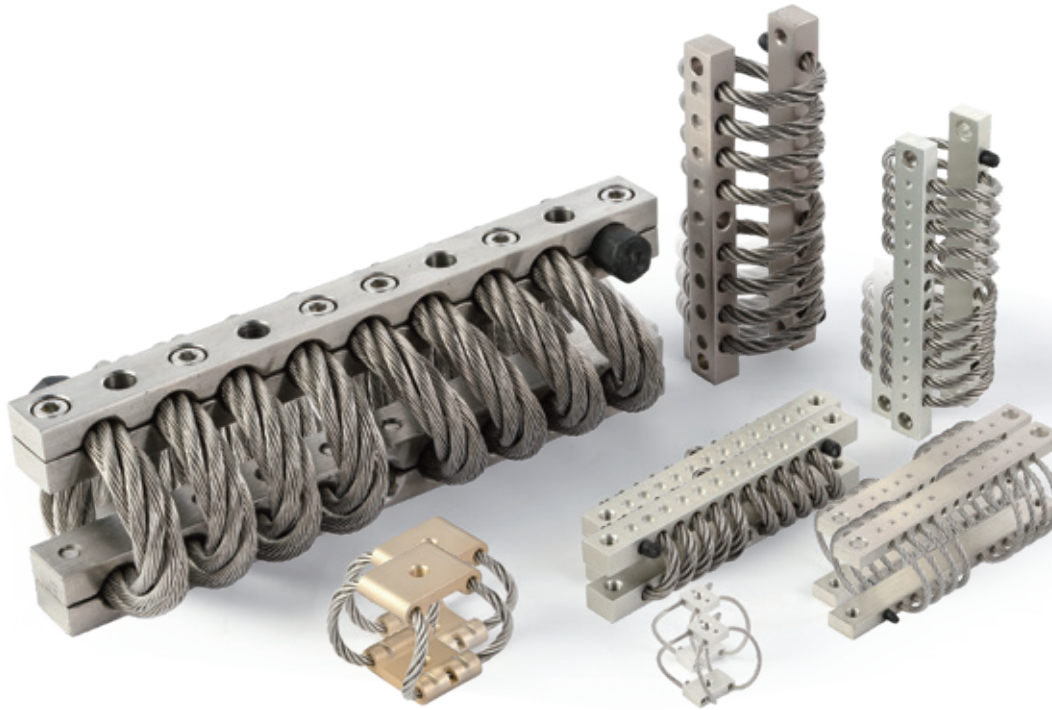
EKD 레크담프 제품의 주요 특성 :

- 글로벌 프리미엄 디자인
- 모든 부품은 업계 최고수준에 따라 주문하고 60% 이상 부품들이 미국 수입품입니다.
- 표준화 조립 공정
- 고정밀도 전체 검사 장비로 100% 전수 검사 실현

EKD 레크담프 제품 우세:

- 업계에서 가성비가 가장 높은 제품
- 빠르게 납품하고 표준화 제품인 경우 현물 공급 가능
- 제품 모델 선정 및 검사, 제품 솔루션 기술 서비스를 제공 가능
- 국내 24시간 기술자 현장 도착 서비스 약속





성능 특성

표준화 와이어로프 완충기는 스테인리스 와이어로 알루미늄 합금 또 스테인리스강으로 만든 리테이너에 꿰뚫어 구성하는데 외부 충격 및 진동을 효과적으로 차단할 수 있습니다.

EKD 레크담프 와이어로프 완충기는 내부식성 금속 재질로 만들어서 다양한 사용 환경에 적응할텐데 온도 변화, 화학품 및 오일, 오존에 대한 훌륭한 견디성이 있습니다.

고객님의 별로 요청에 따라 특수 설계구조 와이어로프 완충기 제품 및 더 높은 감쇠비율을 제공 가능합니다. 특히 고부하 또 고충격 사용 환경에서 변형율이 70-80% 까지 이루어질 있으니 산업 및 군사장비 분야에서 많이 응용되어 있습니다.

재질 및 공정 :

표준형 : 와이어로프 : 스테인리스강 302/304

리테이너 : 알루미늄 합금 표면 양극산화처리

파스너 : 합금강 또는 아연도금 처리

조임나사 : 스테인리스 삽입 스레디드 인서트 (WR2-WR8 시리즈), 탭 패널 (WR12-WR40 시리즈)

특수형 : HGGs 전체 스테인리스강 제품 / HGGN 시리즈 내충격식 완충기

완충기 옵션 :

설치 : 레크담프회사에서 각종 관통공, 카운터 보어 및 스크류 홀 조리 리테이너를 비롯한 부속을 제공 가능

와이어로프 코일 수량 : 레크담프회사에서 표준화 와이어로프 코일 수량의 완충기를 제조할 뿐만 아니라 특별 주문한 2 코일식 완충기도 제공 가능합니다. 제품 코일 수량은 제조 코드에서 표시할 것이며 본 브로슈어에서 보여준 와이어로프 완충기 규격은 전부 표준화 코일 수량 상태 하의 규격인데 코일 수량 특별 주문 제품에 대해 아래 같은 방식으로 계산할 수 있습니다.

나팔구 구조 : 레크담프회사에서 와이어로프 관통공에 반원형 반대각도로 리테이너를 조립한다는 특성으로 한 나팔구 구조란 완충기도 제조 가능하고 이는 고부하 응력사용환경에 적합한데 제조코드 끝에 "R"를 추가 표시할 것입니다.

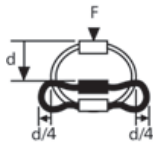
성능 :

강도 (KV 또는 KS):

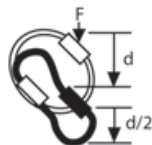
와이어로프 완충기는 비선성 강도 특성을 가지고 있으면서 일반적인 진동 부하에서 세미한 변형과 큰 충격을 받아 변형하는 강도 값이 서로 달라질 것입니다. 여기에서 전형적인 진동 강도값 (KV) 및 평균 충격 강도값 (KS) 을 보여주고 이를 통해 아래 같은 공식을 이용해 예측적인 성능 지표를 계산할 수 있을 것입니다. 리스트에서 보여준 강도값은 전부 표준화 코일 수량의 와이어로프 완충기에 적용하고 코일 수량을 줄인 경우 주문한 코일 수량을 표준화 코일 수량으로 나누어 다시 표준화 코일 수량의 와이어로프 완충기 강도값에 곱하면 될 것입니다.

완충기 축방향 :

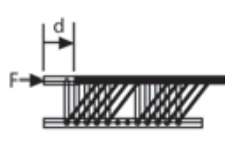
와이어로프 완충기는 다축 완충기로서 그 부하축 설명 및 변형은 아래 도면과 같습니다.



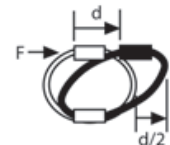
압축



45°압축 / 연속 롤링



고정 전단

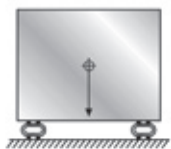


고정 연속 롤링

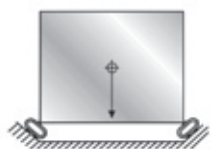
감쇠 : 일반적으로 5-15% 이며 HGGN 시리즈 제품은 기준값을 명확히 높일 수 있을 것이고 사이즈 및 작업표준에 따라 다를 수 있습니다. 감쇠 기준을 특수 주문한 경우 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.

조립 방향 :

아래 도면은 전형적인 조립 방식입니다.



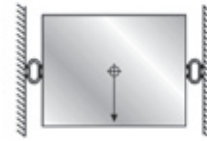
압축



45°압축 / 연속 롤링



고정 전단

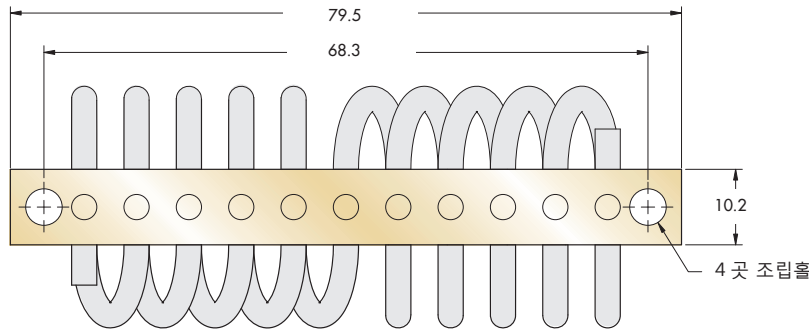


고정 연속 롤링

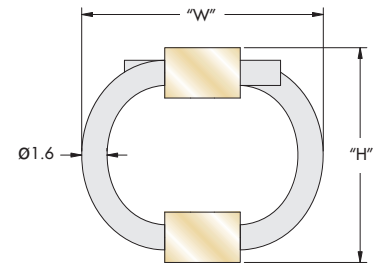
안정기 :

안정기는 지탱주체의 변형 상태를 제어할 수 있으면서 지탱 주체 높이가 너비 또는 깊이에 비해 2 배로 달한 경우 안정기 사용한다고 권장합니다. 대부분 응용 장소에서 안정기 수량이 기본 완충기 수량의 반으로 달해야 하고 또 완충기 보다 더 연성 있는 모델을 사용할 것입니다. 안정기는 일반적으로 측면에서 조립됩니다.

응용 공식 해석		미터법
제 I 부 시스템 데이터 1. 부하 총중량 (W_T): $W_T = \text{_____ Kg} \times 9.81 = \text{_____ N}$ 2. 완충기 수량 (N): $n = \text{_____}$ 3. 각 완충기 정적 부하 (w): $W = \frac{W_T}{n}$ 4. 조립방식: 압축 전단 또 연속 롤링 45°압축 / 연속 롤링		$W = \text{_____ N}^*$ 부하축
제 II 부 진동 응용 1. 진동 주파수 입력 $(f_i) = \text{_____ Hz} = \left(\frac{\text{rpm}}{60} \right)$ 2. 80% 진동을 차단 후 생긴 대응 주파수 $(f_n) = \frac{(f_i)}{30} = \text{_____ Hz}$ 3. 완충기 최대 진동 강도: $K_v = \frac{W (2\pi f_n)}{g}$ $g = 9.81 \text{ m/sec}^2$ 4. 각 완충기 계산값을 리스트에 대응한 기준치와 비교해 보고 맞는 완충기 모델을 선택 a.) 계산된 "W"는 본 완충기 최대 정적 부하값 이하으로 됨 b.) 본 완충기 진동 강도값은 계산된 값의 최대치 "Kv" 이하으로 됨		$K_v = \text{_____ N/m}$
제 III 부 충격 응용 1. 최대 허용 가속도: $A_T = \text{_____ G 's}$ 2. 충격 속도를 입력: $V = \text{_____ m/sec}$ 자유낙하 충격: $V = \sqrt{2gh}$ $g = 9.81 \text{ m/sec}^2$ $h = \text{하락 높이 (m)}$ 3. 완충기 최소 반응변형: $D_{min} = \frac{V^2}{g(A_T)}$ 4. 완충기 최대 충격강도: $K_s = \frac{W(V/D_{min})^2}{g}$ 5. 각 완충기 계산값을 리스트에 대응한 기준치와 비교해 보고 맞는 완충기 모델을 선택 a) 계산된 "W"는 본 완충기 최대 정적 부하값 이하으로 됨 b) 계산된 D_{min} 는 본 완충기의 최대 변형값 이하으로 됨 주: 미터법에서 변형값 단위는 m, 기술적 데이터에서 변형값 단위는 mm c) 본 완충기 진동 강도값은 계산된 값의 최대치 "Ks" 이하으로 됨 6. 기술 데이터인 "KS"를 통해 실제 변형정도를 확인하고 $D_{actual} = \frac{V}{\sqrt{K_s(\text{완충기})g}}$ 이 값은 최대 변형값을 초과하면 안됨 7. 만약 완충기 실제 변형값은 그 최대 변형값을 초과한 경우 다시 5, 6 항에 따라 맞춘 완충기 모델을 선택		$D_{min} = \text{_____ m}$ $K_s = \text{_____ N/m}$



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 $\pm 0.25\text{mm}$



규격	높이 ("H") mm		너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR2-100	18	± 1.52	25	0.02	B, D, E	Ø4.7 ± 0.13	M4 X 0.7	90°
WR2-200	20		28	0.02	A, B, C, D, E, S			
WR2-400	25		30	0.03				
WR2-600	28		33	0.03				
WR2-700	30		36	0.03				
WR2-800	33		38	0.03				

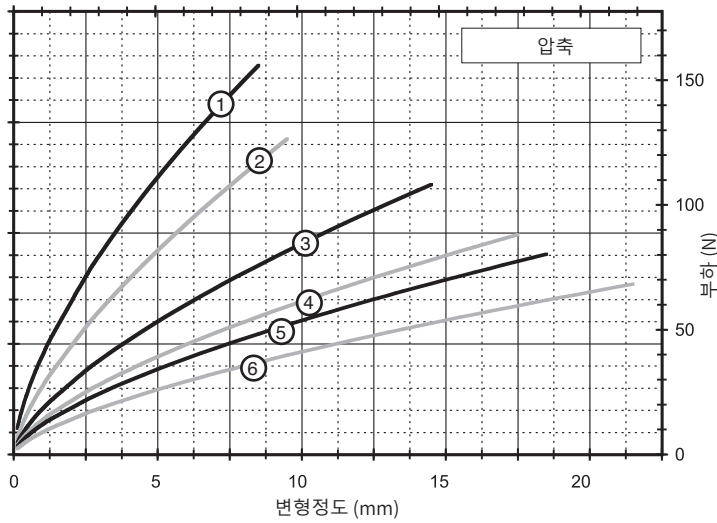
주문정보	
WR2 - 400 - 10 D T M	
WR2	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
- 400	스크류홀 선택 * [] - 스레디드 삽입
- 10	[T] - 나사내기
D	조립방식 선택 도면에 참조
T	코일 수량 10(감수가능 코일수량)
M	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		
A 관통공 카운터 보어	B 카운터 보어 카운터 보어	C 관통공 나사산
D 나사산 나사산	E 나사산 카운터 보어	S 관통공 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

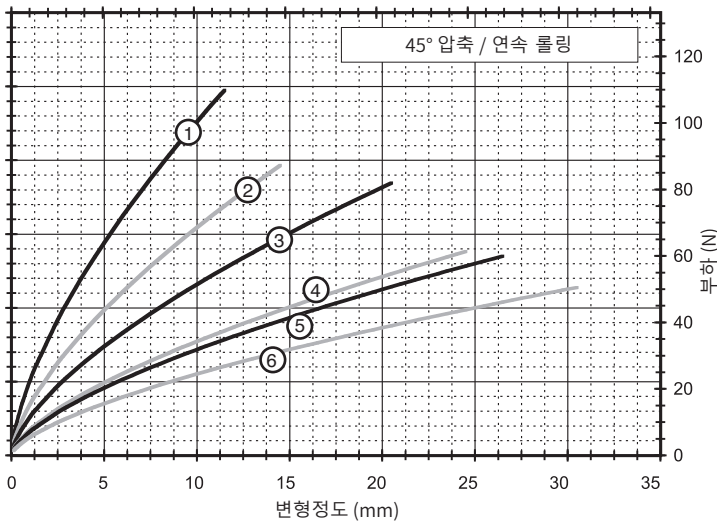
- 표준 스레디드를 사용하고 최대 토크 0.7Nm
- 작업온도 : $-100^{\circ}\text{C} \sim 260^{\circ}\text{C}$

정적 부하 - 변형정도



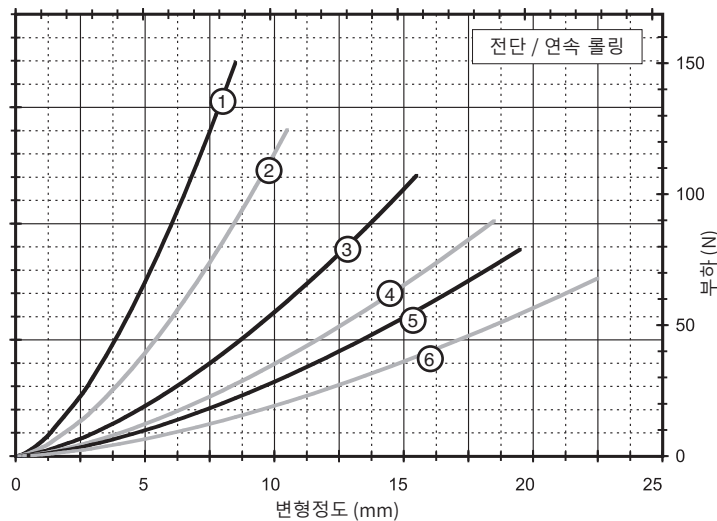
압축

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR2-100-10	47	8.6	36	22
2	WR2-200-10	36	9.7	25	16
3	WR2-400-10	31	14.7	17	8.8
4	WR2-600-10	27	17.8	12	6.1
5	WR2-700-10	22	18.8	11	5.3
6	WR2-800-10	20	21.8	7.9	3.9



45°압축 / 연속 롤링

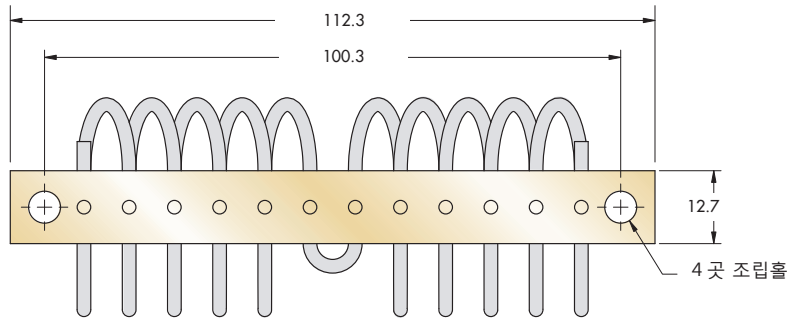
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR2-100-10	33	11.7	20	11.4
2	WR2-200-10	24	14.7	14	7.0
3	WR2-400-10	24	20.8	11	4.7
4	WR2-600-10	18	24.9	7.0	3.0
5	WR2-700-10	18	26.9	6.1	2.6
6	WR2-800-10	16	31.0	5.3	1.9



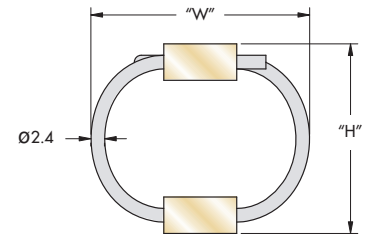
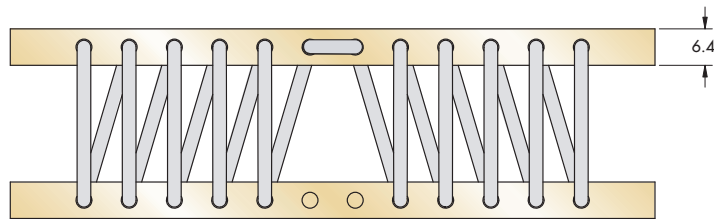
전단 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR2-100-10	22	8.6	14	14
2	WR2-200-10	18	10.7	8.8	8.8
3	WR2-400-10	16	15.7	5.3	5.3
4	WR2-600-10	13	18.8	3.9	3.9
5	WR2-700-10	13	19.8	3.2	3.2
6	WR2-800-10	11	22.9	2.3	2.3

