

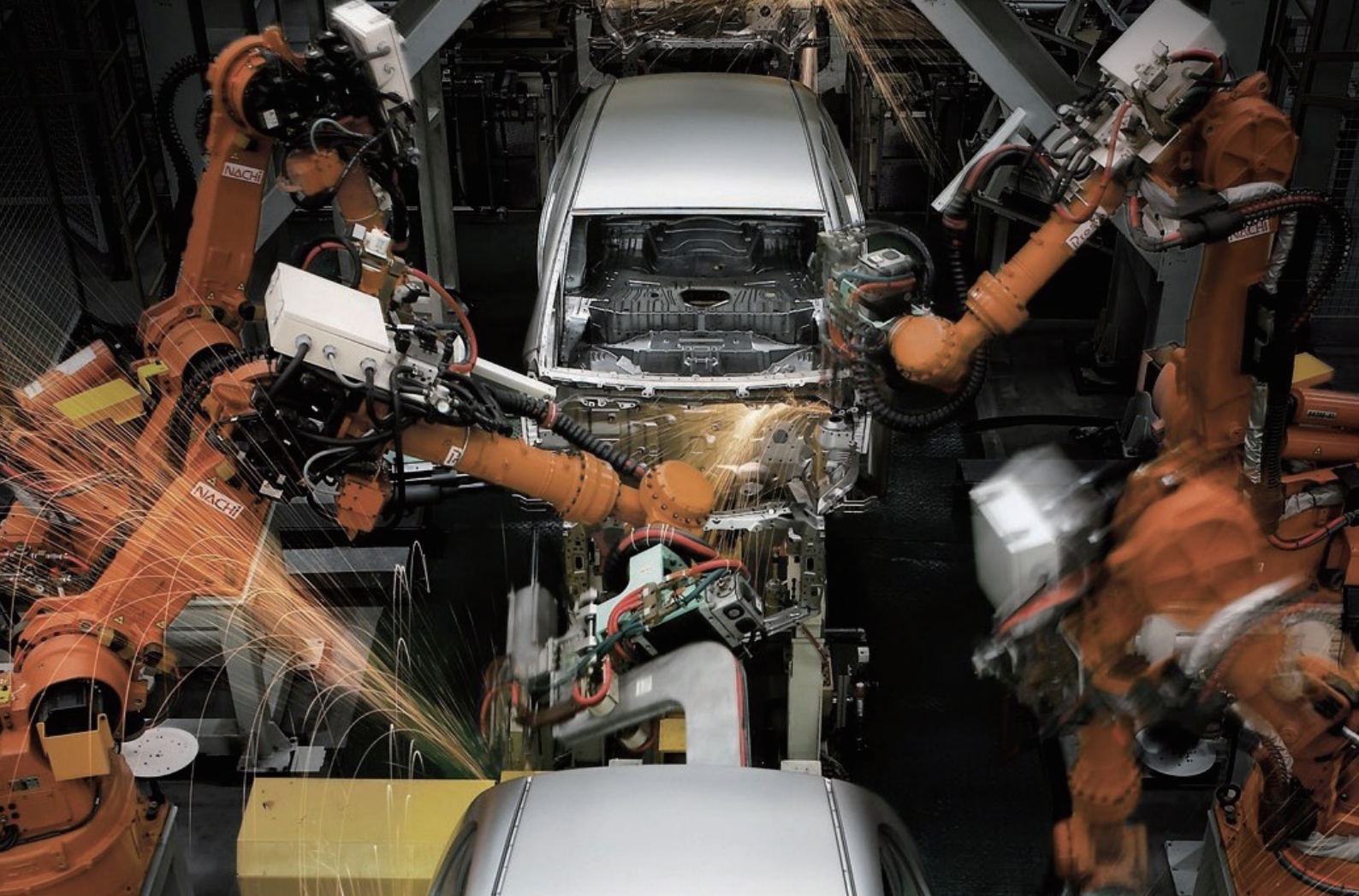


Energy Absorption
Vibration Control
能量吸收 & 振动控制

Wire Rope Vibration Isolator

钢绳隔振器





EKD 力科丹普

专注于高性价比的能量吸收 & 振动控制解决方案



目 录

EKD品牌概况	3
---------------	---

钢绳隔振器



WR 钢绳隔振器	
概况、技术参数	4-34
CR 小型钢绳隔振器	
概况、技术参数	35-46

A modern building with large windows and a green geometric overlay. The building is partially obscured by a large green triangle that points towards the bottom left corner. The sky is visible in the background, and some tree branches are in the top left corner.

最具品质和价值的 工业减震和隔振产品

BRAND PROFILE

EKD 品牌概况

EKD 力科丹普品牌源自美国技术，专业从事液压缓冲器，粘滞阻尼器，钢绳隔震器，聚氨酯缓冲垫等运动控制产品的研发，制造，检测和解决方案提供。生产研发基地位于江苏省无锡市，目前拥有完整产品生产线 4 条和业内最先进产品测试实验室。

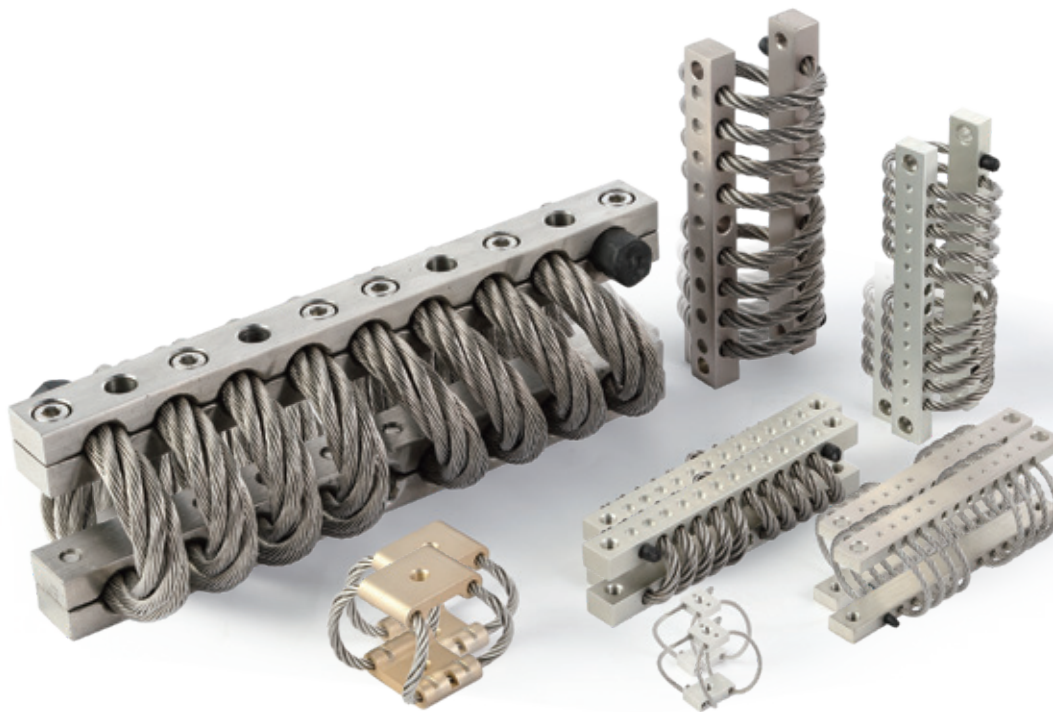
EKD 力科丹普产品区别于市场同类产品的主要特点：

- 全球顶尖的产品设计
- 所有零部件均采用业内顶级质量品牌产品，超过60%零部件为美国原装进口
- 标准化组装工艺流程
- 高精度，全系列检测设备，成品100%检测率

EKD 力科丹普品牌优势：

- 业内最具性价比产品
- 交货迅速，标准产品现货供应
- 提供产品选型，产品测试，提交解决方案等完善快捷的技术支持
- 国内专业人员24小时内到现场服务支持





性能特点

标准钢绳隔振器由不锈钢的缆绳穿过铝合金或者不锈钢固定安装板组成，用于有效的隔离冲击和振动。

EKD 力科丹普钢绳隔振器全部采用耐腐蚀的金属部件制成，所以对周围环境影响不敏感，不受温度高低、化学产品、油、臭氧等磨蚀的影响，是一种高性能的隔离冲击和振动的隔振器。

特殊设计的抗冲击式钢绳隔震器能根据客户需求，提供更优异的性能和阻尼比。尤其适用于高承载能力要求，高冲击应用情况，变形量最高可达 70-80%，广泛应用于民用和军用设备领域。

材料和工艺：

标准型： 钢丝绳：不锈钢 302/304

安装板：铝合金表面阳极氧化处理

硬件：合金钢，镀锌

螺纹件：不锈钢镶嵌螺套 (WR2-WR8 系列)，螺孔夹板 (WR12-WR40 系列)

特殊型： HGGs 系列全不锈钢产品 / HGGN 系列抗冲高能隔振器

选择隔振器：

安装： 力科丹普公司提供了各种配套的通孔、沉孔和螺纹孔的安装板组合。

圈数： 力科丹普公司可以提供满圈数的钢绳隔振器，也可以提供少到只有两圈的钢绳隔振器。圈数在隔振器的零件号中标明。所列隔振器性能是指满圈数时钢绳隔振器的性能。对圈数少的隔振器，其性能可以通过简单的比例方法计算获得。

喇叭口： 力科丹普公司提供“喇叭口”型式，特征是钢绳孔边缘倒角修圆的安装板。这种型式推荐用于高疲劳应力的应用场合，在部件号的末端增加字母“R”。

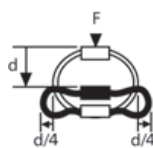
性能：

刚度 (KV 或 KS)：

钢绳隔振器具有非线性刚度性能。一般隔振器作用下产生的小变形，与大冲击变形具有不同的刚度。力科丹普公司在样本表中列出了典型的振动刚度值 (KV) 和平均冲击刚度值 (KS)。利用这些数值可以根据后面列出的公式来预测系统的性能。表中列出的刚度值基于满圈数的钢绳隔振器，对于圈数少的隔振器，其刚度值用需要的圈数除以满圈数所得的比值再乘以满圈数刚度值即可得到。

隔振器轴向：

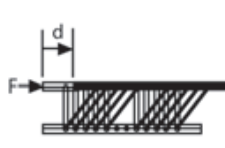
钢绳隔振器是一种多轴隔振器。下图表示了载荷轴定义和变形情况。



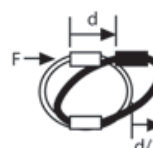
压缩



45°压缩 / 横滚



固定剪切



固定横滚

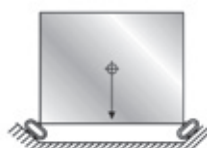
阻尼： 典型为 5-15%，HGGN 系列抗冲高能隔振器能显著提升，根据尺寸和输入值而定。对于特殊情况的阻尼条件，请咨询力科丹普公司。

安装方向：

下图说明了典型的安装方式。



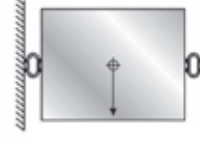
压缩



45°压缩 / 横滚



固定剪切

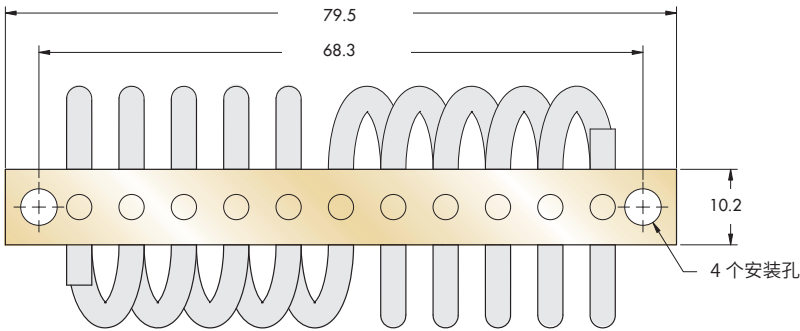


固定横滚

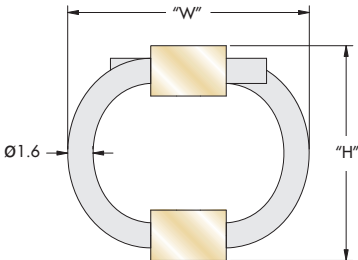
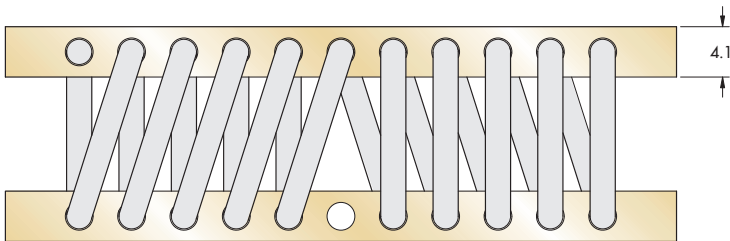
稳定器：

稳定器用于控制高大支撑体的变形。当其高度等于 2 倍的宽度或深度尺寸时，推荐使用稳定器。在大多数应用场合，稳定器的数量应为基本隔振器的一半，并且应选择一种比基本隔振器更柔软的型号。稳定器一般安装在侧面。

应用表格输入		公制
第 I 部分：系统数据 1. 载荷总重量 (W_T): $W_T = \text{_____} \text{ Kg} \times 9.81 = \text{_____} \text{ N}$ 2. 隔振器个数 (N): $n = \text{_____}$ 3. 每个隔振器的静态载荷 (w): $W = \frac{W_T}{n}$ 4. 安装方式: 压缩 剪切或横滚 45°压缩 / 横滚	$W = \text{_____} \text{ N}^*$ 载荷轴	
第 II 部分：振动应用 1. 输入振动频率 $(f_i) = \text{_____} \text{ Hz} = \left(\frac{\text{rpm}}{60} \right)$ 2. 隔振 80% 后系统自然响应频率 $(f_n) = \frac{(f_i)}{30} = \text{_____} \text{ Hz}$ 3. 隔振器最大振动刚度: $K_v = \frac{W (2\pi f_n)}{g}$ $g = 9.81 \text{ m/sec}^2$ 4. 通过对每一隔振器的计算值与表列需要的技术参数进行对比, 选取合适的隔振器型号。 a.) 计算所得 “W” 必须小于此隔振器的最大静态载荷。 b.) 此隔振器的振动刚度值必须小于计算所得最大值 “Kv”。	$K_v = \text{_____} \text{ N/m}$	
第 III 部分：冲击应用 1. 最大允许承受加速度: $A_T = \text{_____} \text{ G 's}$ 2. 输入冲击速度: $V = \text{_____} \text{ m/sec}$ 自由落体冲击: $V = \sqrt{2gh}$ $g = 9.81 \text{ m/sec}^2$ $h = \text{下落高度 (m)}$ 3. 隔振器最小响应变形: $D_{min} = \frac{V^2}{g(A_T)}$ 4. 隔振器最大冲击刚度: $K_s = \frac{W(V/D_{min})^2}{g}$ 5. 通过对每一隔振器的计算值与表列技术参数进行对比, 选取合适的隔振器型号。 a) 计算所得 “W” 必须小于此隔振器的最大静态载荷。 b) 计算所得 Dmin 必须小于此隔振器的最大变形值。 注: 公制的变形值单位为 m, 而技术数据中单位为 mm。 c) 此隔振器的冲击刚度值必须小于计算所得最大值 “Ks”。 6. 使用技术数据中的 “KS” 检查实际变形量, 确保隔振器 $D_{actual} = \frac{V}{\sqrt{\frac{K_s(\text{隔振器})}{W} g}}$ 不达到其最大变形值。 7. 如果隔振器变形超过了其最大变形值, 则需重复第 5、6 步骤并选择另一隔振器型号。	$D_{min} = \text{_____} \text{ m}$ $K_s = \text{_____} \text{ N/m}$	



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



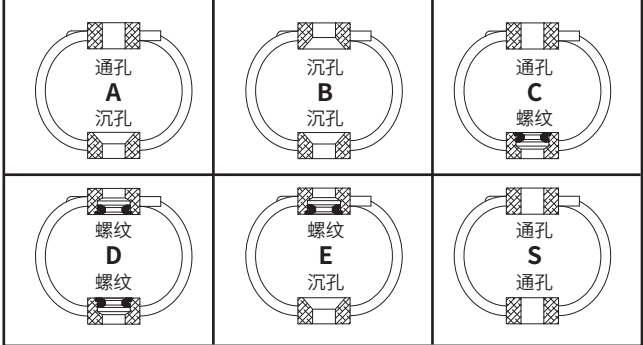
型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR2-100	18	± 1.52	25	0.02	B, D, E	Ø4.7 ± 0.13	M4 X 0.7	90°
WR2-200	20		28	0.02	A, B, C, D, E, S			
WR2-400	25		30	0.03				
WR2-600	28		33	0.03				
WR2-700	30		36	0.03				
WR2-800	33		38	0.03				