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm		너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR3-100	23	± 1.52	28	0.06	B, D, E	Ø5.6 ± 0.13	M5 X 0.8	90°
WR3-200	25		30	0.07	A, B, C, D, E, S			
WR3-400	28		33	0.07				
WR3-600	33		38	0.07				
WR3-700	36		41	0.07				
WR3-800	38		43	0.08				

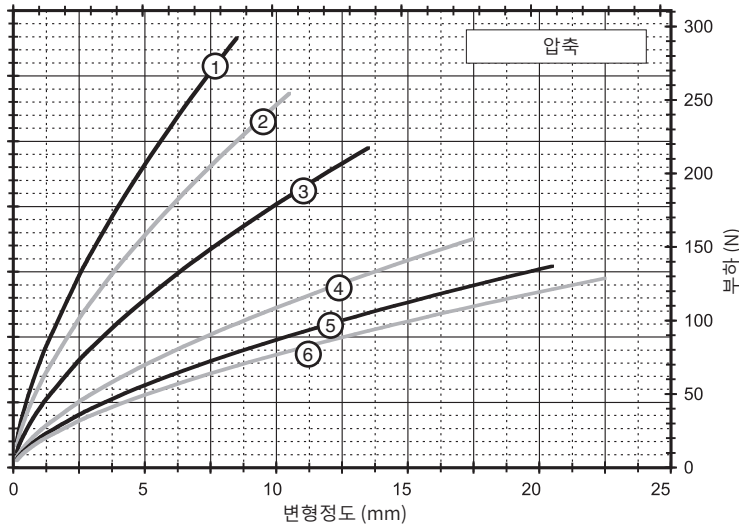
주문정보	
WR3 - 400 - 10 D T M	
WR3	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
400	스크류홀 선택 * [] - 스테디드 삽입
10	[T] - 나사내기
D	조립방식 선택 도면에 참조
T	코일 수량 10(감수가능 코일수량)
M	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

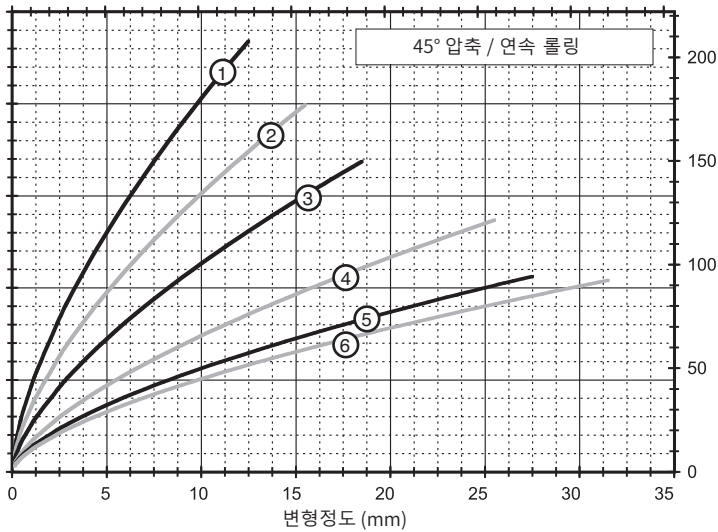
- 표준 스테디드를 사용하고 최대 토크 0.9Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

정적 부하 - 변형정도



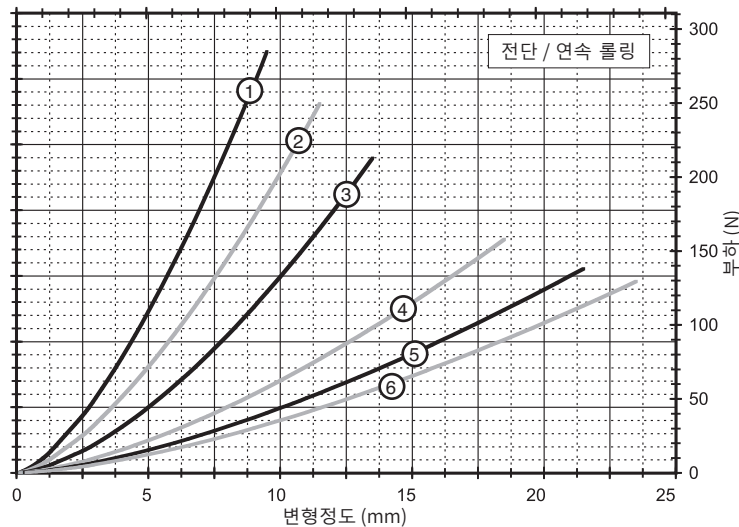
압축

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR3-100-10	85	8.6	65	40
2	WR3-200-10	76	10.7	51	30
3	WR3-400-10	62	13.7	37	19
4	WR3-600-10	44	17.8	23	11
5	WR3-700-10	40	20.8	18	7.9
6	WR3-800-10	40	22.9	16	7.0



45°압축 / 연속 롤링

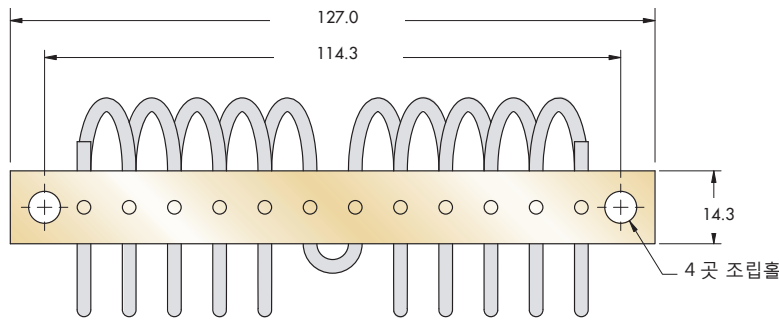
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR3-100-10	62	12.7	38	20
2	WR3-200-10	53	15.7	28	14
3	WR3-400-10	44	18.8	21	9.6
4	WR3-600-10	36	25.9	13	5.6
5	WR3-700-10	31	27.9	11	4.4
6	WR3-800-10	27	32.0	9.6	3.5



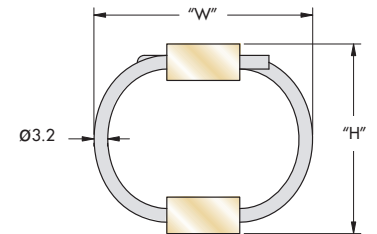
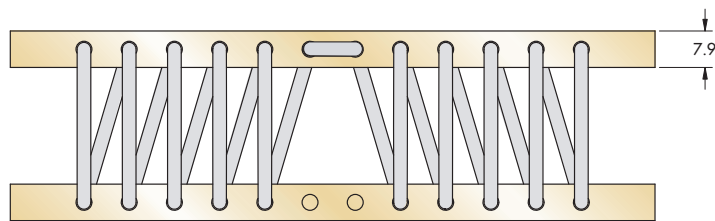
전단 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR3-100-10	44	9.7	24	24
2	WR3-200-10	40	11.7	18	18
3	WR3-400-10	31	13.7	12	12
4	WR3-600-10	27	18.8	7.0	7.0
5	WR3-700-10	22	21.8	5.3	5.3
6	WR3-800-10	18	23.9	4.4	4.4

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm		너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR4-100	28	± 1.52	36	0.12	B, D, E	Ø6.9 ± 0.13	M6 X 1.0	90°
WR4-200	30		38	0.12				
WR4-400	33		41	0.13	A, B, C, D, E, S			
WR4-500	36		43	0.13				
WR4-600	38		46	0.13				
WR4-700	41		48	0.14				
WR4-800	43		51	0.14				

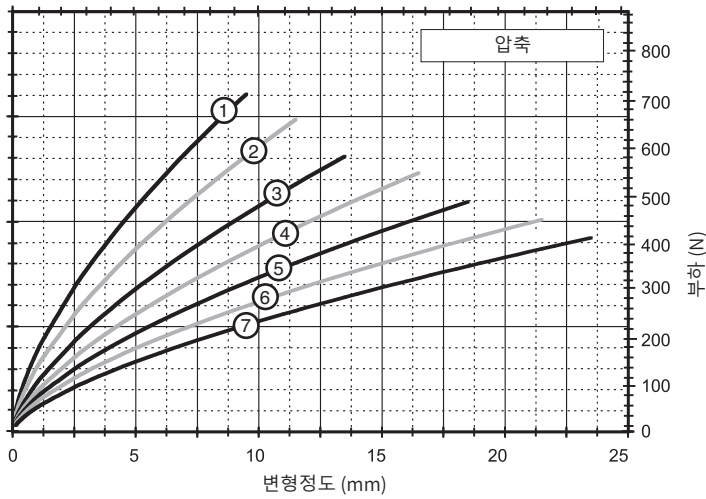
주문정보	
WR4 - 400 - 10 D T M	
WR4	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
400	스크류홀 선택 * [] - 스레디드 삽입
10	[T] - 나사내기
D	조립방식 선택 도면에 참조
T	코일 수량 10(감수가능 코일수량)
M	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스레디드를 사용하고 최대 토크 3.7Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

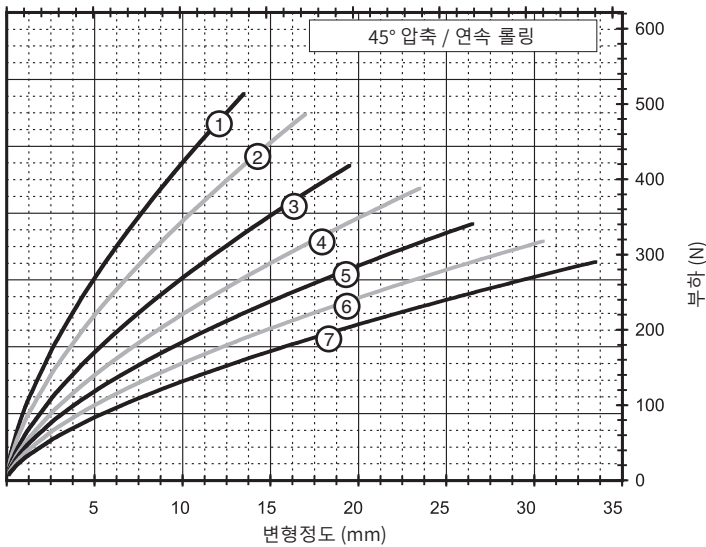
정적 부하 - 변형정도



압축

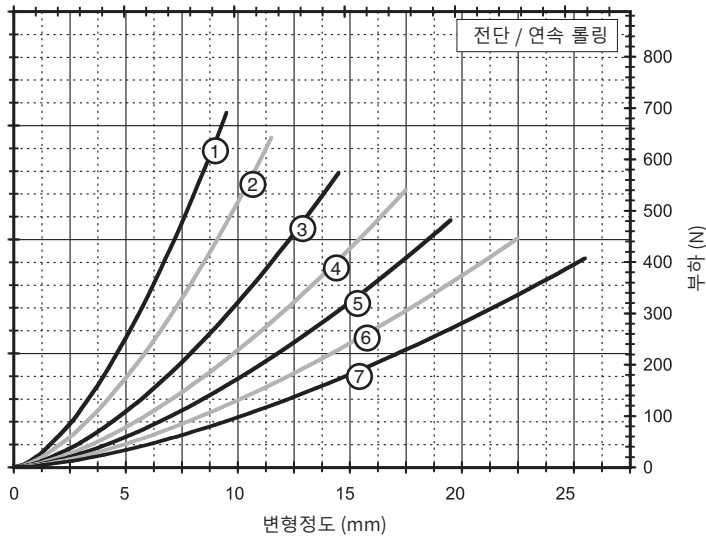
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR4-100-10	213	9.7	154	91
2	WR4-200-10	194	11.7	124	68
3	WR4-400-10	166	13.7	95	51
4	WR4-500-10	156	16.8	78	39
5	WR4-600-10	142	18.8	67	32
6	WR4-700-10	133	21.8	57	25
7	WR4-800-10	117	23.9	46	21

45°압축 / 연속 롤링



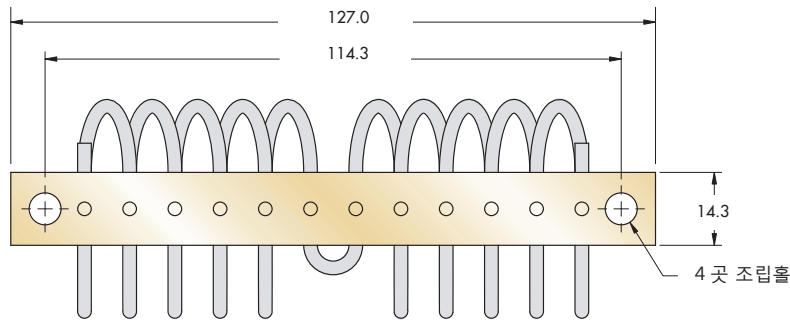
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR4-100-10	149	13.7	86	46
2	WR4-200-10	138	17.3	70	35
3	WR4-400-10	118	19.8	53	25
4	WR4-500-10	111	23.9	44	20
5	WR4-600-10	102	26.9	39	16
6	WR4-700-10	94	31.0	32	12
7	WR4-800-10	84	34.0	26	11

전단 / 연속 롤링

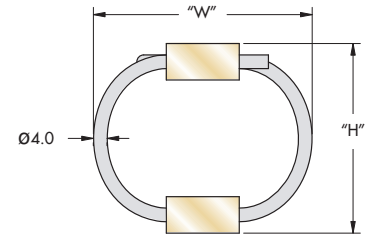
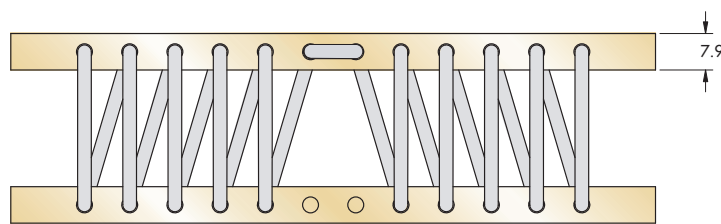


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR4-100-10	111	9.7	56	56
2	WR4-200-10	98	11.7	43	43
3	WR4-400-10	93	14.7	31	31
4	WR4-500-10	85	17.8	25	25
5	WR4-600-10	80	19.8	19	19
6	WR4-700-10	71	22.9	16	16
7	WR4-800-10	62	25.9	12	12

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 $\pm 0.25\text{mm}$



규격	높이 ("H") mm		너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR5-200	30	± 1.52	41	0.15	B, D, E	Ø6.9 ± 0.13	M6 X 1.0	90°
WR5-400	33		43	0.15	A, B, C, D, E, S			
WR5-600	38		48	0.16				
WR5-800	46	± 3.30	53	0.17				
WR5-900	53		64	0.18				

주문정보

WR5 - 400 - 10 D T M

- 미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
- 스크류홀 선택 * [] - 스레디드 삽입 [T] - 나사내기
- 조립방식 선택 도면에 참조
- 코일 수량 10(감수가능 코일수량)
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

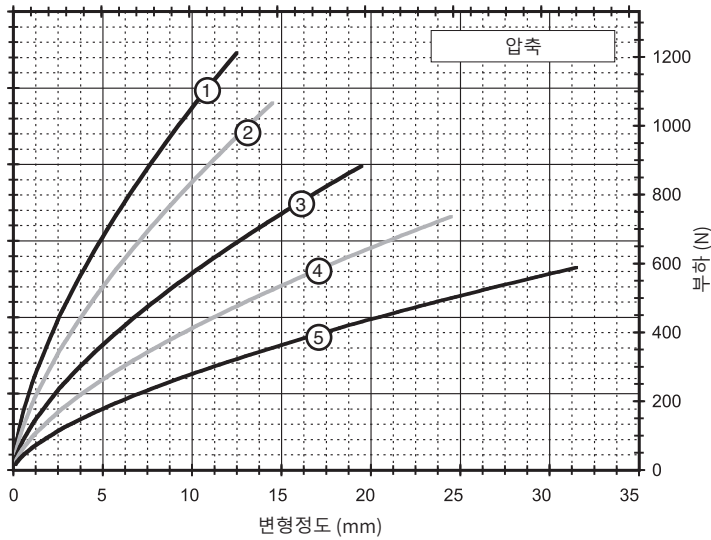
조립 옵션

관통공 A 카운터 보어	카운터 보어 B 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스레디드를 사용하고 최대 토크 4.3Nm
- 작업온도 : $-100^{\circ}\text{C} \sim 260^{\circ}\text{C}$

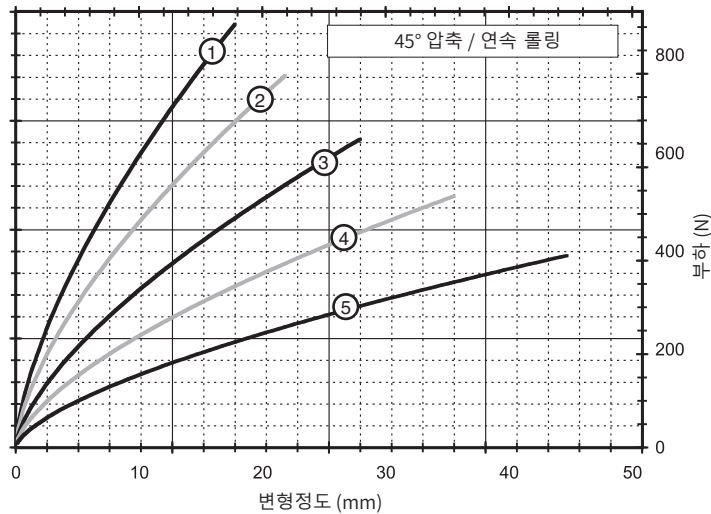
정적 부하 - 변형정도



압축

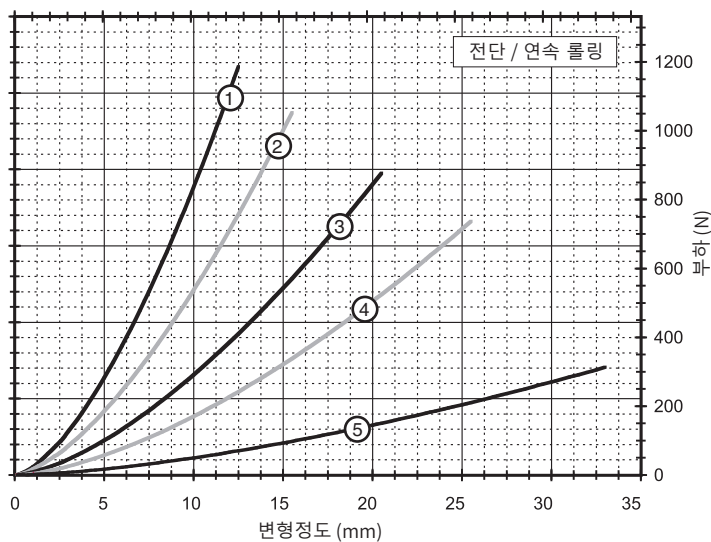
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR5-200-10	364	12.7	222	117
2	WR5-400-10	309	14.7	170	88
3	WR5-600-10	257	19.8	116	54
4	WR5-800-10	216	24.9	84	37
5	WR5-900-10	172	32.0	58	23