订货信息

WR2 - 400 - 10 D T M

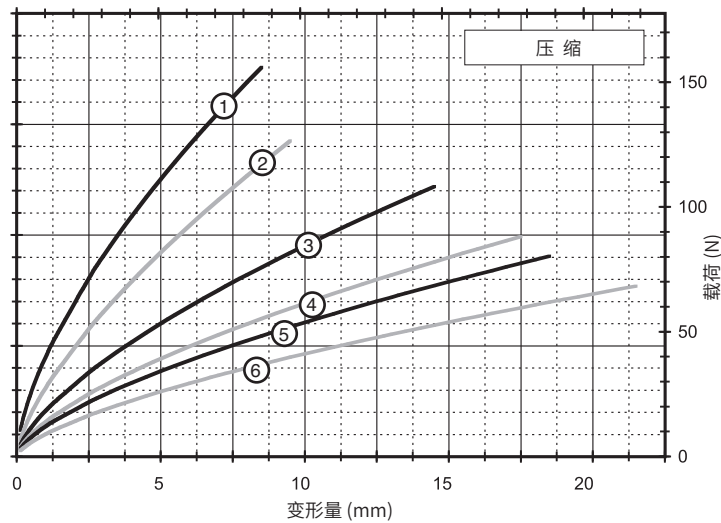
- 公制单位要加 "M"
- 螺纹孔选项 * [] - 镶嵌螺套 [T] - 攻螺纹
- 安装方式选项 见图
- 圈数 10(可减少圈数)
- 隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择



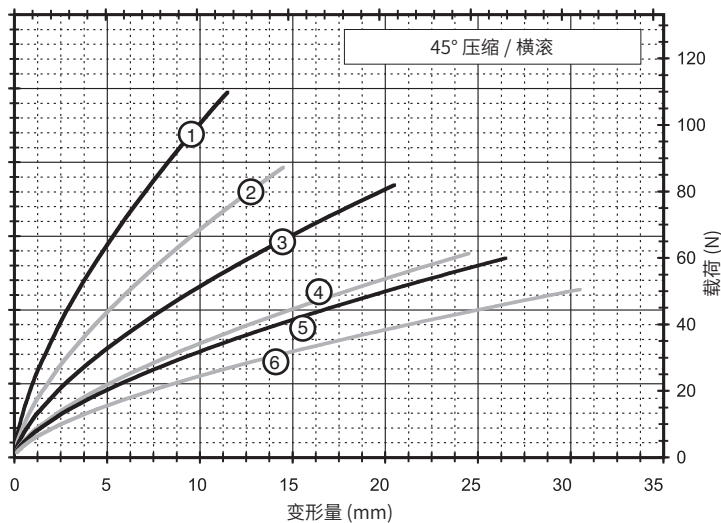
- * 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用0.7Nm
 - 工作温度范围: -100°C~260°C

静态载荷—变形量



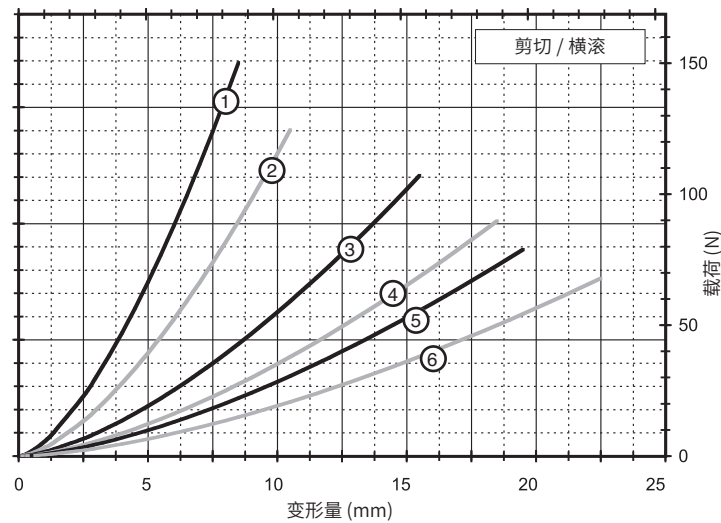
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR2-100-10	47	8.6	36	22
2	WR2-200-10	36	9.7	25	16
3	WR2-400-10	31	14.7	17	8.8
4	WR2-600-10	27	17.8	12	6.1
5	WR2-700-10	22	18.8	11	5.3
6	WR2-800-10	20	21.8	7.9	3.9



45°压缩 / 横滚

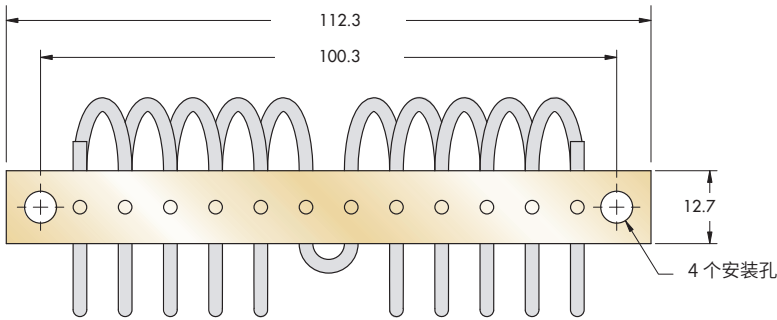
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR2-100-10	33	11.7	20	11.4
2	WR2-200-10	24	14.7	14	7.0
3	WR2-400-10	24	20.8	11	4.7
4	WR2-600-10	18	24.9	7.0	3.0
5	WR2-700-10	18	26.9	6.1	2.6
6	WR2-800-10	16	31.0	5.3	1.9



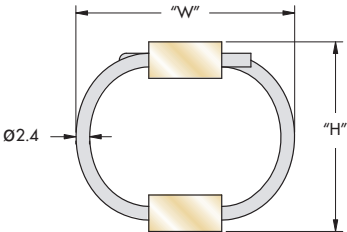
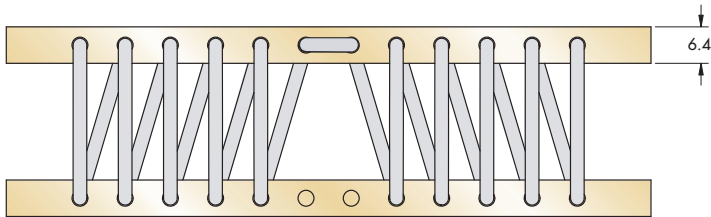
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR2-100-10	22	8.6	14	14
2	WR2-200-10	18	10.7	8.8	8.8
3	WR2-400-10	16	15.7	5.3	5.3
4	WR2-600-10	13	18.8	3.9	3.9
5	WR2-700-10	13	19.8	3.2	3.2
6	WR2-800-10	11	22.9	2.3	2.3

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR3-100	23	± 1.52	28	0.06	B, D, E	Ø5.6 ± 0.13	M5 X 0.8	90°
WR3-200	25		30	0.07	A, B, C, D, E, S			
WR3-400	28		33	0.07				
WR3-600	33		38	0.07				
WR3-700	36		41	0.07				
WR3-800	38		43	0.08				

订货信息

WR3 - 400 - 10 D T M

公制单位要加 "M"

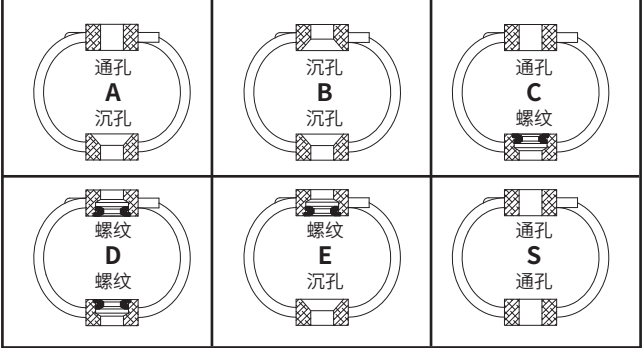
螺纹孔选项 * [] - 镶嵌螺套
[T] - 攻螺纹

安装方式选项 见图

圈数 10(可减少圈数)