45°압축 / 연속 롤링



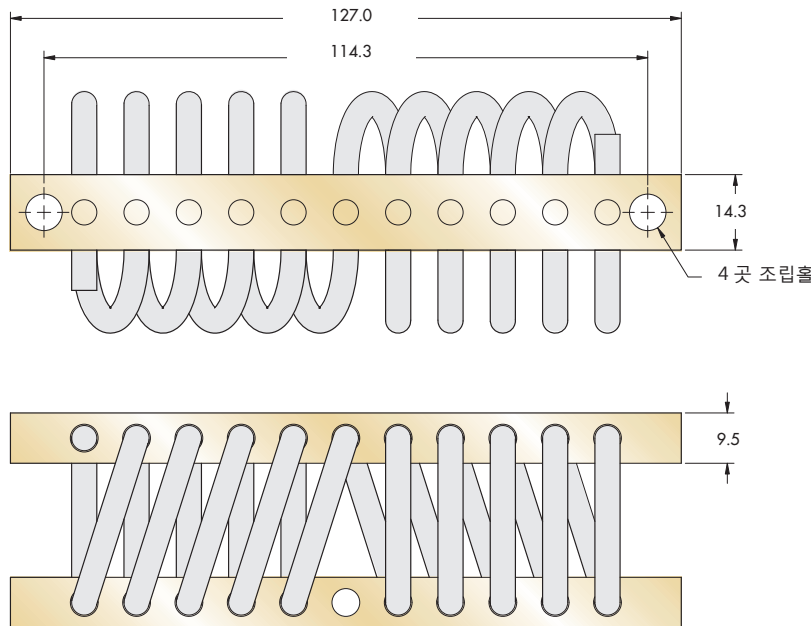
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR5-200-10	254	17.8	123	60
2	WR5-400-10	218	21.8	96	42
3	WR5-600-10	182	27.9	66	28
4	WR5-800-10	151	35.6	48	18
5	WR5-900-10	115	44.7	31	11

전단 / 연속 롤링

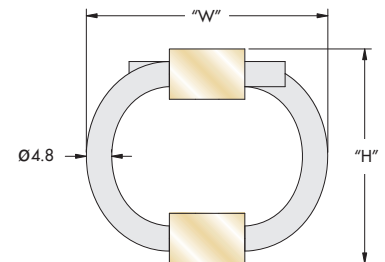


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR5-200-10	178	12.7	73	73
2	WR5-400-10	156	15.7	53	53
3	WR5-600-10	133	20.8	33	33
4	WR5-800-10	111	25.9	23	23
5	WR5-900-10	40	33.5	7.9	7.9

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm		너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR6-200	30	± 1.52	36	0.19	D	Ø6.9 ± 0.13	M6 X 1.0	90°
WR6-300	33		38	0.20	B, D, E			
WR6-400	36		41	0.21				
WR6-500	38		43	0.21	A, B, C, D, E, S			
WR6-600	41		46	0.22				
WR6-700	43		48	0.25				
WR6-800	51		58	0.26				
WR6-850	54	75	0.27					
WR6-900	62	88	0.28					
WR6-950	81	± 3.30	107	0.29				

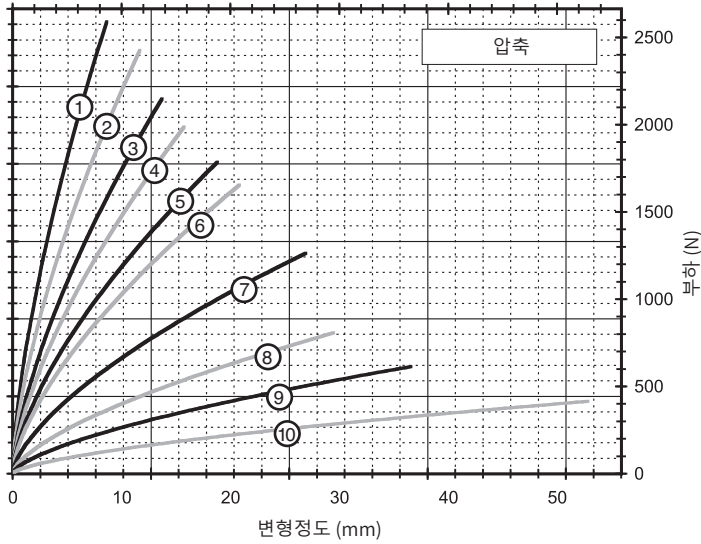
주문정보	
WR6 - 400 - 10 D T M	
WR6	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
400	스크류홀 선택 * [] - 스테디드 삽입 [T] - 나사내기
10	조립방식 선택 도면에 참조
D	코일 수량 10(감수가능 코일수량)
T	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조
M	

조립 옵션		
관통공 A 카운터 보어	카운터 보어 B 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스테디드를 사용하고 최대 토크 4.3Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

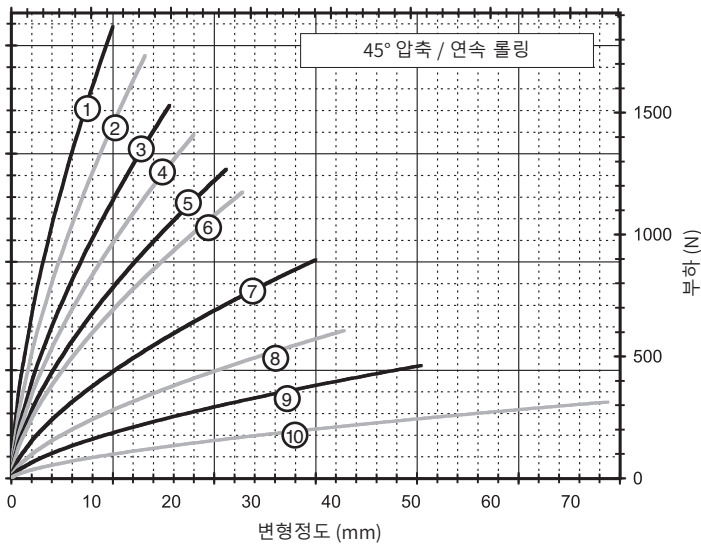
정적 부하 - 변형정도



압축

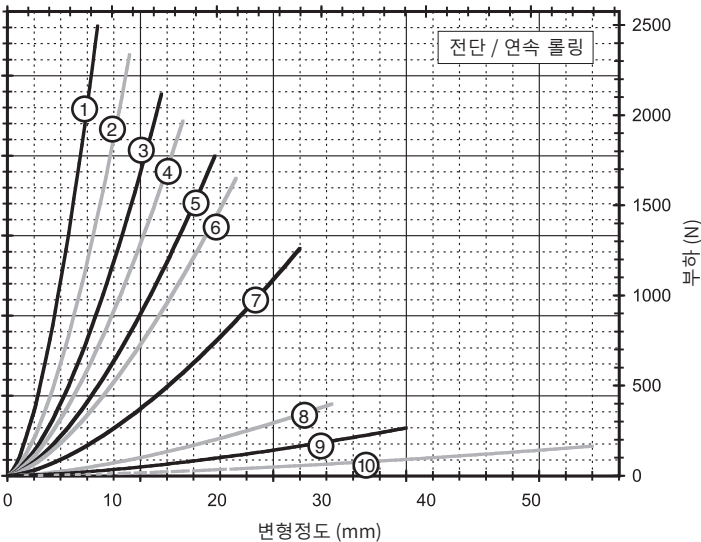
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR6-200-10	734	8.6	578	363
2	WR6-300-10	712	11.7	455	252
3	WR6-400-10	601	13.7	347	189
4	WR6-500-10	578	15.7	301	152
5	WR6-600-10	512	18.8	244	117
6	WR6-700-10	489	20.8	212	96
7	WR6-800-10	365	26.9	136	58
8	WR6-850-10	236	29.5	82	33
9	WR6-900-10	178	36.6	54	21
10	WR6-950-10	120	52.8	29	10

45°압축 / 연속 롤링



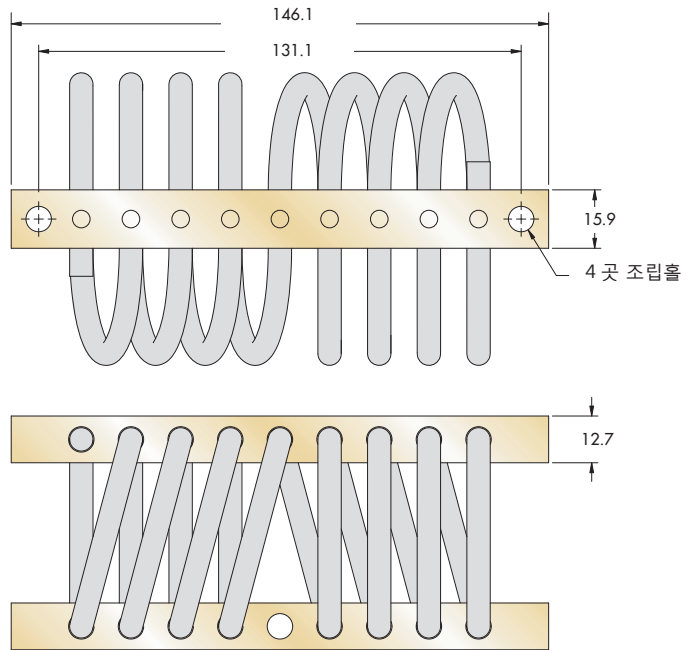
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR6-200-10	534	12.7	341	179
2	WR6-300-10	512	16.8	258	126
3	WR6-400-10	432	19.8	197	93
4	WR6-500-10	409	22.9	172	75
5	WR6-600-10	373	26.9	141	58
6	WR6-700-10	350	29.0	123	49
7	WR6-800-10	260	38.1	77	28
8	WR6-850-10	177	41.7	49	18
9	WR6-900-10	136	51.3	33	11
10	WR6-950-10	91	74.7	18	5.3

전단 / 연속 롤링

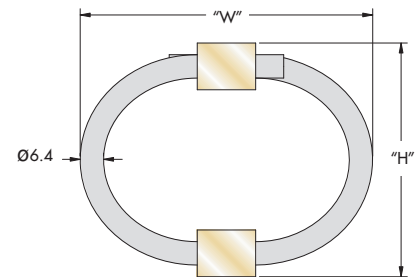


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR6-200-10	356	8.6	224	224
2	WR6-300-10	356	11.7	156	156
3	WR6-400-10	334	14.7	112	112
4	WR6-500-10	311	16.8	93	93
5	WR6-600-10	289	19.8	70	70
6	WR6-700-10	267	21.8	60	60
7	WR6-800-10	200	27.9	35	35
8	WR6-850-10	58	31.0	11	11
9	WR6-900-10	40	38.1	5.3	5.3
10	WR6-950-10	22	55.9	2.3	2.3

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니까 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 $\pm 0.25\text{mm}$



규격	높이 ("H") mm	너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR8-200	48	± 2.54	56	A, B, C, D, E, S	$\varnothing 6.9 \pm 0.13$	M6 X 1.0	90°
WR8-400	54		64				
WR8-500	59		71				
WR8-600	64		80				
WR8-700	64		89				
WR8-800	67	± 3.81	95				
WR8-850	67		100				
WR8-900	83		108				

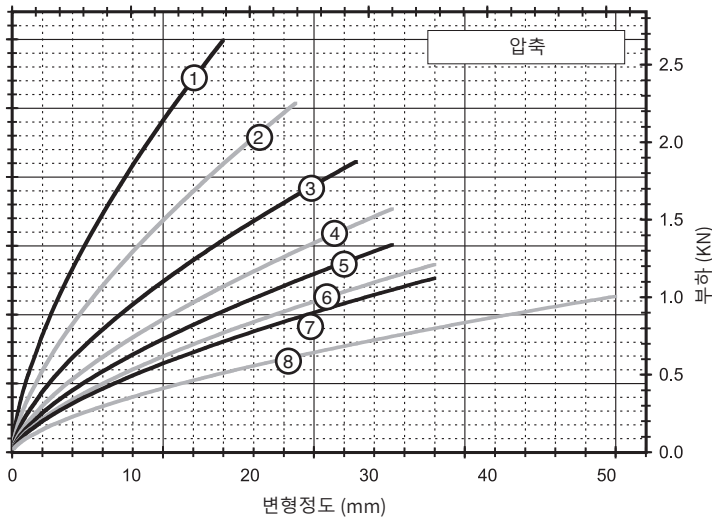
주문정보	
WR8 - 400 - 8 D T M	
D	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
T	스크류홀 선택 * [] - 스테디드 삽입 [T] - 나사내기
M	조립방식 선택 도면에 참조
8	코일 수량 8(감수가능 코일수량)
WR8	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		
 관통공 A 카운터 보어	 카운터 보어 B 카운터 보어	 관통공 C 나사산
 나사산 D 나사산	 나사산 E 카운터 보어	 관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다 .

- 표준 스테디드를 사용하고 최대 토크 4.3Nm
- 작업온도 : $-100^{\circ}\text{C} \sim 260^{\circ}\text{C}$

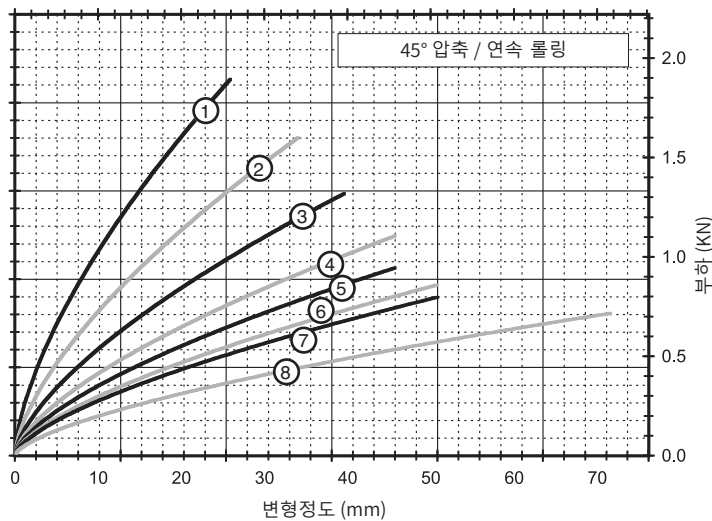
정적 부하 - 변형정도



압축

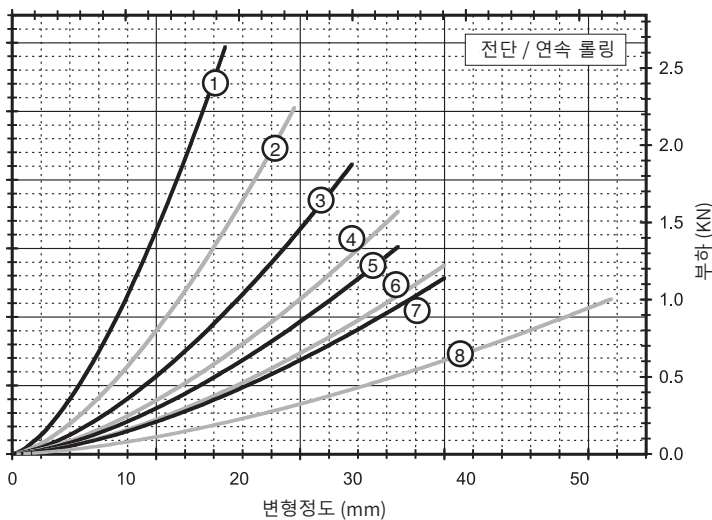
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR8-200-08	778	17.8	382	182
2	WR8-400-08	667	23.9	266	116
3	WR8-500-08	556	29.0	196	79
4	WR8-600-08	445	32.0	151	60
5	WR8-700-08	386	32.0	127	51
6	WR8-800-08	351	35.6	109	42
7	WR8-850-08	325	35.6	100	39
8	WR8-900-08	297	50.8	74	25

45°압축 / 연속 롤링



곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR8-200-08	556	25.9	215	89
2	WR8-400-08	467	34.0	151	58
3	WR8-500-08	390	39.6	109	40
4	WR8-600-08	321	45.7	86	30
5	WR8-700-08	273	45.7	72	25
6	WR8-800-08	248	50.8	61	21
7	WR8-850-08	229	50.8	56	19
8	WR8-900-08	209	71.6	41	12

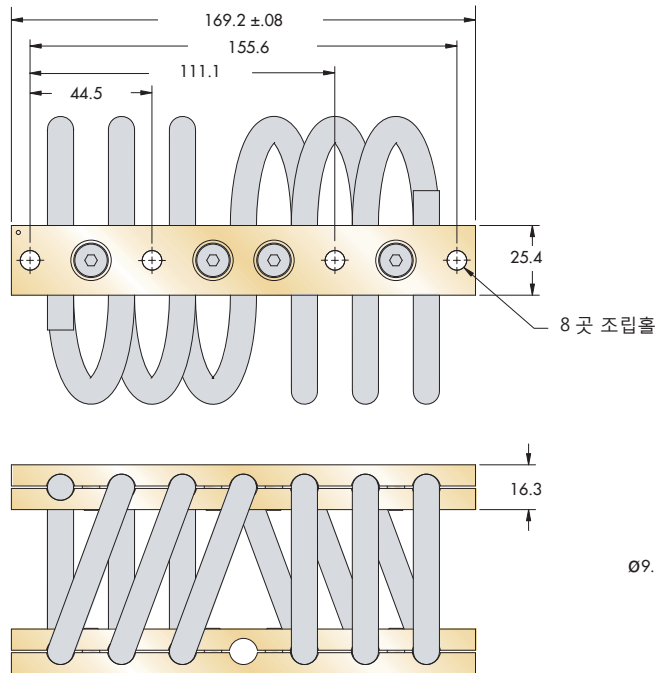
전단 / 연속 롤링



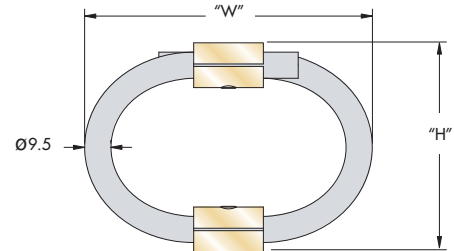
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR8-200-08	423	18.8	110	110
2	WR8-400-08	356	24.9	72	72
3	WR8-500-08	311	30.0	49	49
4	WR8-600-08	245	34.0	37	37
5	WR8-700-08	222	34.0	32	32
6	WR8-800-08	200	38.1	25	25
7	WR8-850-08	178	38.1	23	23
8	WR8-900-08	156	52.8	16	16

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.