隔振器尺寸 见尺寸表

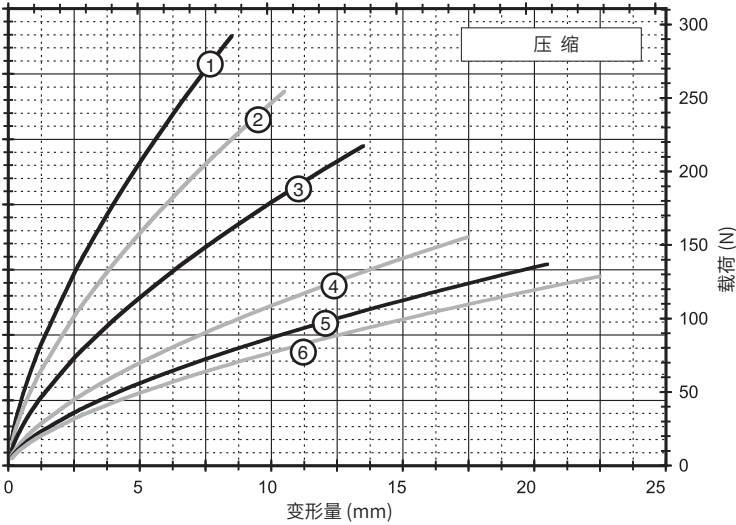
安装选择



* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

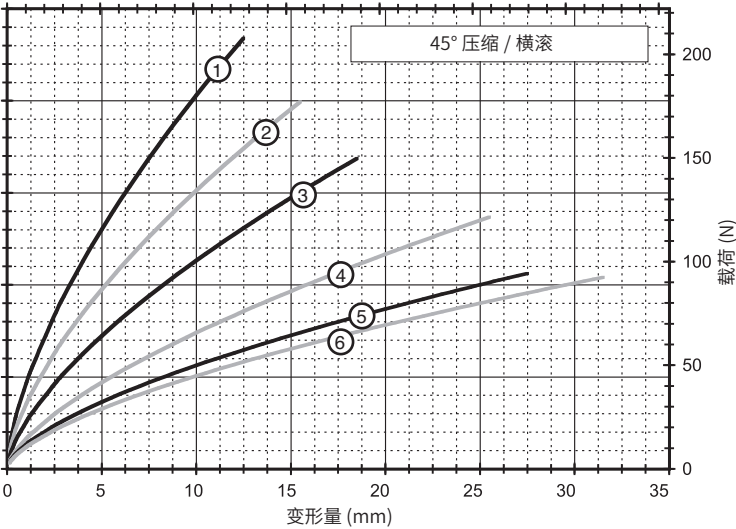
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用0.9Nm
- 工作温度范围:-100°C~260°C

静态载荷—变形量



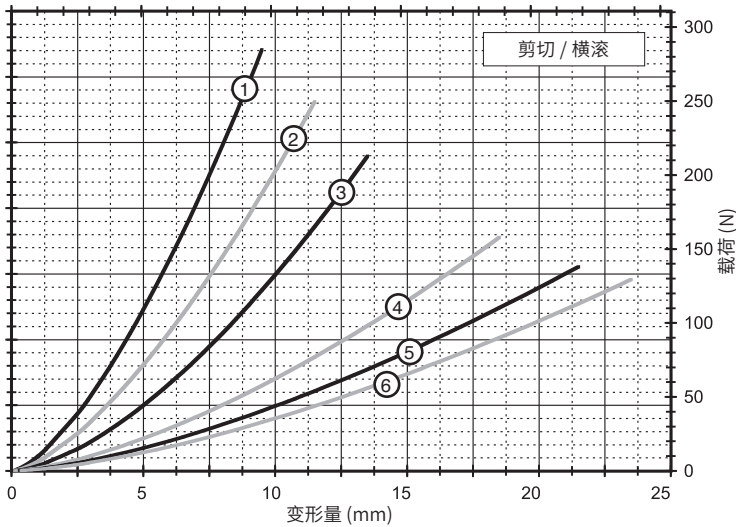
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR3-100-10	85	8.6	65	40
2	WR3-200-10	76	10.7	51	30
3	WR3-400-10	62	13.7	37	19
4	WR3-600-10	44	17.8	23	11
5	WR3-700-10	40	20.8	18	7.9
6	WR3-800-10	40	22.9	16	7.0



45°压缩 / 横滚

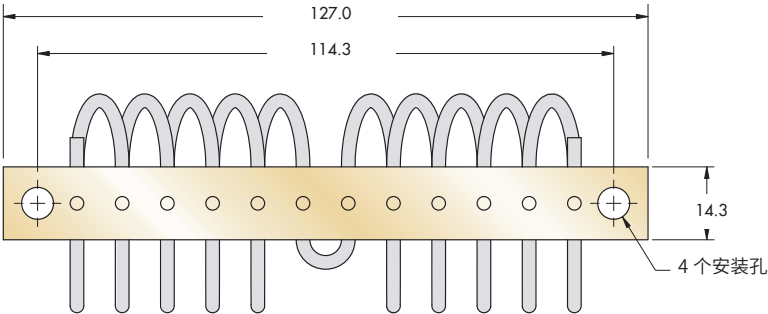
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR3-100-10	62	12.7	38	20
2	WR3-200-10	53	15.7	28	14
3	WR3-400-10	44	18.8	21	9.6
4	WR3-600-10	36	25.9	13	5.6
5	WR3-700-10	31	27.9	11	4.4
6	WR3-800-10	27	32.0	9.6	3.5



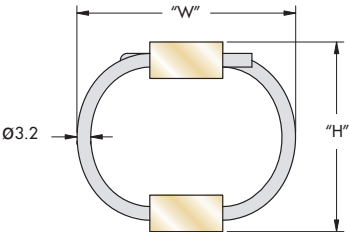
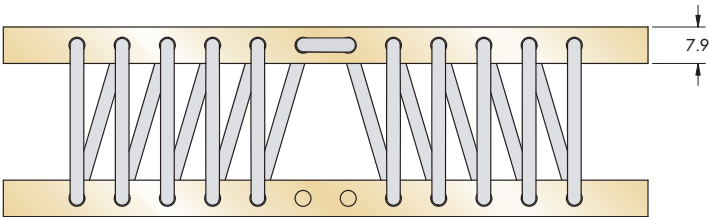
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR3-100-10	44	9.7	24	24
2	WR3-200-10	40	11.7	18	18
3	WR3-400-10	31	13.7	12	12
4	WR3-600-10	27	18.8	7.0	7.0
5	WR3-700-10	22	21.8	5.3	5.3
6	WR3-800-10	18	23.9	4.4	4.4

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制	
WR4-100	28	± 1.52	36	0.12	B, D, E	Ø6.9 ± 0.13	M6 X 1.0	90°
WR4-200	30		38	0.12				
WR4-400	33		41	0.13				
WR4-500	36		43	0.13				
WR4-600	38		46	0.13				
WR4-700	41		48	0.14				
WR4-800	43		51	0.14				
					A, B, C, D, E, S			

订货信息

WR4 - 400 - 10 D T M

公制单位要加 "M"

螺纹孔选项 * [] - 镶嵌螺套

[T] - 攻螺纹

安装方式选项 见图

圈数 10(可减少圈数)

隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择

通孔

A

沉孔

沉孔

B

沉孔

通孔

C

螺纹

螺纹

D

螺纹

螺纹

E

沉孔

通孔

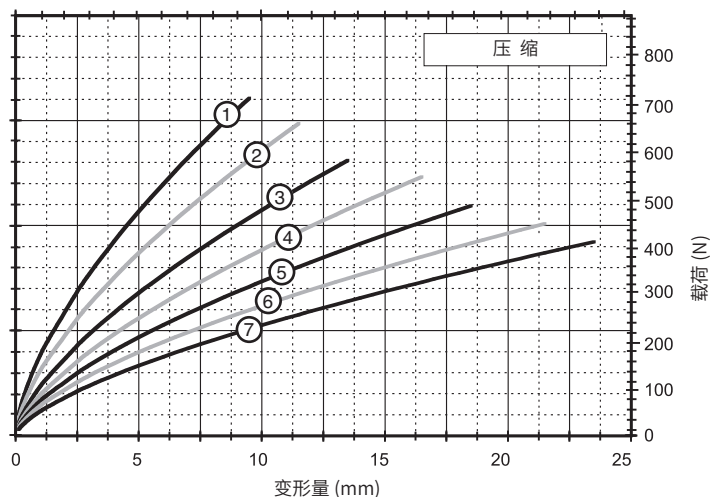
S

通孔

- * 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用3.7Nm

• 工作温度范围:-100°C~260°C

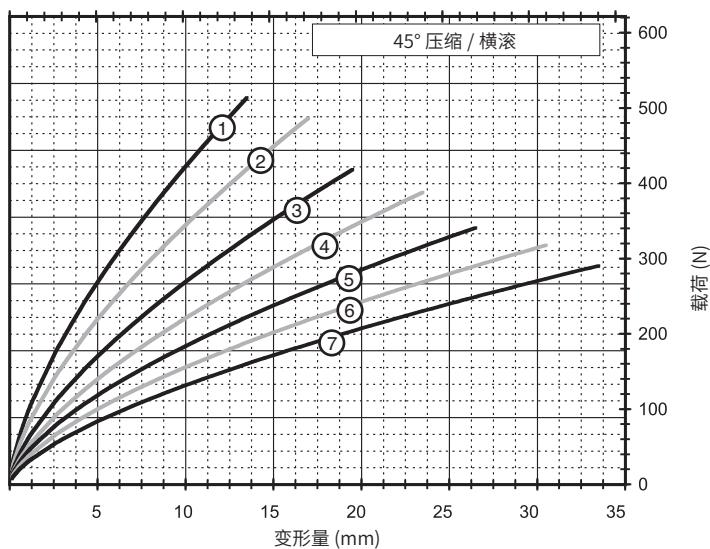
静态载荷—变形量



压缩

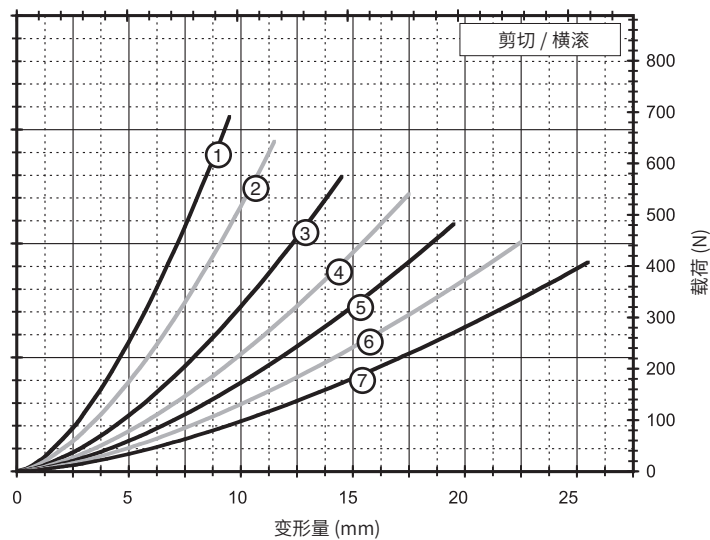
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR4-100-10	213	9.7	154	91
2	WR4-200-10	194	11.7	124	68
3	WR4-400-10	166	13.7	95	51
4	WR4-500-10	156	16.8	78	39
5	WR4-600-10	142	18.8	67	32
6	WR4-700-10	133	21.8	57	25
7	WR4-800-10	117	23.9	46	21

45°压缩 / 横滚



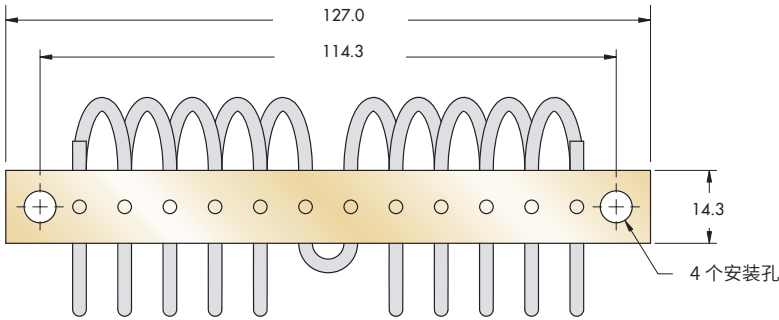
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR4-100-10	149	13.7	86	46
2	WR4-200-10	138	17.3	70	35
3	WR4-400-10	118	19.8	53	25
4	WR4-500-10	111	23.9	44	20
5	WR4-600-10	102	26.9	39	16
6	WR4-700-10	94	31.0	32	12
7	WR4-800-10	84	34.0	26	11

剪切 / 横滚

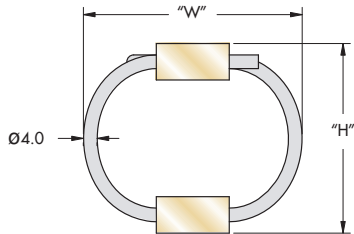
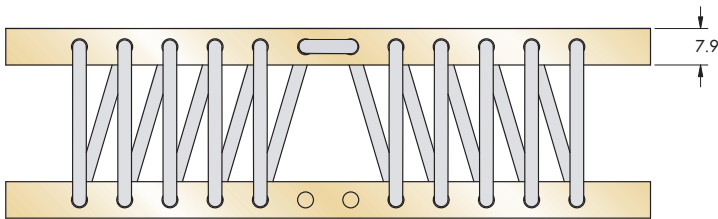


曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR4-100-10	111	9.7	56	56
2	WR4-200-10	98	11.7	43	43
3	WR4-400-10	93	14.7	31	31
4	WR4-500-10	85	17.8	25	25
5	WR4-600-10	80	19.8	19	19
6	WR4-700-10	71	22.9	16	16
7	WR4-800-10	62	25.9	12	12

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 $\pm 0.25\text{mm}$



型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR5-200	30	± 1.52	41	0.15	$\varnothing 6.9 \pm 0.13$	M6 X 1.0	90°
WR5-400	33		43	0.15			
WR5-600	38		48	0.16			
WR5-800	46	± 3.30	53	0.17			
WR5-900	53		64	0.18			

订货信息

WR5 - 400 - 10 D T M

公制单位要加 "M"

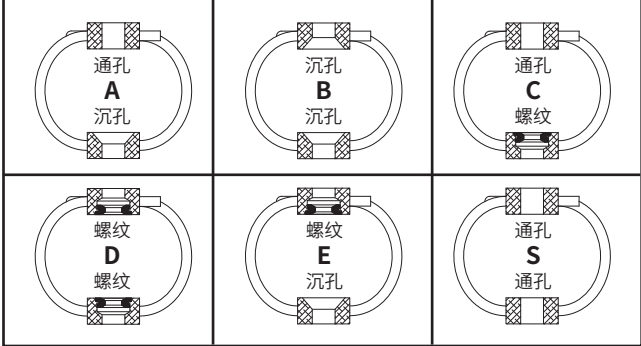
螺纹孔选项 * [] - 镶嵌螺套
[T] - 攻螺纹

安装方式选项 见图

圈数 10(可减少圈数)

隔振器尺寸 见尺寸表

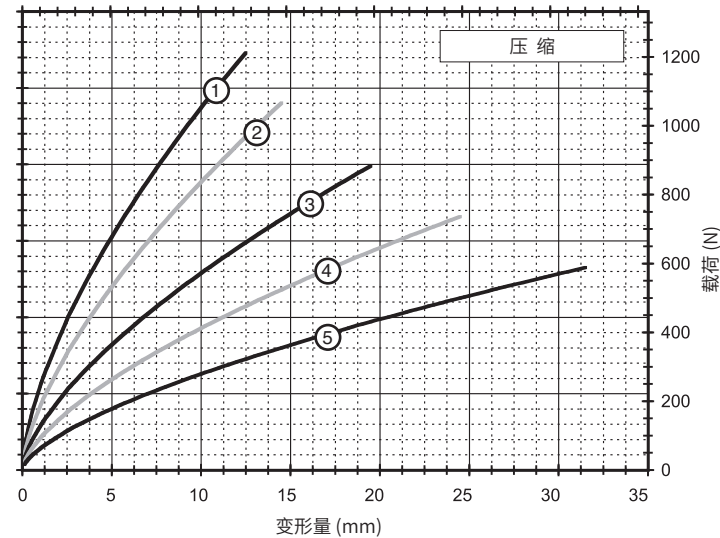
安装选择



* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用4.3Nm
- 工作温度范围:-100°C~260°C

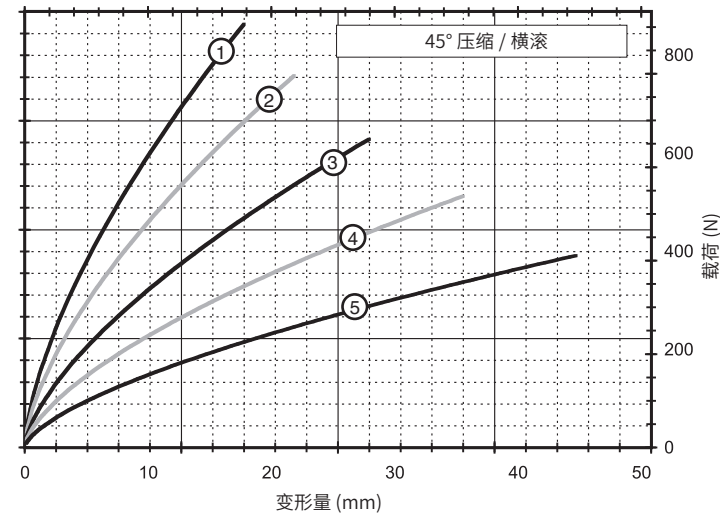
静态载荷—变形量



压缩

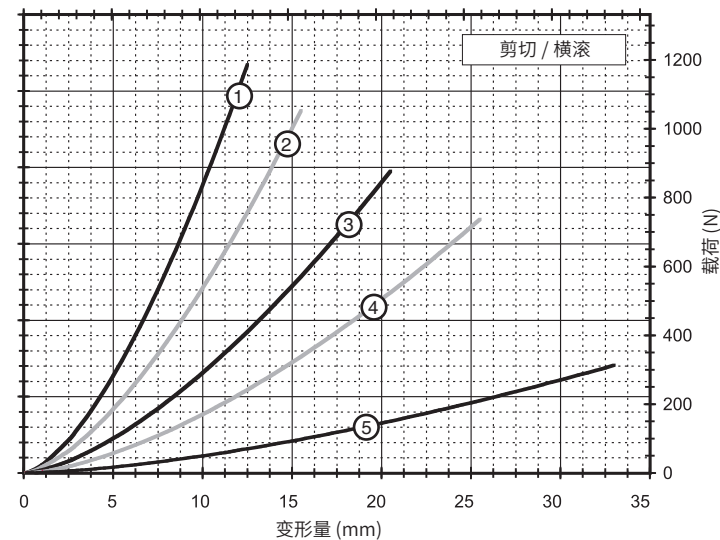
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR5-200-10	364	12.7	222	117
2	WR5-400-10	309	14.7	170	88
3	WR5-600-10	257	19.8	116	54
4	WR5-800-10	216	24.9	84	37
5	WR5-900-10	172	32.0	58	23

45°压缩 / 横滚



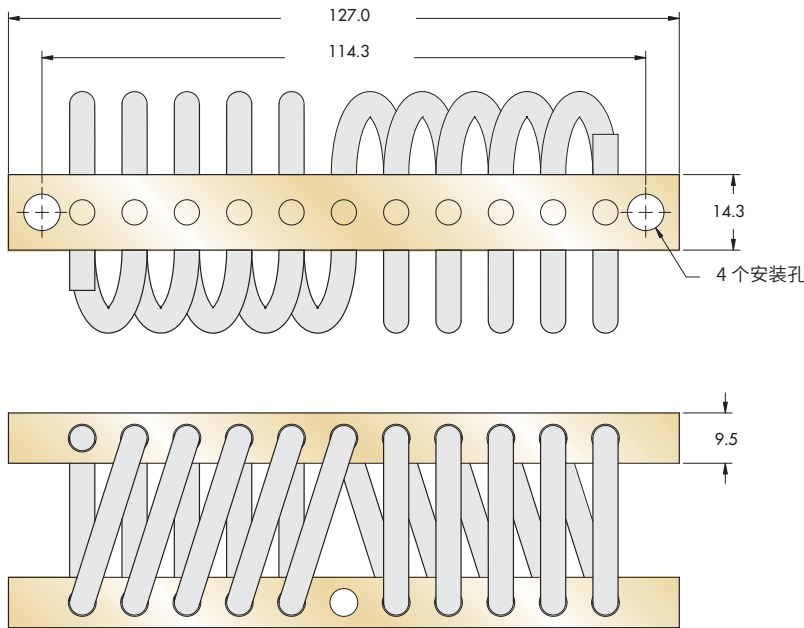
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR5-200-10	254	17.8	123	60
2	WR5-400-10	218	21.8	96	42
3	WR5-600-10	182	27.9	66	28
4	WR5-800-10	151	35.6	48	18
5	WR5-900-10	115	44.7	31	11

剪切 / 横滚

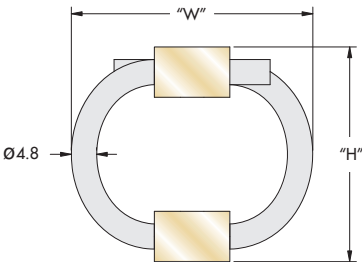


曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR5-200-10	178	12.7	73	73
2	WR5-400-10	156	15.7	53	53
3	WR5-600-10	133	20.8	33	33
4	WR5-800-10	111	25.9	23	23
5	WR5-900-10	40	33.5	7.9	7.9

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR6-200	30	± 1.52	36	0.19	D	Ø6.9 ± 0.13	M6 X 1.0	90°
WR6-300	33		38	0.20				
WR6-400	36		41	0.21				
WR6-500	38		43	0.21	A, B, C, D, E, S			
WR6-600	41		46	0.22				
WR6-700	43		48	0.25				
WR6-800	51	58	0.26					
WR6-850	54	± 3.30	75	0.27				
WR6-900	62		88	0.28				
WR6-950	81		107	0.29				

订货信息

WR6 - 400 - 10 D T M

公制单位要加 "M"

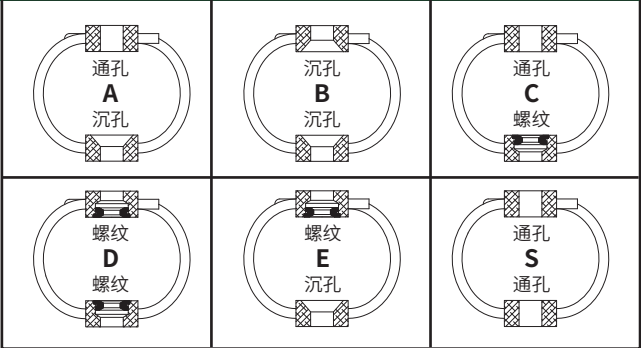
螺纹孔选项 * [] - 镶嵌螺套 [T] - 攻螺纹

安装方式选项 见图

圈数 10(可减少圈数)