6 코일 와이어로프



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm	너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR12-206	71	84	0.83	A, B, C, D, E, S	$\varnothing 9.0 \begin{smallmatrix} +0.13 \\ -0.38 \end{smallmatrix}$	M6 X 1.0	90°
WR12-306	74	89	0.85				
WR12-406	76	105	0.90				
WR12-506	83	108	0.95				
WR12-606	89	108	0.98				
WR12-706	105	121	1.07				
WR12-806	108	140	1.12				

주문정보	
WR12-406-6 D H M	
WR12-406-6	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
D	스크류홀 선택 * [] - 나사내기
H	[H] - 스프레드 삽입, 자유 운동
M	[L] - 스프레드 삽입, 자동 잠금
	조립방식 선택 도면에 참조
	코일 수량 6(감수가능 코일수량)
	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

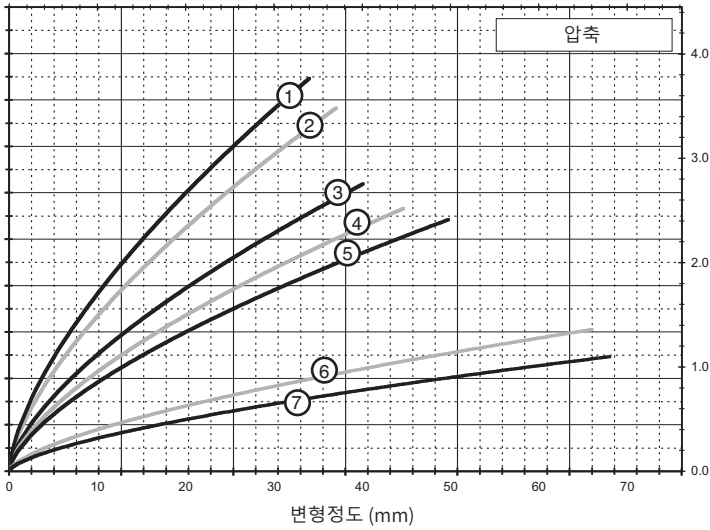
조립 옵션		

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스프레드를 사용하고 최대 토크 10Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

6 코일 와이어로프

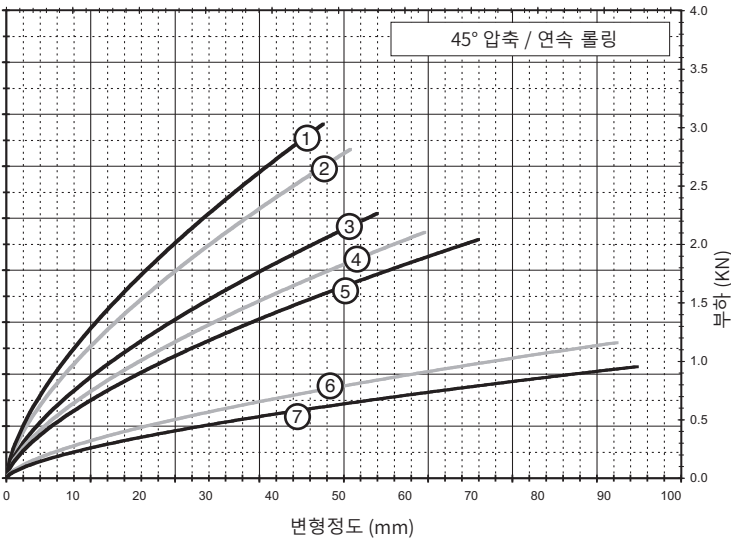
정적 부하 - 변형정도



압축

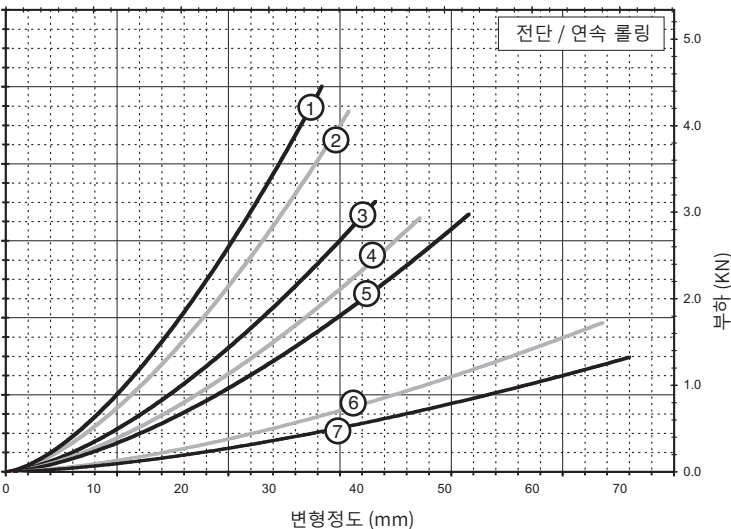
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR12-206-06	1 090	34.0	275	135
2	WR12-306-06	1 023	37.1	240	114
3	WR12-406-06	801	40.1	180	84
4	WR12-506-06	734	44.7	154	68
5	WR12-606-06	712	49.8	137	60
6	WR12-706-06	396	66.0	65	25
7	WR12-806-06	320	68.1	51	19

45°압축 / 연속 롤링



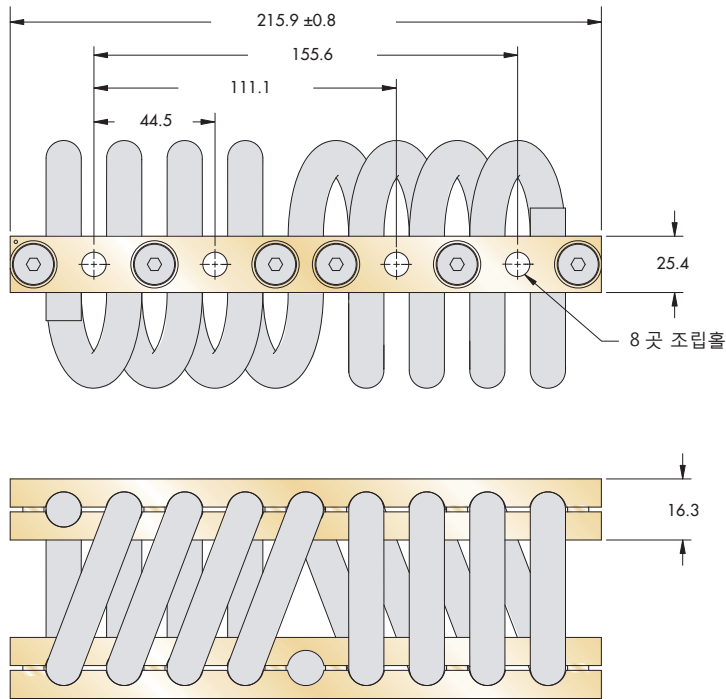
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR12-206-06	890	47.8	177	77
2	WR12-306-06	823	51.8	156	67
3	WR12-406-06	667	55.9	120	49
4	WR12-506-06	623	63.0	103	40
5	WR12-606-06	601	71.1	92	35
6	WR12-706-06	341	91.9	44	16
7	WR12-806-06	280	95.0	36	12

전단 / 연속 롤링

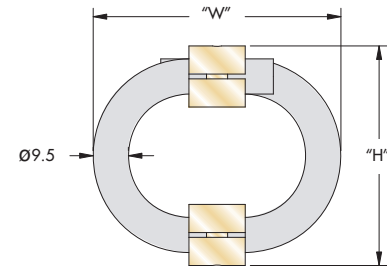


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR12-206-06	689	36.1	98	98
2	WR12-306-06	645	39.1	84	84
3	WR12-406-06	489	42.2	58	58
4	WR12-506-06	467	47.2	49	49
5	WR12-606-06	445	52.8	44	44
6	WR12-706-06	200	68.1	20	20
7	WR12-806-06	156	71.1	15	15

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하자고 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm	너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR12-200	71	84	1.10	A, B, C, D, E, S	Ø9.0 +0.13 -0.38	*M8 X 1.25	90°
WR12-300	74	89	1.13				
WR12-400	76	105	1.20				
WR12-500	83	108	1.26				
WR12-600	89	108	1.30				
WR12-700	105	121	1.43				
WR12-800	108	140	1.50				

* Tapped M8 x 1.25, Inserts M6 x 1.0

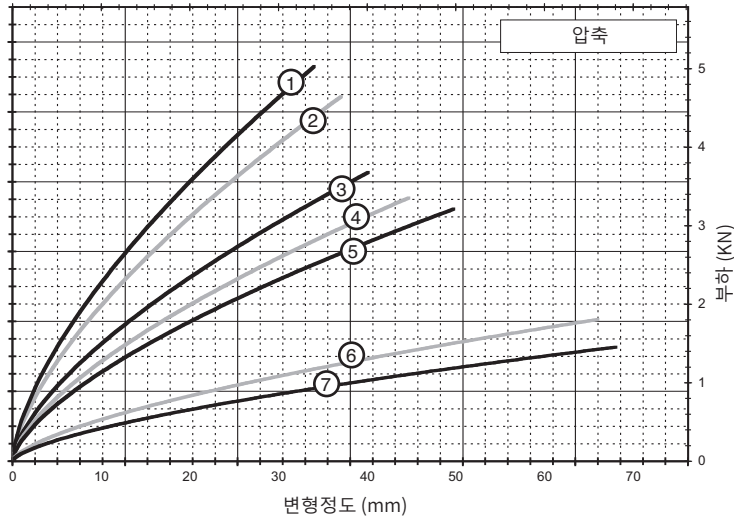
주문정보	
WR12-400-8 D H M	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가 스크류홀 선택 * [] - 나사내기 [H] - 스레디드 삽입, 자유 운동 [L] - 스레디드 삽입, 자동 잠금 조립방식 선택 도면에 참조 코일 수량 8(감수가능 코일수량) 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		
관통공 A 카운터 보어	카운터 보어 B 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스레디드를 사용하고 최대 토크 20Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

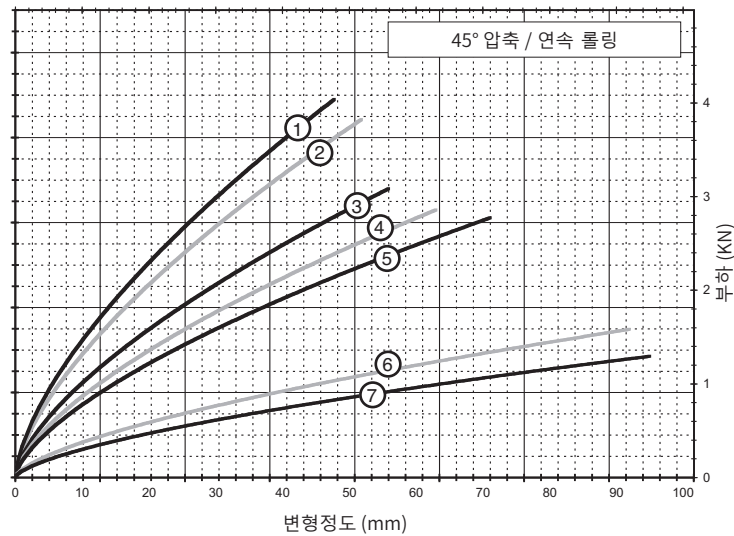
정적 부하 - 변형정도



압축

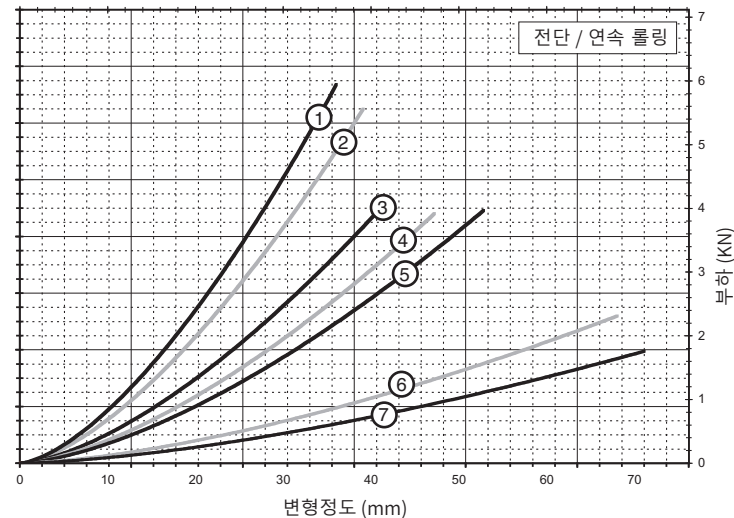
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR12-200-08	1 468	34.0	366	179
2	WR12-300-08	1 357	37.1	320	152
3	WR12-400-08	1 068	40.1	242	110
4	WR12-500-08	979	44.7	205	91
5	WR12-600-08	934	49.8	182	79
6	WR12-700-08	534	66.0	86	33
7	WR12-800-08	423	68.1	67	26

45°압축 / 연속 롤링



곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR12-200-08	1 179	47.8	236	103
2	WR12-300-08	1 090	51.8	208	88
3	WR12-400-08	890	55.9	159	65
4	WR12-500-08	823	63.0	137	54
5	WR12-600-08	778	71.1	123	47
6	WR12-700-08	467	91.9	60	21
7	WR12-800-08	373	95.0	47	16

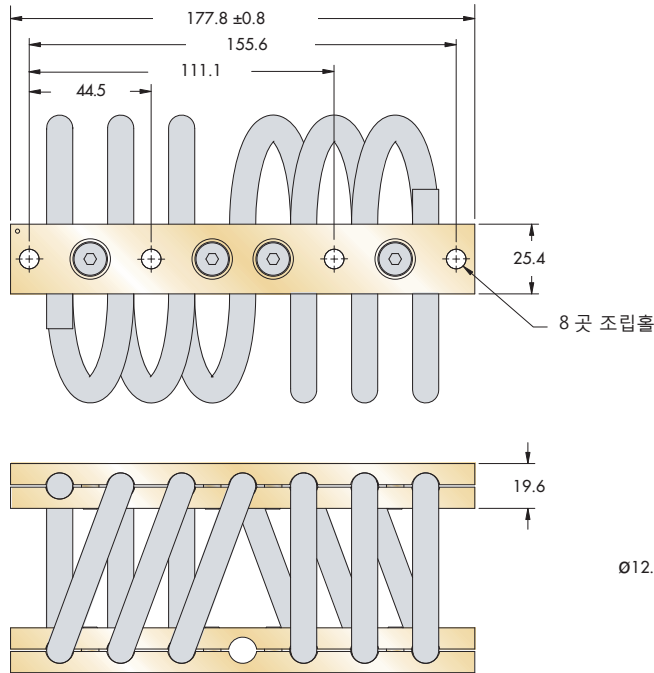
전단 / 연속 롤링



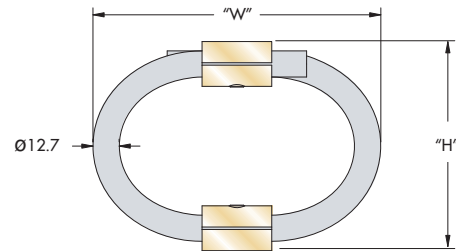
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR12-200-08	912	36.1	130	130
2	WR12-300-08	867	39.1	112	112
3	WR12-400-08	667	42.2	77	77
4	WR12-500-08	623	47.2	65	65
5	WR12-600-08	601	52.8	60	60
6	WR12-700-08	267	68.1	27	27
7	WR12-800-08	200	71.1	19	19

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하자고 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.

6 코일 와이어로프



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm	너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR16-206	76	92	1.36	A, B, C, D, E, S	Ø9.0 ^{+0.13} _{-0.38}	*M8 x 1.25	90°
WR16-306	83	102	1.43				
WR16-406	89	105	1.50				
WR16-606	95	121	1.67				
WR16-706	108	133	1.81				
WR16-806	124	144	2.02				
WR16-856	137	156	2.18				
WR16-906	155	180	2.31				

* Tapped M8 x 1.25, Inserts M7 x 1.0

주문정보			
WR16-406-6	D	H	M
			미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
			스크류홀 선택 * [] - 나사내기
			[H] - 스프레드 삽입, 자유 운동
			[L] - 스프레드 삽입, 자동 잠금
			조립방식 선택 도면에 참조
			코일 수량 6(감수가능 코일수량)
			완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

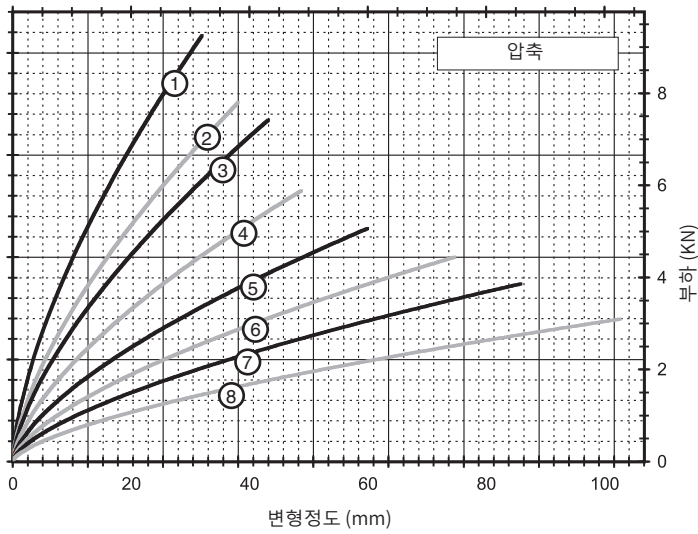
조립 옵션		

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스프레드를 사용하고 최대 토크 20Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

6 코일 와이어로프

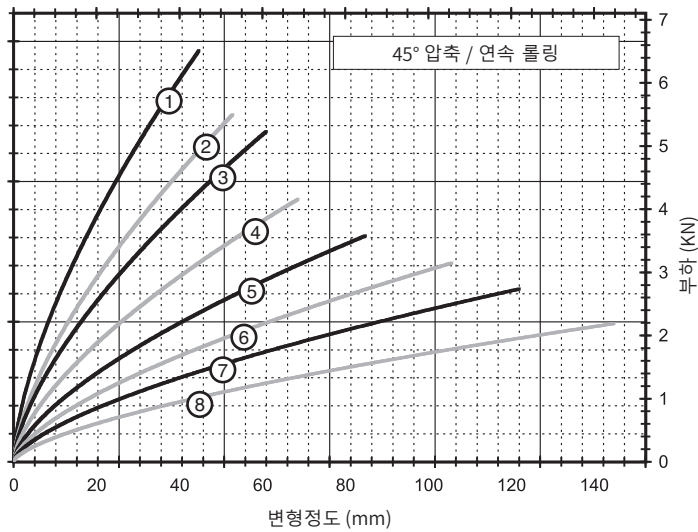
정적 부하 - 변형정도



압축

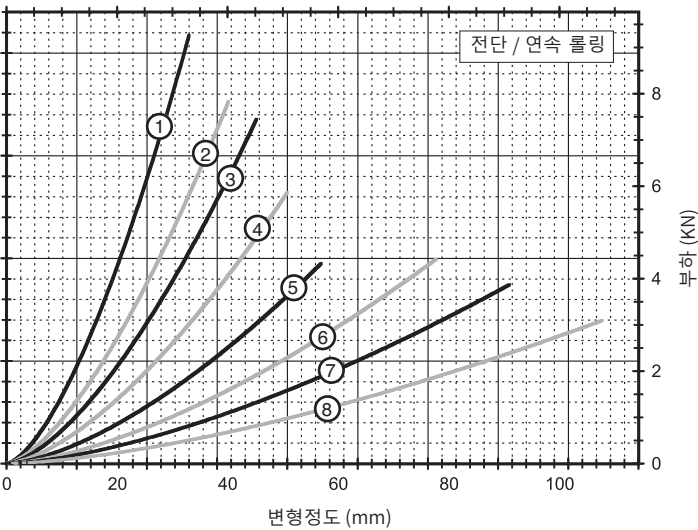
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR16-206-06	2 736	32.0	716	352
2	WR16-306-06	2 291	38.1	531	249
3	WR16-406-06	2 157	43.2	461	208
4	WR16-606-06	1 735	48.8	343	147
5	WR16-706-06	1 468	59.9	256	103
6	WR16-806-06	1 290	74.7	196	72
7	WR16-856-06	1 134	85.9	154	54
8	WR16-906-06	912	102.6	111	37

45°압축 / 연속 롤링



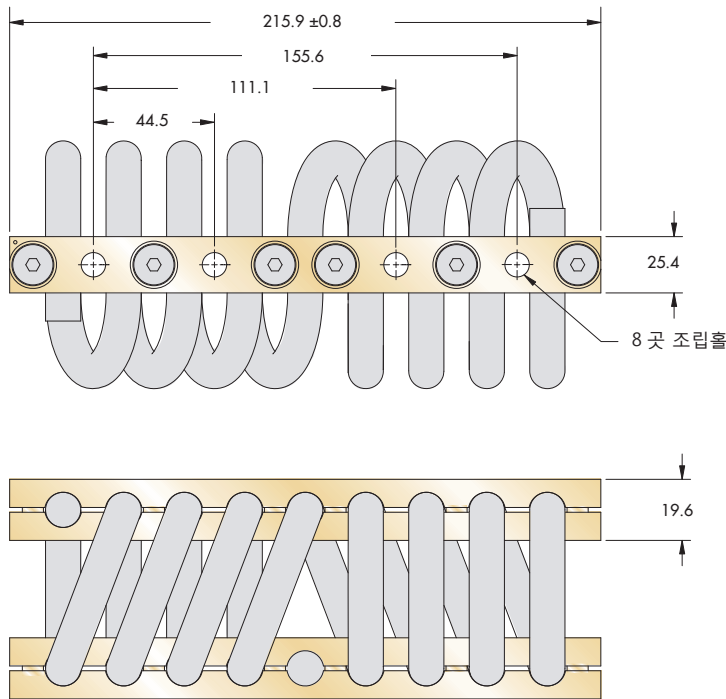
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR16-206-06	1 935	44.7	405	177
2	WR16-306-06	1 624	52.8	298	126
3	WR16-406-06	1 535	61.0	263	105
4	WR16-606-06	1 223	68.6	194	74
5	WR16-706-06	1 045	84.8	144	51
6	WR16-806-06	912	105.7	110	37
7	WR16-856-06	801	121.9	88	28
8	WR16-906-06	623	144.8	62	19

전단 / 연속 롤링

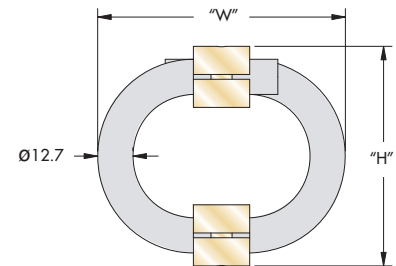


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR16-206-06	1 490	33.0	221	221
2	WR16-306-06	1 223	40.1	156	156
3	WR16-406-06	1 134	45.2	130	130
4	WR16-606-06	912	50.8	91	91
5	WR16-706-06	601	56.9	60	60
6	WR16-806-06	445	77.7	46	46
7	WR16-856-06	334	90.9	33	33
8	WR16-906-06	222	107.7	23	23

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주: 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm	너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR16-200	76	92	1.81	A, B, C, D, E, S	Ø9.0 +0.13 -0.38	*M8 X 1.25	90°
WR16-300	83	102	1.91				
WR16-400	89	105	2.00				
WR16-600	95	121	2.22				
WR16-700	108	133	2.40				
WR16-800	124	144	2.70				
WR16-850	137	156	2.90				
WR16-900	155	180	3.09				

* Tapped M8 x 1.25, Inserts M7 x 1.0

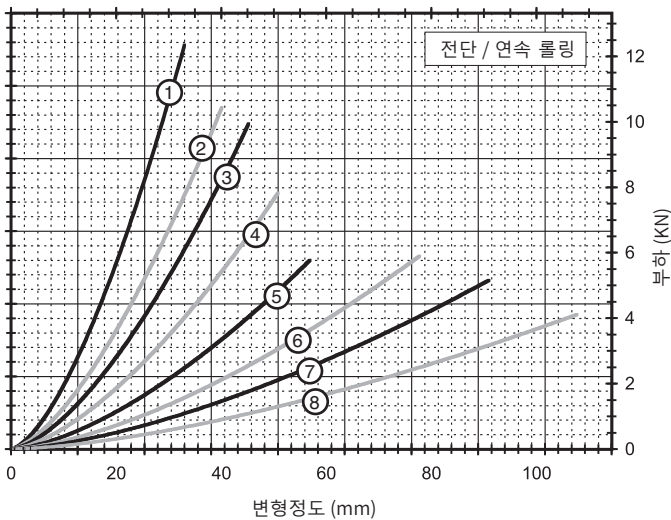
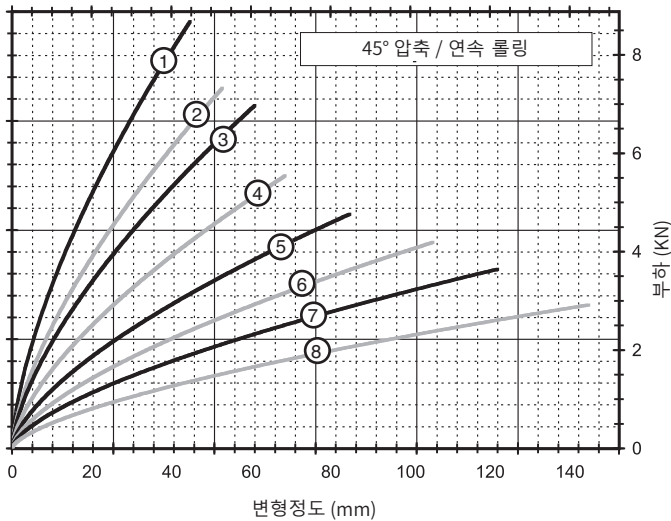
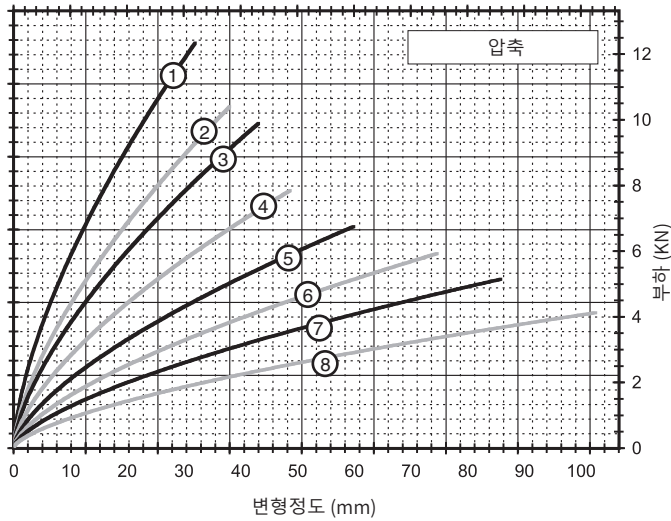
주문정보			
WR16-400-8	D	H	M
			미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
			스크류홀 선택 * [] - 나사내기
			[H] - 스테디드 삽입, 자유 운동
			[L] - 스테디드 삽입, 자동 잠금
			조립방식 선택 도면에 참조
			코일 수량 8(감수가능 코일수량)
			완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		
관통공 A 카운터 보어	카운터 보어 B 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건:
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스테디드를 사용하고 최대 토크 20Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

정적 부하 - 변형정도



압축

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR16-200-08	3 648	32.0	954	471
2	WR16-300-08	3 047	38.1	708	333
3	WR16-400-08	2 869	43.2	613	278
4	WR16-600-08	2 313	48.8	457	196
5	WR16-700-08	1 957	59.9	340	137
6	WR16-800-08	1 735	74.7	261	96
7	WR16-850-08	1 512	85.9	207	74
8	WR16-900-08	1 201	102.6	148	49

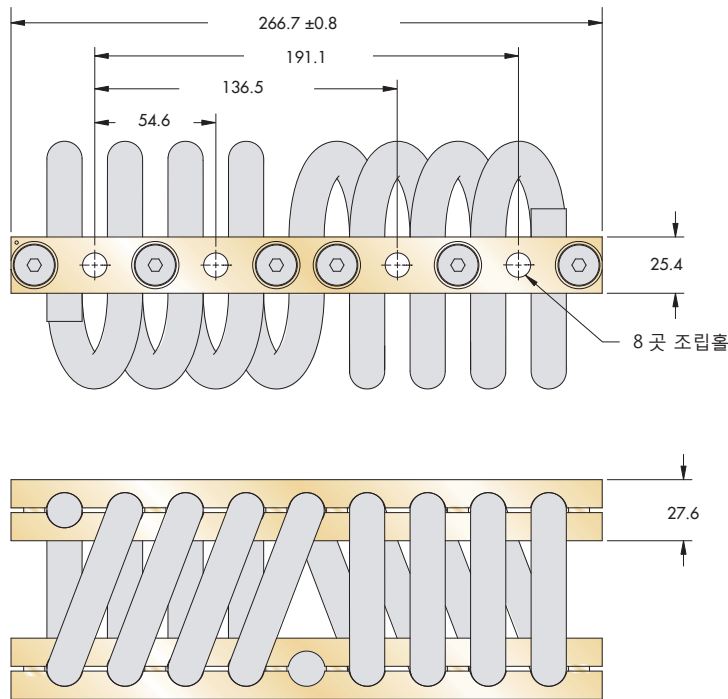
45°압축 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR16-200-08	2 580	44.7	539	236
2	WR16-300-08	2 157	52.8	398	168
3	WR16-400-08	2 046	61.0	349	138
4	WR16-600-08	1 624	68.6	259	98
5	WR16-700-08	1 401	84.8	193	68
6	WR16-800-08	1 223	105.7	147	49
7	WR16-850-08	1 068	121.9	117	37
8	WR16-900-08	823	144.8	83	25

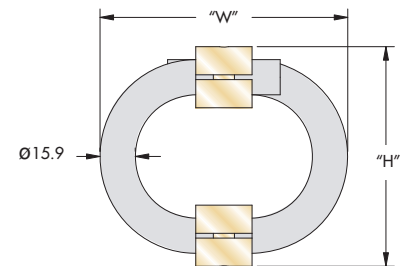
전단 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR16-200-08	2 936	33.0	294	294
2	WR16-300-08	1 713	40.1	207	207
3	WR16-400-08	1 557	45.2	173	173
4	WR16-600-08	1 201	50.8	121	121
5	WR16-700-08	801	56.9	81	81
6	WR16-800-08	601	77.7	60	60
7	WR16-850-08	445	90.9	46	46
8	WR16-900-08	289	107.7	30	30

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm	너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법	
WR20-200	89	± 3.30	102	3.00	C, D	Ø11.0 + 0.13 - 0.38	M10 X 1.5	90°
WR20-300	99		112	3.20				
WR20-400	102		121	3.40				
WR20-600	109		135	3.70				
WR20-700	119		152	4.00				
WR20-800	127		165	4.31				
WR20-900	135		178	4.63				

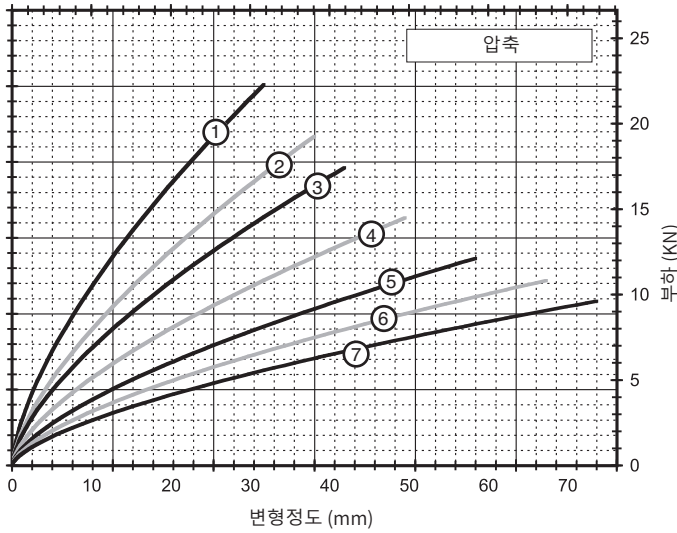
주문정보			
WR20 - 400 - 8	D	H	M
			미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
			스크류홀 선택 * [] - 나사내기
			[H] - 스테디드 삽입, 자유 운동
			[L] - 스테디드 삽입, 자동 잠금
			조립방식 선택 도면에 참조
			코일 수량 8(감수가능 코일수량)
			완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		
관통공 A 카운터 보어	카운터 보어 B 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스테디드를 사용하고 최대 토크 50Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

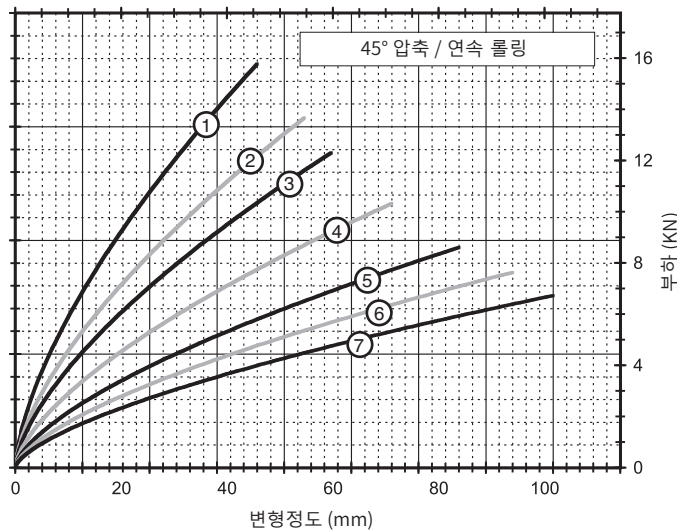
정적 부하 - 변형정도



압축

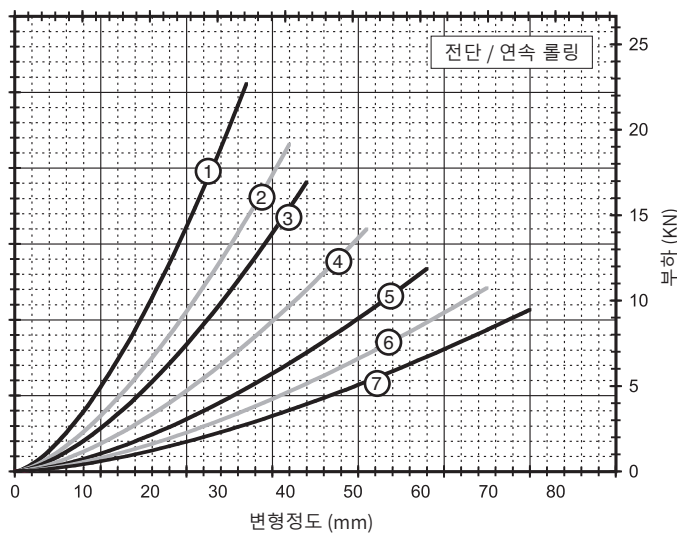
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR20-200-08	6 450	31.8	1 676	849
2	WR20-300-08	5 471	38.1	1 259	609
3	WR20-400-08	5 071	41.9	1 105	504
4	WR20-600-08	4 204	49.5	821	356
5	WR20-700-08	3 514	58.4	616	252
6	WR20-800-08	3 180	67.3	511	196
7	WR20-900-08	2 802	73.7	427	159

45°압축 / 연속 롤링



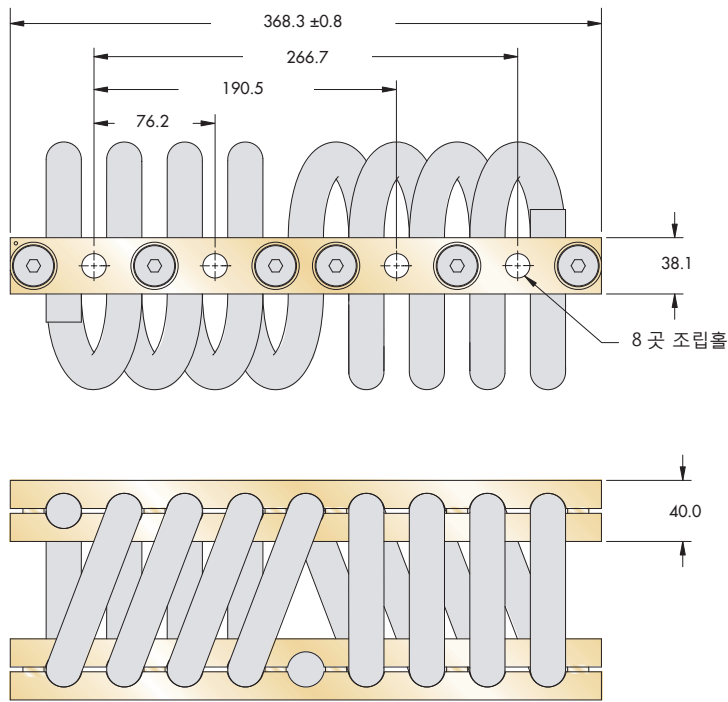
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR20-200-08	4 537	45.7	951	419
2	WR20-300-08	3 981	54.6	741	305
3	WR20-400-08	3 581	59.7	627	250
4	WR20-600-08	2 980	71.1	468	177
5	WR20-700-08	2 491	83.8	350	124
6	WR20-800-08	2 246	94.0	285	98
7	WR20-900-08	1 979	101.6	238	81

전단 / 연속 롤링

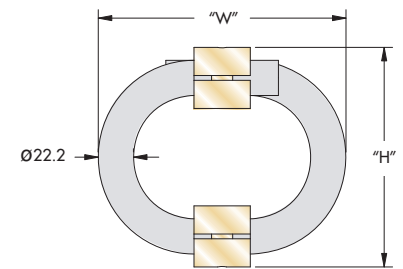


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR20-200-08	3 514	34.3	524	524
2	WR20-300-08	3 025	40.6	375	375
3	WR20-400-08	2 624	43.2	308	308
4	WR20-600-08	2 135	52.1	215	215
5	WR20-700-08	1 512	61.0	152	152
6	WR20-800-08	1 223	69.9	123	123
7	WR20-900-08	979	76.2	98	98

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm		너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR28-200	133	± 6.35	140	8.40	C, D	Ø13.5 ^{+ 0.13} - 0.38	M12 X 1.75	90°
WR28-400	152		165	9.53	A, B, C, D, E, S			
WR28-600	159		178	9.90				
WR28-800	191		210	11.50				
WR28-900	216		235	12.70				
WR28-950	216		286	13.90				

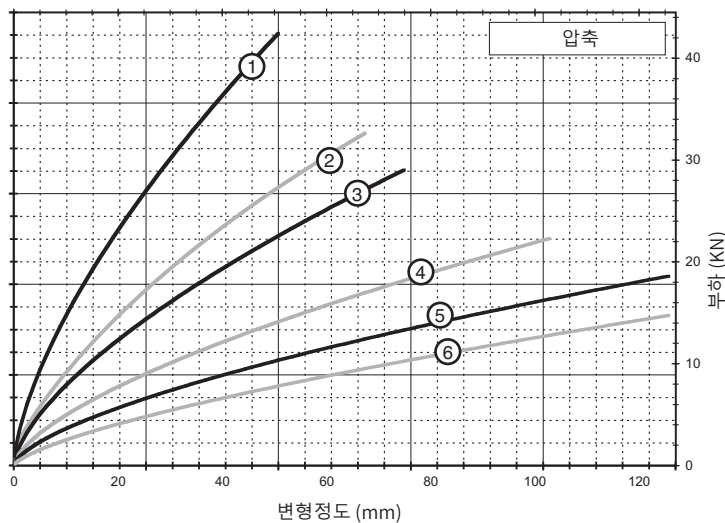
주문정보	
WR28 - 400 - 8 D H M	
D	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
H	스크류홀 선택 * [] - 나사내기 [H] - 스레디드 삽입, 자유 운동 [L] - 스레디드 삽입, 자동 잠금
M	조립방식 선택 도면에 참조
8	코일 수량 8(감수가능 코일수량)
WR28	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		
 관통공 A 카운터 보어	 카운터 보어 B 카운터 보어	 관통공 C 나사산
 나사산 D 나사산	 나사산 E 카운터 보어	 관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 표준 스레디드를 사용하고 최대 토크 100Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

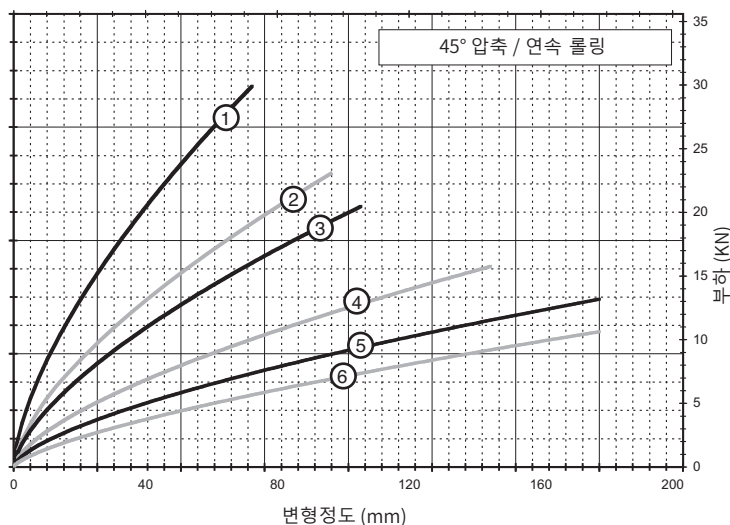
정적 부하 - 변형정도



압축

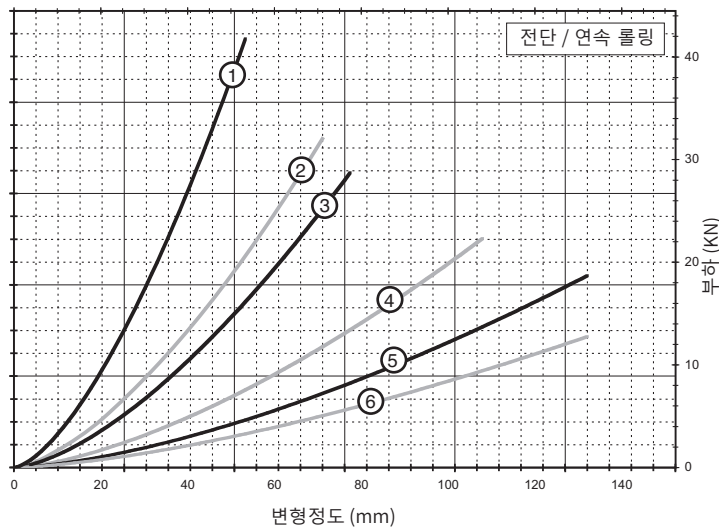
곡선	규격	최대 정적부하 kN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR28-200-08	12.28	50.8	2 362	1 010
2	WR28-400-08	9.43	67.3	1 513	585
3	WR28-600-08	8.45	74.9	1 270	469
4	WR28-800-08	6.54	102.9	800	263
5	WR28-900-08	5.43	125.7	585	180
6	WR28-950-08	3.74	125.7	377	138

45°압축 / 연속 롤링



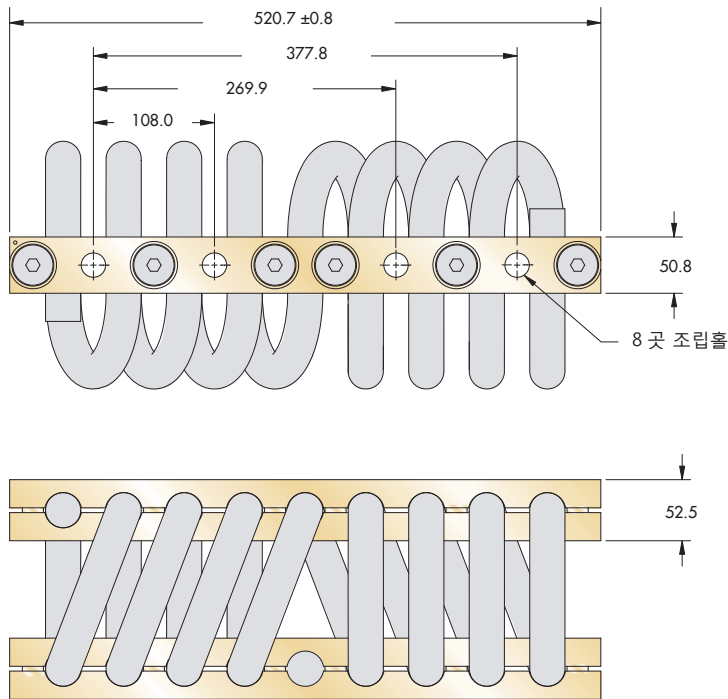
곡선	규격	최대 정적부하 kN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR28-200-08	8.72	72.4	1 348	503
2	WR28-400-08	6.67	96.5	860	289
3	WR28-600-08	6.01	105.4	718	235
4	WR28-800-08	4.45	144.8	448	131
5	WR28-900-08	3.25	177.8	327	89
6	WR28-950-08	2.11	177.8	212	70

전단 / 연속 롤링



곡선	규격	최대 정적부하 kN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR28-200-08	6.14	53.3	618	618
2	WR28-400-08	3.54	71.1	356	356
3	WR28-600-08	2.89	77.5	291	291
4	WR28-800-08	1.62	108.0	163	163
5	WR28-900-08	1.11	132.1	112	112
6	WR28-950-08	0.76	132.1	77	77

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm

WR

규격	높이 ("H") mm	너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR36-200	178	± 6.35	216	A, B, C, D, E, S	Ø19.8 ^{+0.13} _{-0.38}	M18 X 2.5	90°
WR36-400	216		241				
WR36-600	235		260				

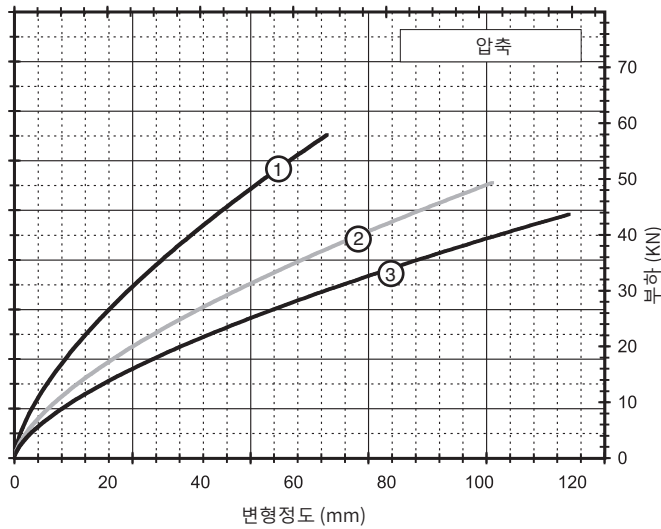
주문정보	
WR36 - 400 - 8 D H M	
D	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
H	스크류홀 선택 * [] - 나사내기 [H] - 스톱드 삽입, 자유 운동 [L] - 스톱드 삽입, 자동 잠금
M	조립방식 선택 도면에 참조
	코일 수량 8(감수가능 코일수량)
	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

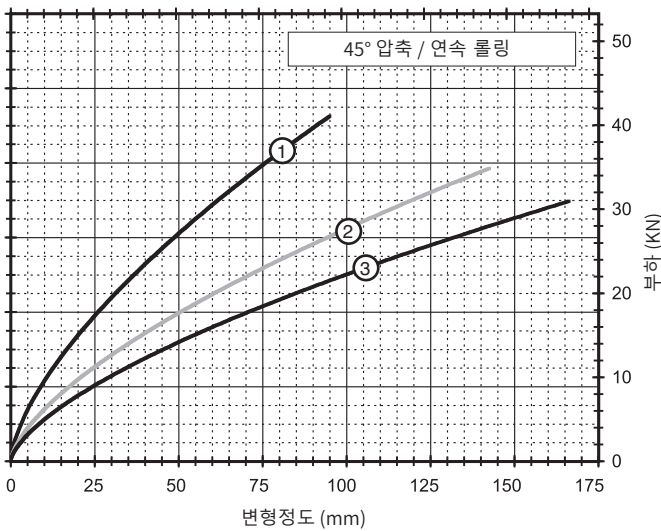
- 표준 스톱드를 사용하고 최대 토크 300Nm
- 작업온도 : -100°C ~ 260°C

정적 부하 - 변형정도



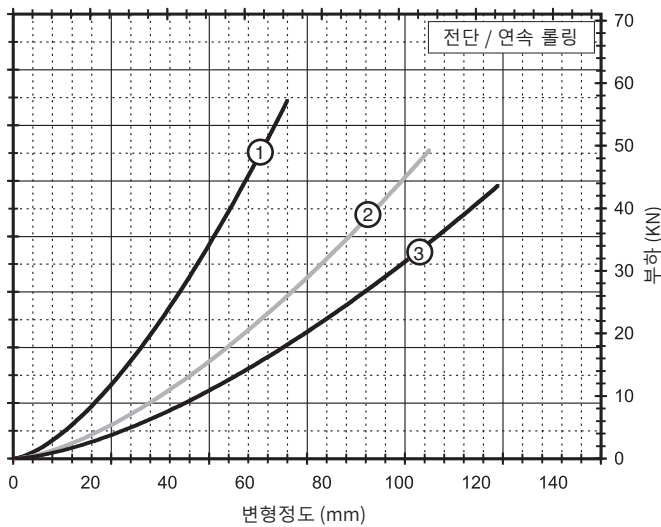
압축

곡선	규격	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR36-200-08	16.86	67.3	2 706	1 044
2	WR36-400-08	14.50	102.9	1 774	583
3	WR36-600-08	12.77	119.4	1 415	445



45°압축 / 연속 롤링

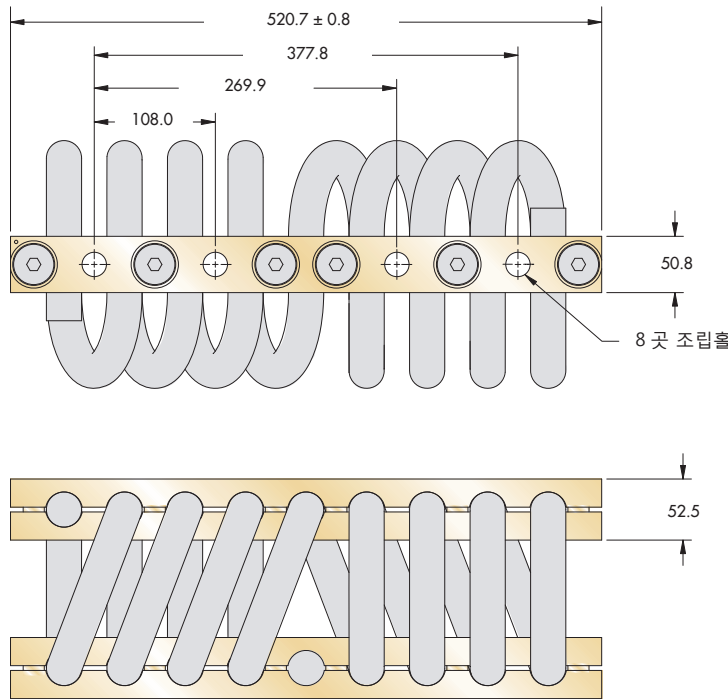
곡선	규격	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR36-200-08	11.97	96.5	1 541	518
2	WR36-400-08	9.88	144.8	993	292
3	WR36-600-08	7.96	168.9	799	222



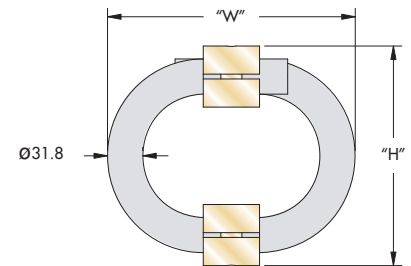
전단 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR36-200-08	6.32	71.1	636	636
2	WR36-400-08	3.60	108.0	361	361
3	WR36-600-08	2.74	125.7	275	275

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



규격	높이 ("H") mm		너비(참고) mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
WR40-200	178	± 6.35	210	24.0	A, B, C, D, E, S	Ø19.8 +0.13 -0.38	M18 X 2.5	90°
WR40-400	216		248	27.2				

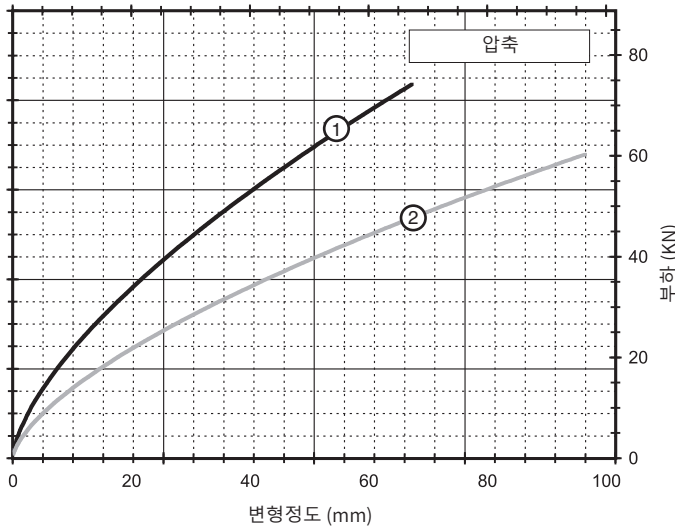
주문정보	
WR40 - 400 - 8 D H M	
	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
	스크류홀 선택 * [] - 나사내기
	[H] - 스프레드 삽입, 자유 운동
	[L] - 스프레드 삽입, 자동 잠금
	조립방식 선택 도면에 참조
	코일 수량 8(감수가능 코일수량)
	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

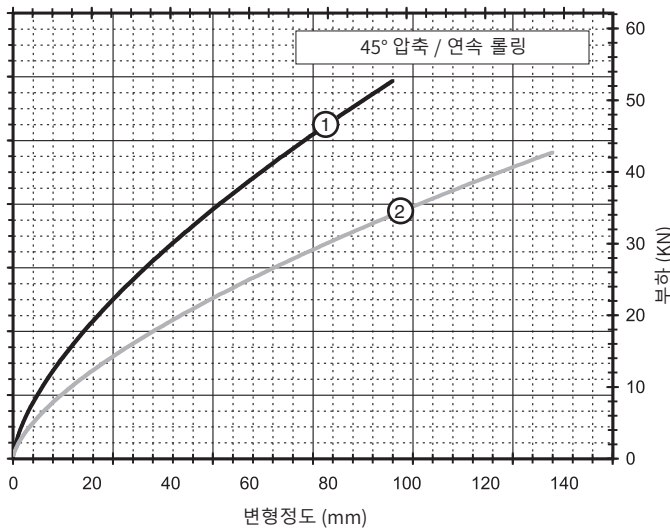
- 표준 스프레드를 사용하고 최대 토크 300Nm
- 작업온도 : -100°C~260°C

정적 부하 - 변형정도



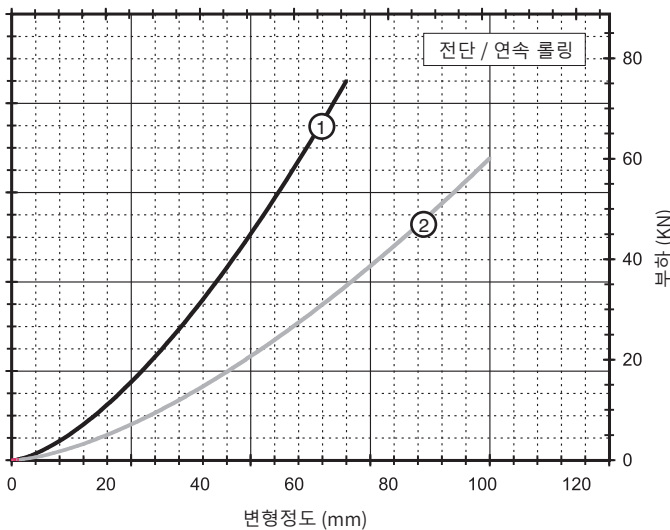
압축

곡선	규격	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR40-200-08	21.62	67.3	3 468	1 338
2	WR40-400-08	17.61	96.5	2 236	758



45°압축 / 연속 롤링

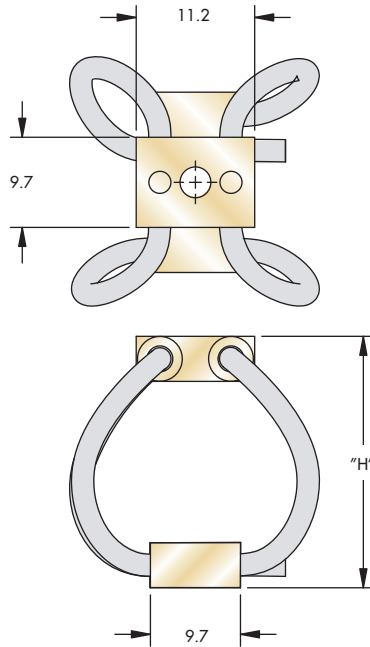
곡선	규격	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR40-200-08	15.30	96.5	1 968	664
2	WR40-400-08	12.41	137.2	1 256	378



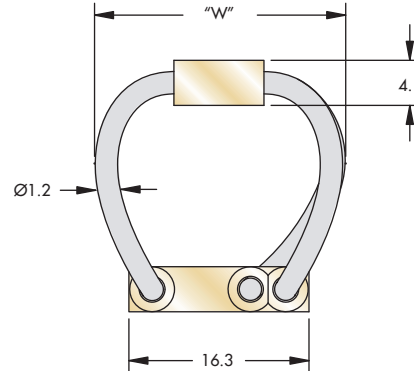
전단 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 KN	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	WR40-200-08	8.32	71.1	839	839
2	WR40-400-08	4.64	101.6	468	468

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차± 0.25mm



CR

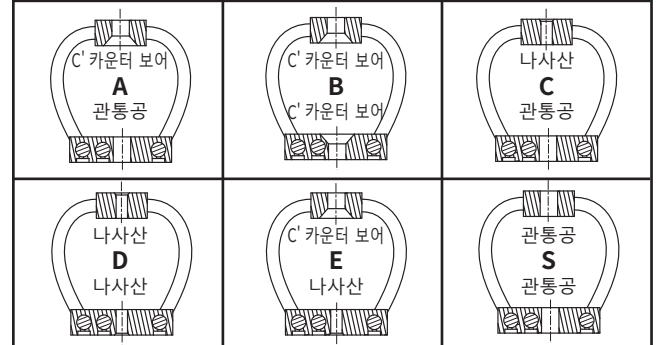
규격	높이 ("H") mm	너비(참고) "W" mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
CR1-100	17	19	3.1	A, B, C, D, E, S	Ø3.30	M3 X 0.5	90°
CR1-200	19	20	3.1				
CR1-300	23	23	3.4				
CR1-400	26	26	3.4				

주문정보

CR1 - 400 - D M

- 미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

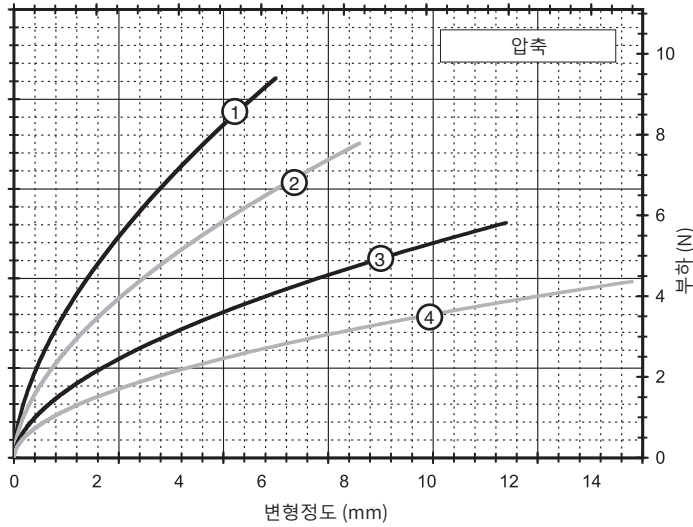
조립 옵션



* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 나사산 있는 리테이너에 대해 최대 토크1.2Nm 적용 가능 권장
- 와이어로프 재질: 표준 스테인리스강 300 시리즈
- 작업온도 : -100°C~260°C

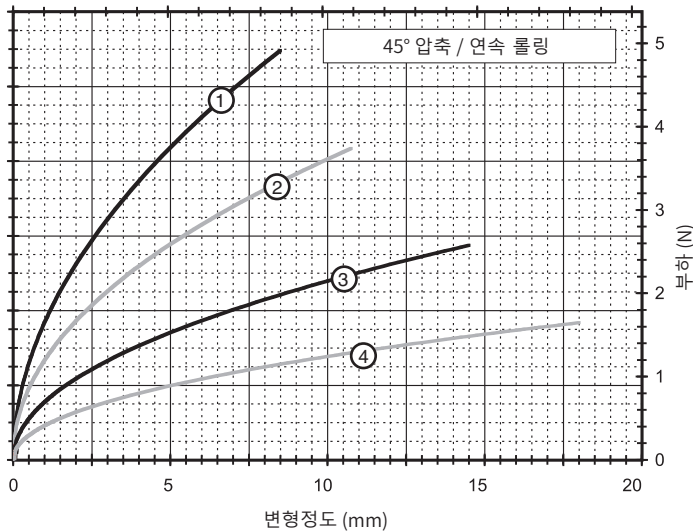
정적 부하 - 변형정도



압축

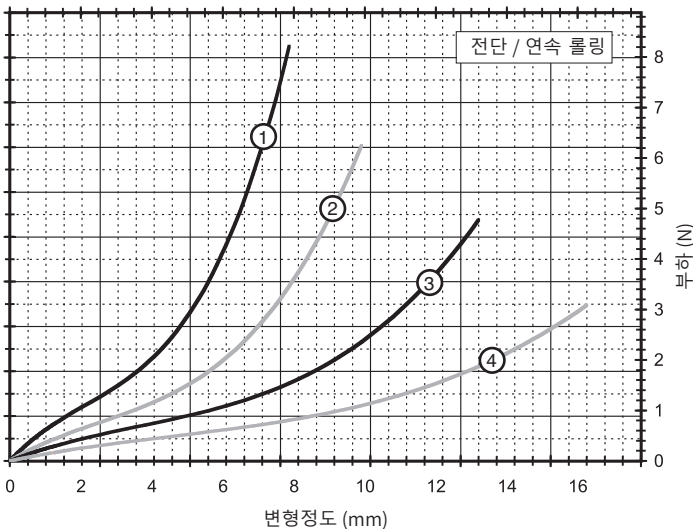
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR1-100	3.3	6.4	3.9	1.9
2	CR1-200	2.4	8.4	2.8	1.2
3	CR1-300	1.8	11.9	1.75	0.61
4	CR1-400	1.3	15.0	1.31	0.39

45°압축 / 연속 롤링



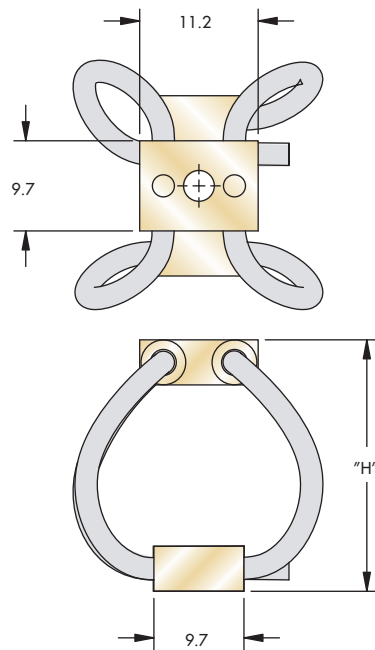
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR1-100	1.6	8.6	2.1	0.79
2	CR1-200	1.1	10.9	1.5	0.44
3	CR1-300	0.76	14.7	0.88	0.26
4	CR1-400	0.49	18.3	0.53	0.12

전단 / 연속 롤링

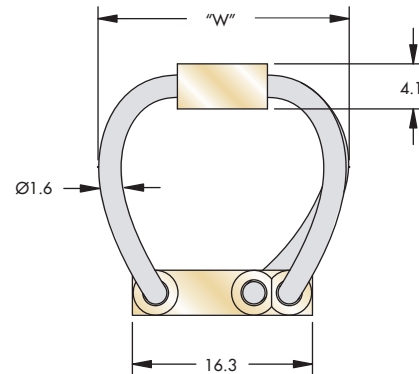


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR1-100	1.1	7.9	0.70	0.70
2	CR1-200	0.89	9.9	0.44	0.44
3	CR1-300	0.71	13.2	0.26	0.26
4	CR1-400	0.53	16.3	0.13	0.13

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



CR

규격	높이 ("H") mm	너비(참고) "W" mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
CR2-100	16	± 1.52	20	A, B, C, D, E, S	Ø3.30	M3 X 0.5	90°
CR2-200	19		21				
CR2-300	23		24				
CR2-400	27		27				

주문정보

CR2 - 400 - D M

- 미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

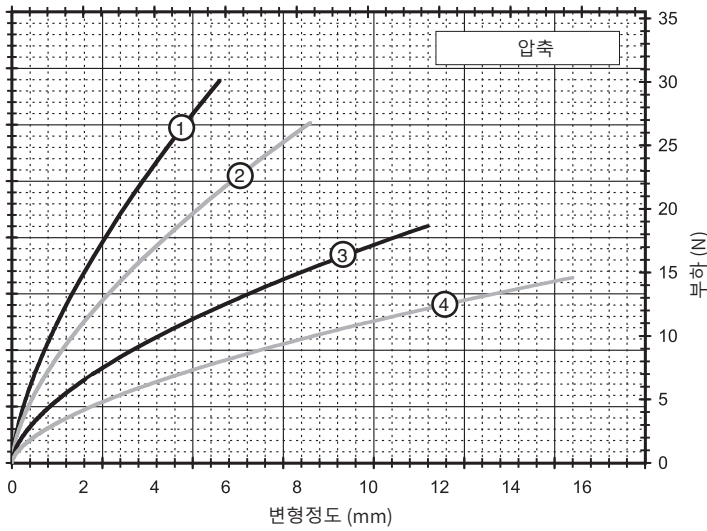
조립 옵션

C' 카운터 보어 A 관통공	C' 카운터 보어 B C' 카운터 보어	나사산 C 관통공
나사산 D 나사산	C' 카운터 보어 E 나사산	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 나사산 있는 리테이너에 대해 최대 토크 1.2Nm 적용 가능 권장
- 와이어로프 재질: 표준 스테인리스강 300 시리즈
- 작업온도 : -100°C ~ 260°C

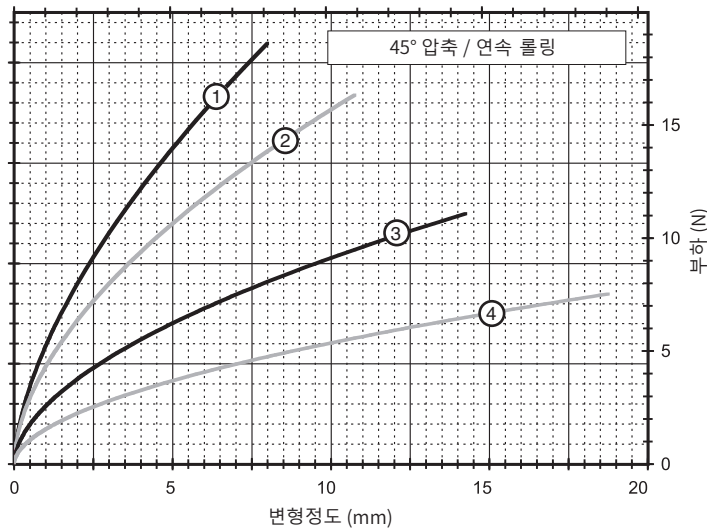
정적 부하 - 변형정도



압축

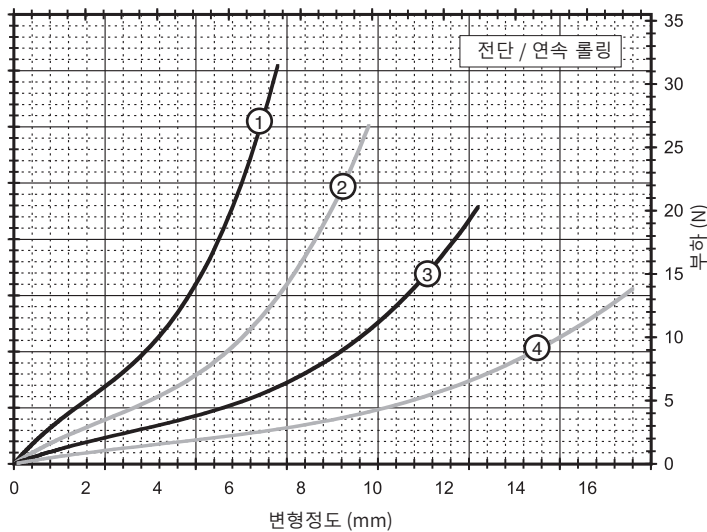
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR2-100	12	5.8	11	6.1
2	CR2-200	9.3	8.4	8.8	4.0
3	CR2-300	6.7	11.7	5.3	1.9
4	CR2-400	4.9	15.7	3.5	1.2

45°압축 / 연속 롤링



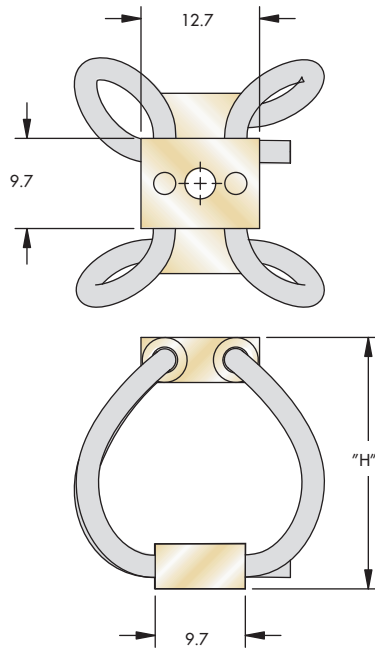
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR2-100	5.8	8.1	6.1	2.8
2	CR2-200	4.9	10.9	5.3	1.9
3	CR2-300	3.3	14.5	3.2	1.0
4	CR2-400	2.2	19.1	1.9	0.51

전단 / 연속 롤링

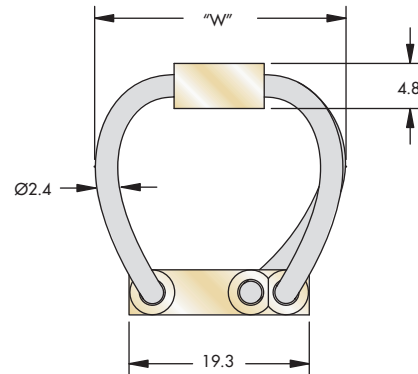


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR2-100	5.6	7.4	3.0	3.0
2	CR2-200	4.0	9.9	1.8	1.8
3	CR2-300	2.9	13.0	1.1	1.1
4	CR2-400	2.0	17.3	0.53	0.53

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차± 0.25mm



CR

규격	높이 ("H") mm	너비(참고) "W" mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
CR3-100	19	± 1.52	22	A, B, C, D, E, S	Ø3.30	M3 X 0.5	90°
CR3-200	23		24				
CR3-300	27		27				
CR3-400	33		30				

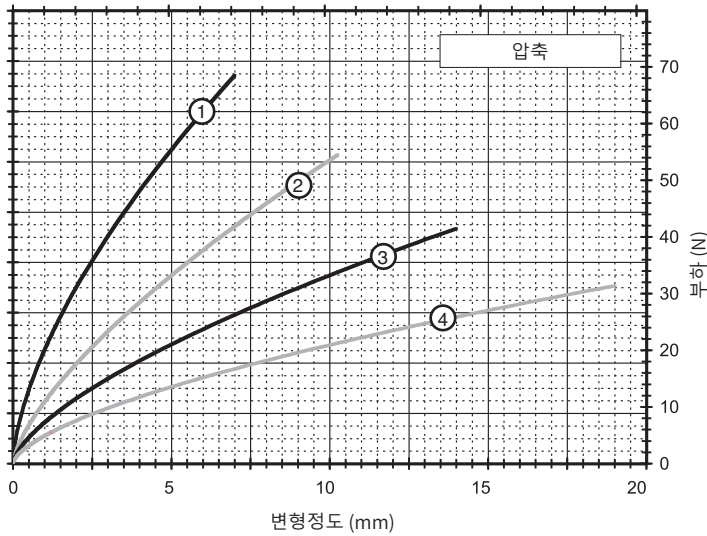
주문정보	
CR3 - 400 - D M	
M	미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
D	조립방식 선택 도면에 참조
CR3 - 400	완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

조립 옵션		

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

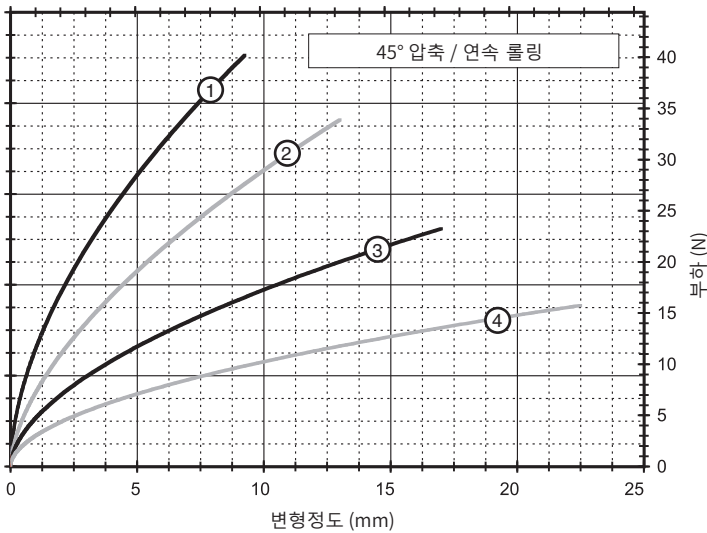
- 나사산 있는 리테이너에 대해 최대 토크1.5Nm 적용 가능 권장
- 와이어로프 재질: 표준 스테인리스강 300 시리즈
- 작업온도 : -100°C~260°C

정적 부하 - 변형정도



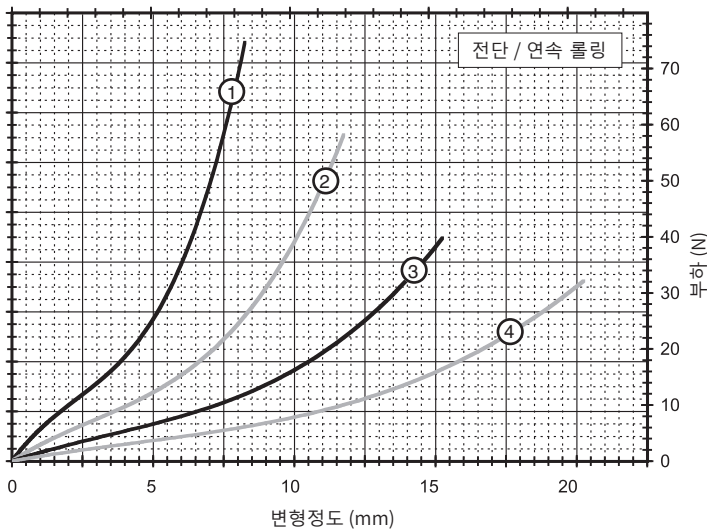
압축

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR3-100	29	7.1	24	12
2	CR3-200	22	10.4	12	6.1
3	CR3-300	18	14.2	8.4	3.5
4	CR3-400	11	19.3	5.8	1.9



45°압축 / 연속 롤링

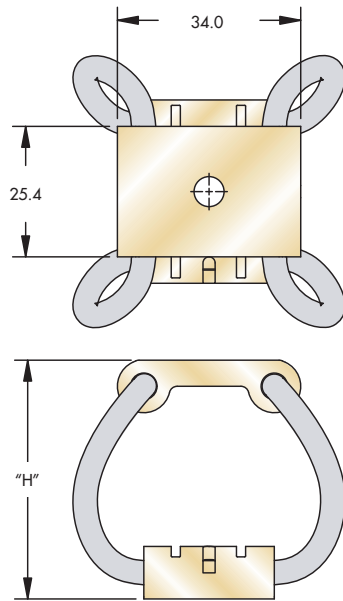
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR3-100	12	9.4	14	5.3
2	CR3-200	10	13.2	8.8	3.2
3	CR3-300	6.7	17.3	5.8	1.8
4	CR3-400	4.4	22.9	3.5	0.91



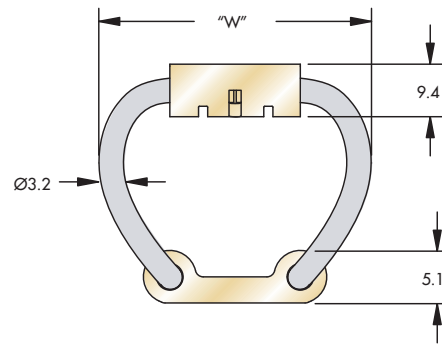
전단 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR3-100	12	8.4	6.1	6.1
2	CR3-200	8.5	11.9	3.5	3.5
3	CR3-300	6.2	15.5	1.8	1.8
4	CR3-400	4.4	20.6	1.1	1.1

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



CR

규격	높이 ("H") mm	너비(참고) "W" mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
CR4-100	42	47	40	A, B, C, D, E, S	Ø7.00	M6 X 1.0	90°
CR4-200	53	54	40				
CR4-300	60	59	43				
CR4-400	75	68	48				

주문정보

CR4 - 400 - D M

미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가

조립방식 선택 도면에 참조

완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

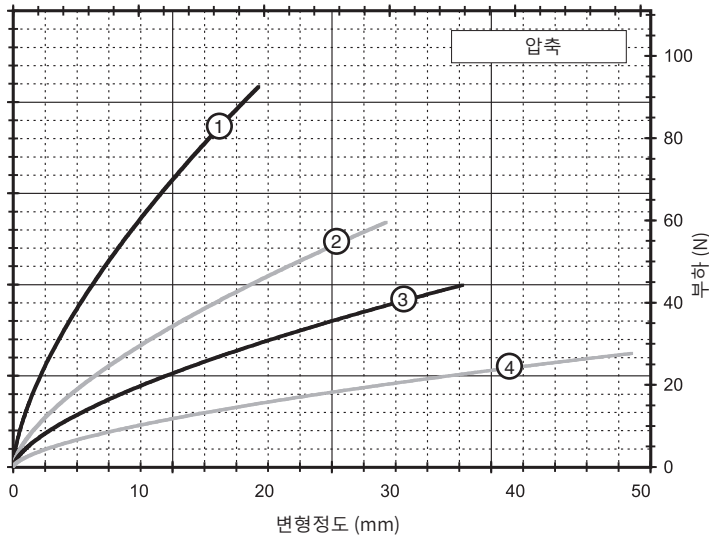
조립 옵션

관통공 A C' 카운터 보어	C' 카운터 보어 B C' 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E C' 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 나사산 있는 리테이너에 대해 최대 토크 7.5Nm 적용 가능 권장
- 와이어로프 재질: 표준 스테인리스강 300 시리즈
- 작업온도 : -100°C ~ 260°C

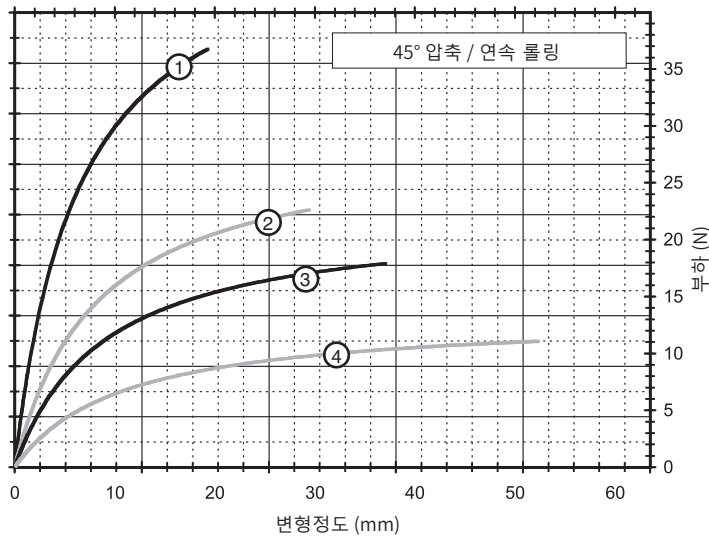
정적 부하 - 변형정도



압축

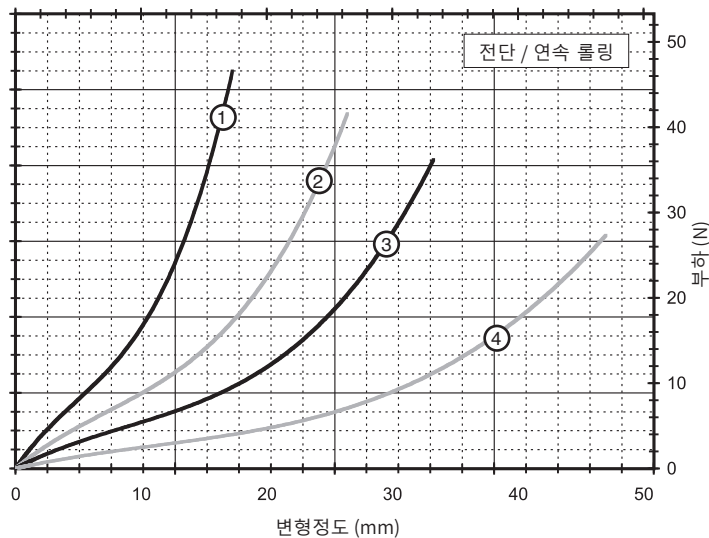
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR4-100	24	19.6	12	5.8
2	CR4-200	18	29.7	6.0	2.5
3	CR4-300	13	35.8	4.4	1.6
4	CR4-400	6.7	49.3	2.2	0.70

45°압축 / 연속 롤링



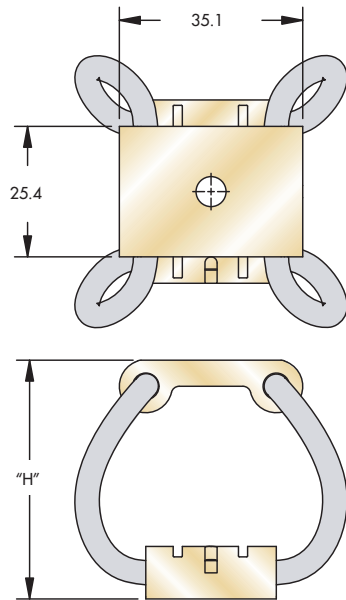
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR4-100	11	19.3	6.4	2.8
2	CR4-200	6.7	29.5	3.1	1.1
3	CR4-300	5.3	37.1	2.2	0.70
4	CR4-400	3.6	52.3	1.1	0.35

전단 / 연속 롤링

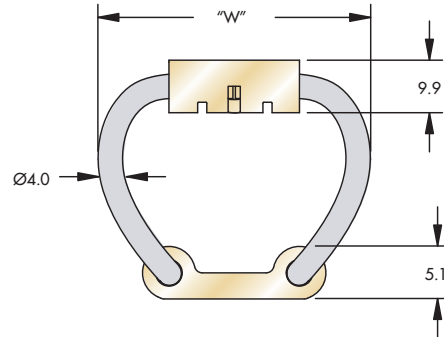


곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR4-100	8.5	17.3	1.9	1.9
2	CR4-200	7.1	26.4	1.1	1.1
3	CR4-300	5.3	33.3	0.70	0.70
4	CR4-400	3.3	47.0	0.35	0.35

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



CR

규격	높이 ("H") mm		너비(참고) "W" mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
CR5-100	41	± 1.52	48	45	A, B, C, D, E, S	Ø7.00	M6 X 1.0	90°
CR5-200	53		54	48				
CR5-300	60		59	51				
CR5-400	76		67	57				

주문정보

CR5 - 400 - D M

- 미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가
- 조립방식 선택 도면에 참조
- 완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

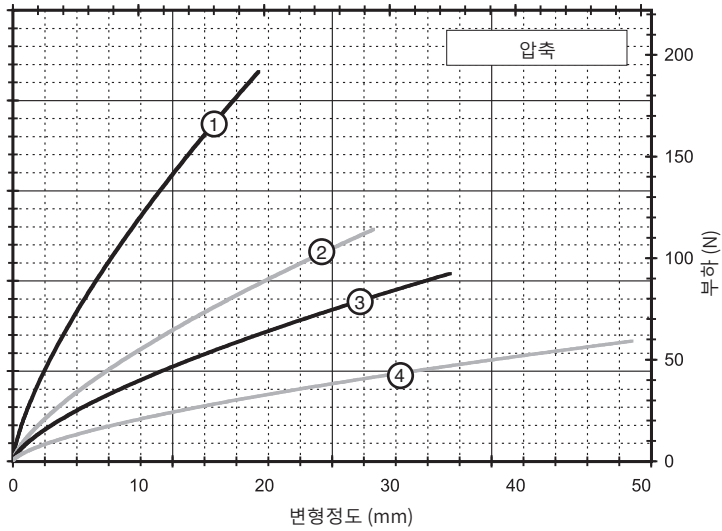
조립 옵션

관통공 A C' 카운터 보어	C' 카운터 보어 B C' 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E C' 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

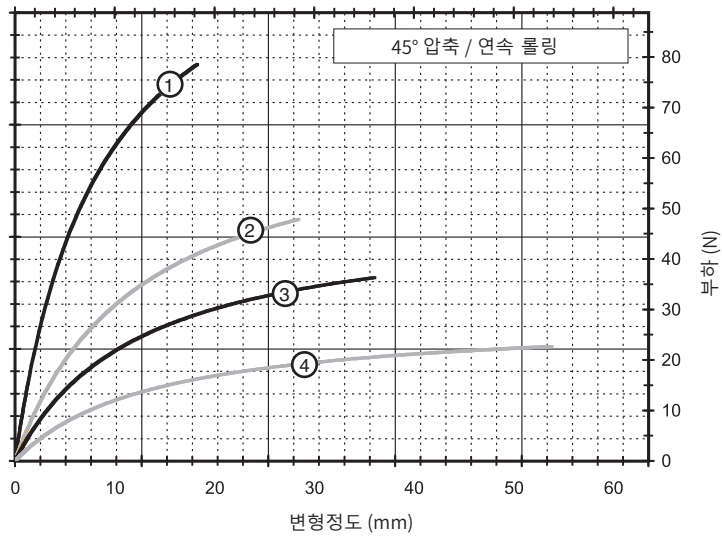
- 나사산 있는 리테이너에 대해 최대 토크 7.5Nm 적용 가능 권장
- 와이어로프 재질: 표준 스테인리스강 300 시리즈
- 작업온도 : -100°C~260°C

정적 부하 - 변형정도



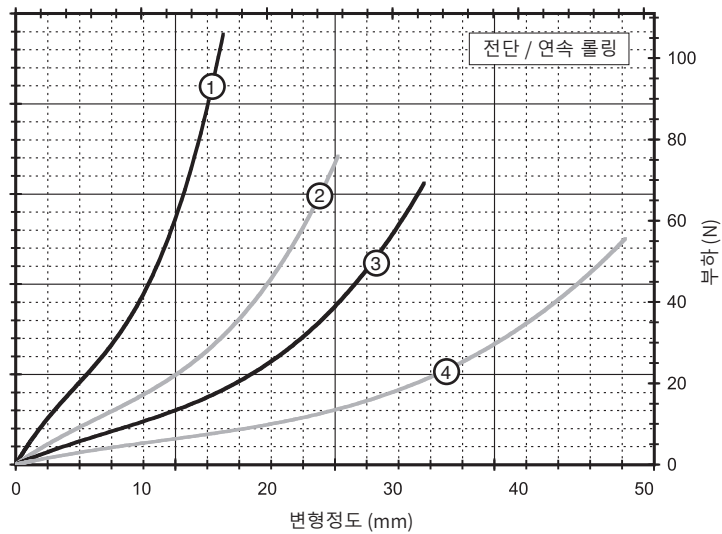
압축

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR5-100	80	19.6	22	11
2	CR5-200	38	28.7	11	4.4
3	CR5-300	27	34.8	7.9	3.2
4	CR5-400	16	49.3	4.4	1.4



45°압축 / 연속 롤링

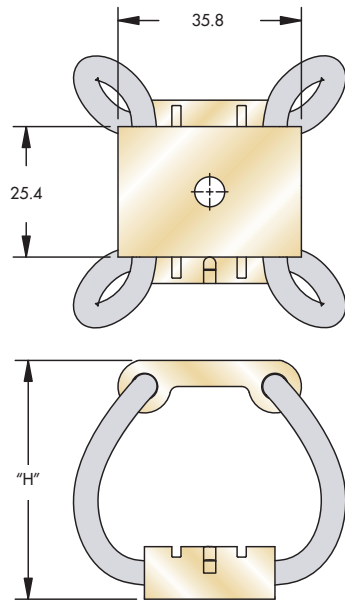
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR5-100	24	18.3	12	6.1
2	CR5-200	13	28.4	5.3	2.3
3	CR5-300	11	36.1	3.6	1.4
4	CR5-400	6.7	53.8	1.9	0.70



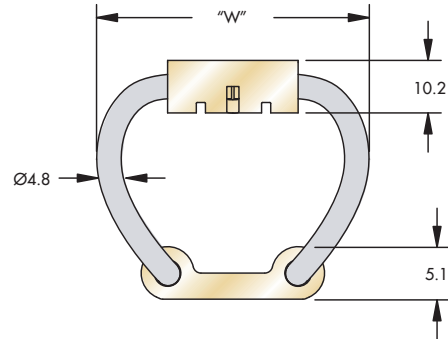
전단 / 연속 롤링

곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR5-100	20	16.5	4.4	4.4
2	CR5-200	13	25.7	2.1	2.1
3	CR5-300	11	32.5	1.4	1.4
4	CR5-400	6.7	48.5	0.70	0.70

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.



주 : 사이즈 단위 mm / 공차 ± 0.25mm



CR

규격	높이 ("H") mm		너비(참고) "W" mm	단위 중량 Kg	조립방식	관통공 mm	나사산 mm	C'카운터 보어 미터법
CR6-100	47	± 1.52	54	57	A, B, C, D, E, S	Ø7.00	M6 X 1.0	90°
CR6-200	55		59	62				
CR6-300	64		64	65				
CR6-400	79		73	74				

주문정보

CR6 - 400 - D M

미터법으로 사용한 경우 "M"를 추가

조립방식 선택 도면에 참조

완충기 사이즈 사이즈 리스트에 참조

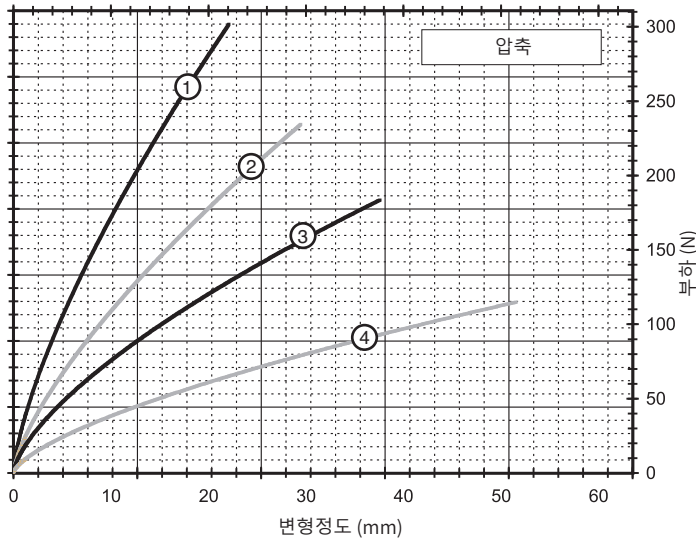
조립 옵션

관통공 A C' 카운터 보어	C' 카운터 보어 B C' 카운터 보어	관통공 C 나사산
나사산 D 나사산	나사산 E C' 카운터 보어	관통공 S 관통공

* 표준 조건 :
특별표준 조건으로 주문한 경우 납품 시간을 연장시킬 수 있습니다.

- 나사산 있는 리테이너에 대해 최대 토크 7.5Nm 적용 가능 권장
- 와이어로프 재질: 표준 스테인리스강 300 시리즈
- 작업온도 : -100°C~260°C

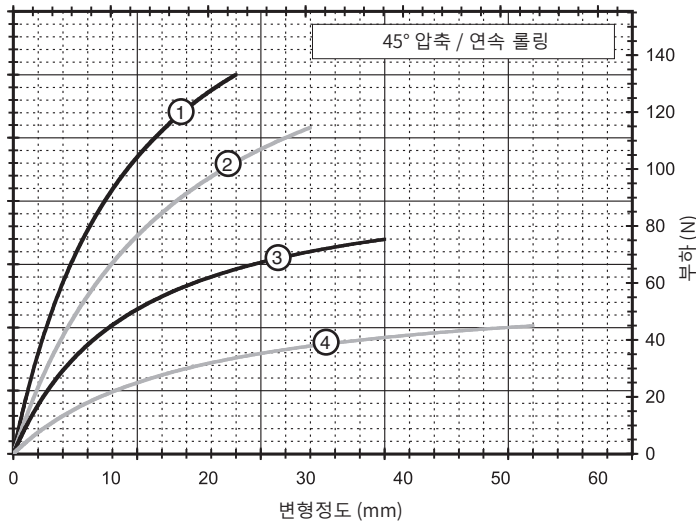
정적 부하 - 변형정도



압축

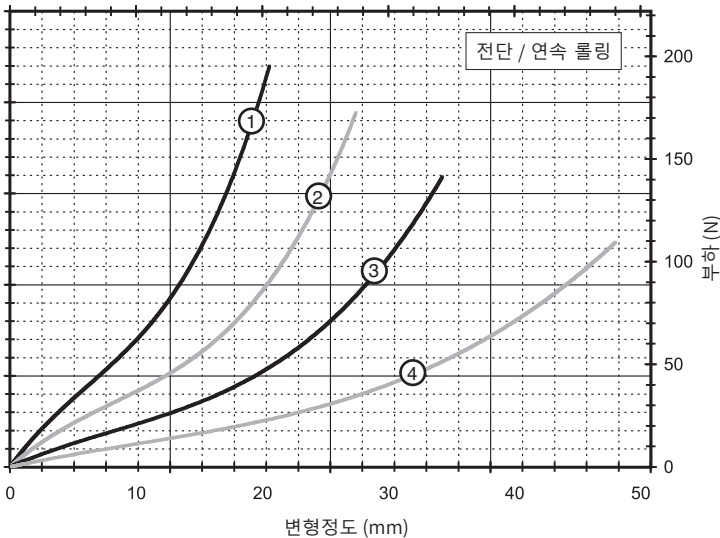
곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR6-100	142	22.1	32	16
2	CR6-200	93	29.5	20	9.6
3	CR6-300	67	37.6	15	5.3
4	CR6-400	36	51.6	7.9	2.6

45°압축 / 연속 롤링



곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR6-100	40	22.9	16	7.9
2	CR6-200	33	30.5	9.6	5.3
3	CR6-300	22	38.1	7.9	2.8
4	CR6-400	13	53.3	3.5	1.2

전단 / 연속 롤링



곡선	규격	최대 정적부하 N	최대 변형정도 mm	Kv (진동 강도) kN/m	Ks (충격 강도) kN/m
1	CR6-100	40	20.6	7.9	7.9
2	CR6-200	31	27.4	4.4	4.4
3	CR6-300	22	34.3	2.6	2.6
4	CR6-400	16	48.0	1.6	1.6

주: 상기 기준값은 표준화 코일 수량 상태에서 나타난 치수며 표준 스테인리스 와이어로프 (302/304) 를 사용합니다. 만약 다른 규격인 와이어로프를 사용하고자 한 경우 위 제공한 공식에 따라 계산할 수 없으니 레크담프회사에 문의하시기 바랍니다.

[illegible]

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

강소 레크담프기계기술유한공사

강소성 무석시 신오구 성남로 209 호

전화 : +86 510 82801575

팩스 : +86 510 82801575

이메일 : Office@ekdchina.com

www.ekdchina.com

기술 지원 :

담당자 : 엔지니어 임 선생님 17312706873

이메일 : Tech@ekdchina.com

경영 문의 :

담당자 : 엔지니어 설 선생님 15606161675

이메일 : Sales1@ekdchina.com

애프터 서비스 :

담당자 : 엔지니어 왕 선생님 13382881095

이메일 : Service@ekdchina.com