隔振器尺寸 见尺寸表

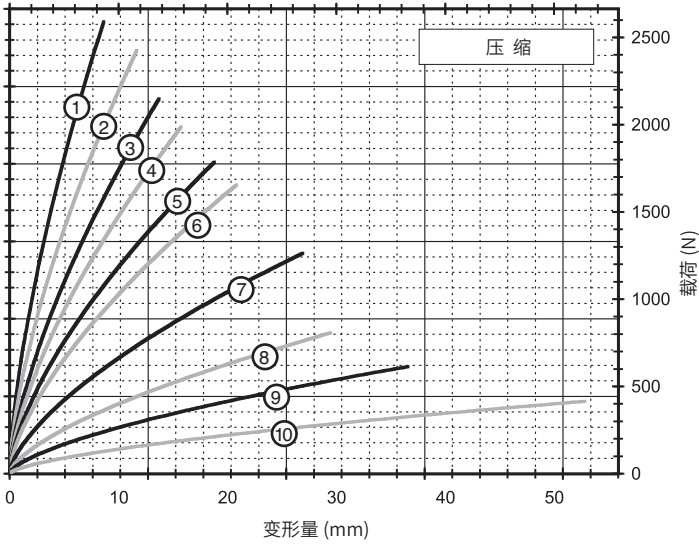
安装选择



* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用4.3Nm
- 工作温度范围:-100℃~260℃

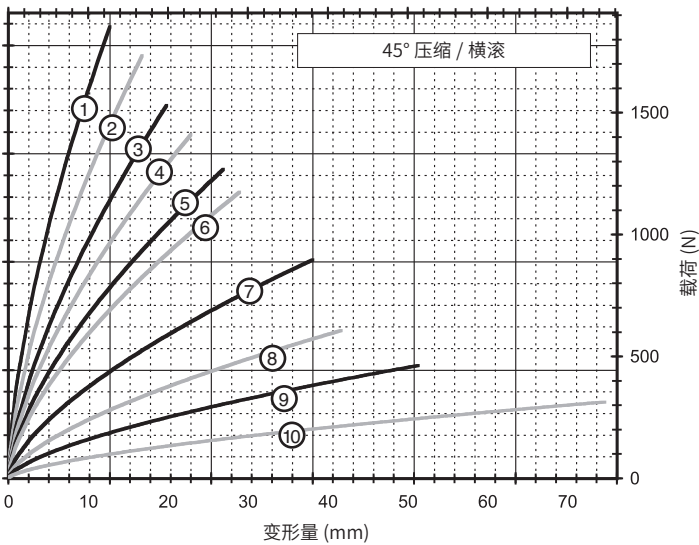
静态载荷—变形量



压缩

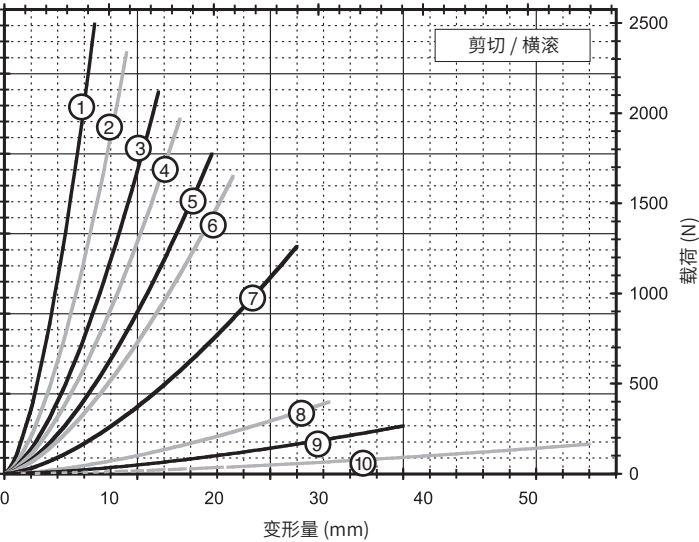
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR6-200-10	734	8.6	578	363
2	WR6-300-10	712	11.7	455	252
3	WR6-400-10	601	13.7	347	189
4	WR6-500-10	578	15.7	301	152
5	WR6-600-10	512	18.8	244	117
6	WR6-700-10	489	20.8	212	96
7	WR6-800-10	365	26.9	136	58
8	WR6-850-10	236	29.5	82	33
9	WR6-900-10	178	36.6	54	21
10	WR6-950-10	120	52.8	29	10

45°压缩 / 横滚



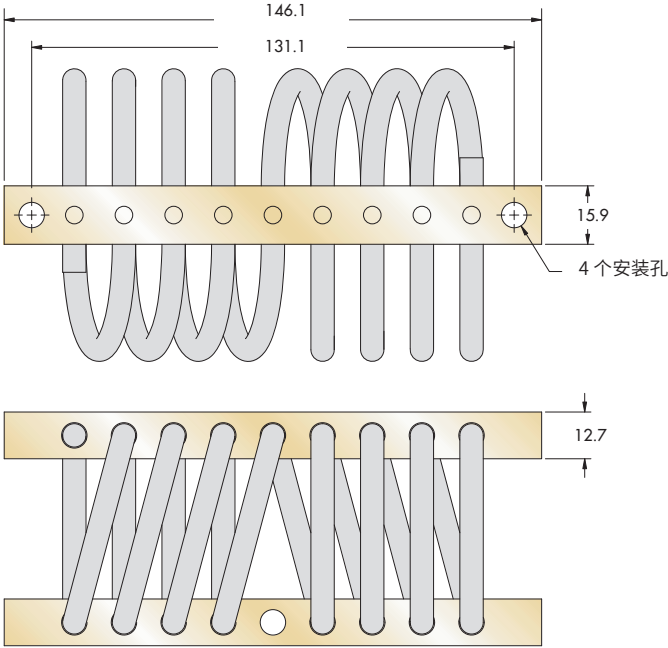
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR6-200-10	534	12.7	341	179
2	WR6-300-10	512	16.8	258	126
3	WR6-400-10	432	19.8	197	93
4	WR6-500-10	409	22.9	172	75
5	WR6-600-10	373	26.9	141	58
6	WR6-700-10	350	29.0	123	49
7	WR6-800-10	260	38.1	77	28
8	WR6-850-10	177	41.7	49	18
9	WR6-900-10	136	51.3	33	11
10	WR6-950-10	91	74.7	18	5.3

剪切 / 横滚

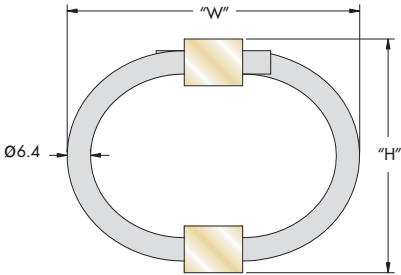


曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR6-200-10	356	8.6	224	224
2	WR6-300-10	356	11.7	156	156
3	WR6-400-10	334	14.7	112	112
4	WR6-500-10	311	16.8	93	93
5	WR6-600-10	289	19.8	70	70
6	WR6-700-10	267	21.8	60	60
7	WR6-800-10	200	27.9	35	35
8	WR6-850-10	58	31.0	11	11
9	WR6-900-10	40	38.1	5.3	5.3
10	WR6-950-10	22	55.9	2.3	2.3

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR8-200	48	± 2.54	56	0.38	A, B, C, D, E, S	Ø6.9 ± 0.13	M6 X 1.0	90°
WR8-400	54		64	0.41				
WR8-500	59		71	0.43				
WR8-600	64		80	0.47				
WR8-700	64		89	0.52				
WR8-800	67	± 3.81	95	0.54				
WR8-850	67		100	0.57				
WR8-900	83		108	0.59				

WR8 - 400 - 8 D T M

公制单位要加 “M”

螺纹孔选项 * [] - 镶嵌螺套
[T] - 攻螺纹

安装方式选项 见图

圈数 8(可减少圈数)

隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择

通孔
A
沉孔

沉孔
B
沉孔

通孔
C
螺纹

螺纹
D
螺纹

螺纹
E
沉孔

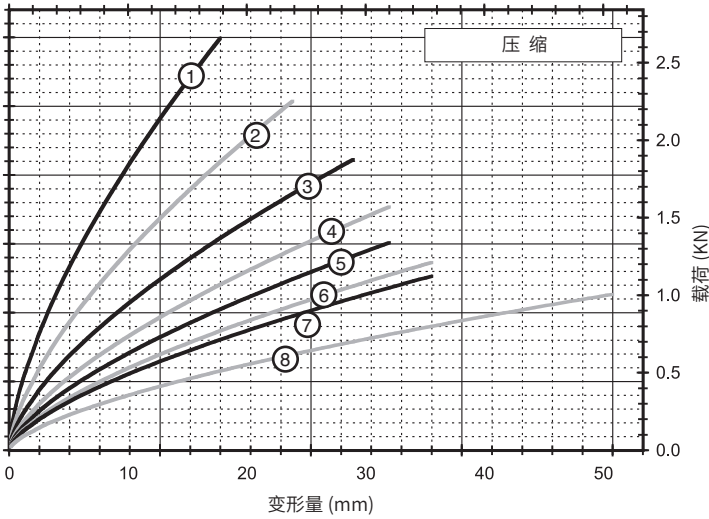
通孔
S
通孔

- * 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

• 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用4.3Nm

• 工作温度范围:-100°C~260°C

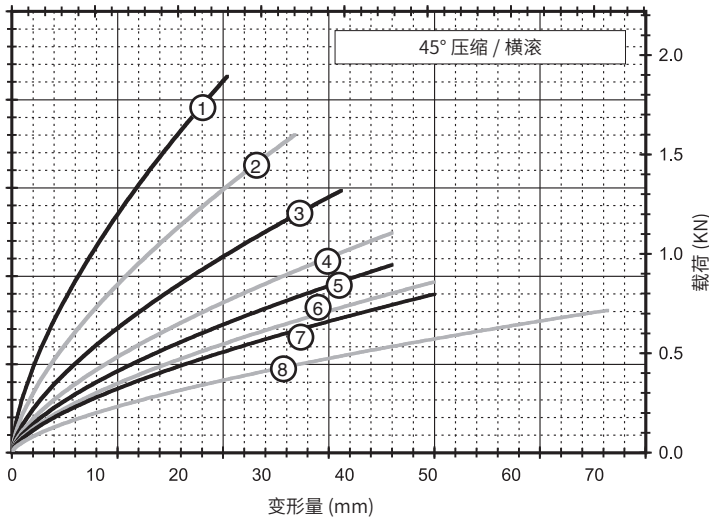
静态载荷—变形量



压缩

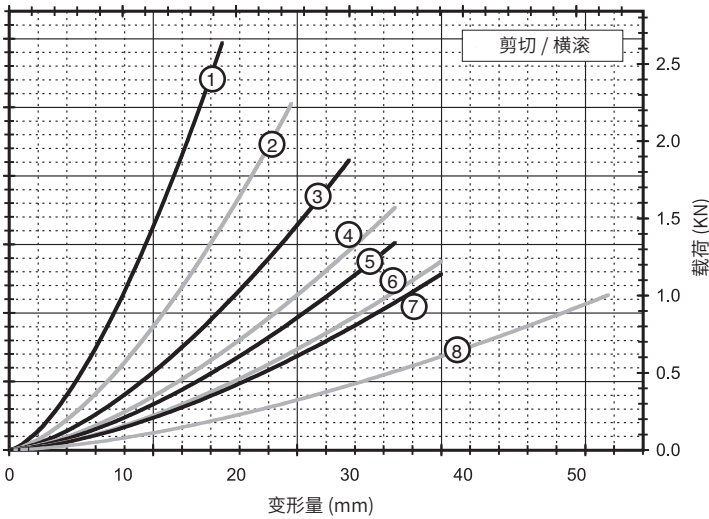
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR8-200-08	778	17.8	382	182
2	WR8-400-08	667	23.9	266	116
3	WR8-500-08	556	29.0	196	79
4	WR8-600-08	445	32.0	151	60
5	WR8-700-08	386	32.0	127	51
6	WR8-800-08	351	35.6	109	42
7	WR8-850-08	325	35.6	100	39
8	WR8-900-08	297	50.8	74	25

45°压缩 / 横滚



曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR8-200-08	556	25.9	215	89
2	WR8-400-08	467	34.0	151	58
3	WR8-500-08	390	39.6	109	40
4	WR8-600-08	321	45.7	86	30
5	WR8-700-08	273	45.7	72	25
6	WR8-800-08	248	50.8	61	21
7	WR8-850-08	229	50.8	56	19
8	WR8-900-08	209	71.6	41	12

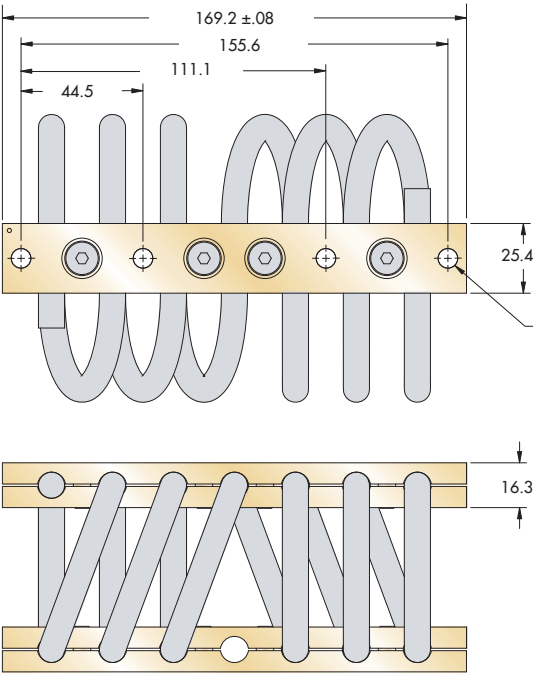
剪切 / 横滚



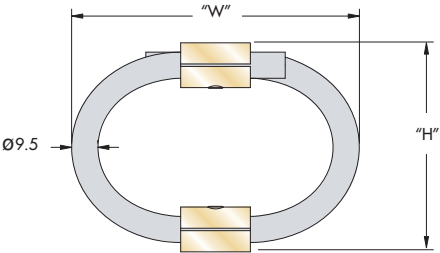
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR8-200-08	423	18.8	110	110
2	WR8-400-08	356	24.9	72	72
3	WR8-500-08	311	30.0	49	49
4	WR8-600-08	245	34.0	37	37
5	WR8-700-08	222	34.0	32	32
6	WR8-800-08	200	38.1	25	25
7	WR8-850-08	178	38.1	23	23
8	WR8-900-08	156	52.8	16	16

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。

6 圈钢绳



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR12-206	71	± 2.54	84	A, B, C, D, E, S	Ø9.0 +0.13 -0.38	M6 X 1.0	90°
WR12-306	74		89				
WR12-406	76		105				
WR12-506	83		108				
WR12-606	89		108				
WR12-706	105		121				
WR12-806	108		140				

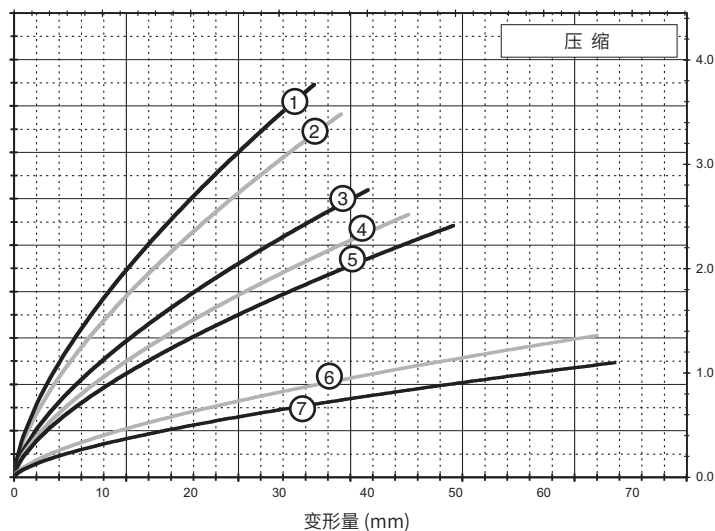
订货信息			
WR12-406-6	D	H	M
			公制单位要加 "M"
			螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹
			[H] - 镶嵌螺套, 自由活动
			[L] - 镶嵌螺套, 自锁
			安装方式选项 见图
			圈数 6(可减少圈数)
			隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择		

- * 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用10Nm
 - 工作温度范围:-100℃~260℃

6 圈钢绳

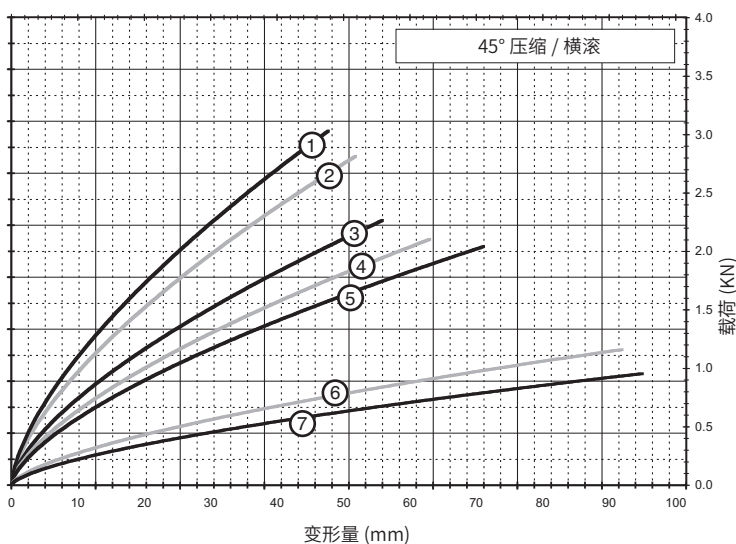
静态载荷—变形量



压缩

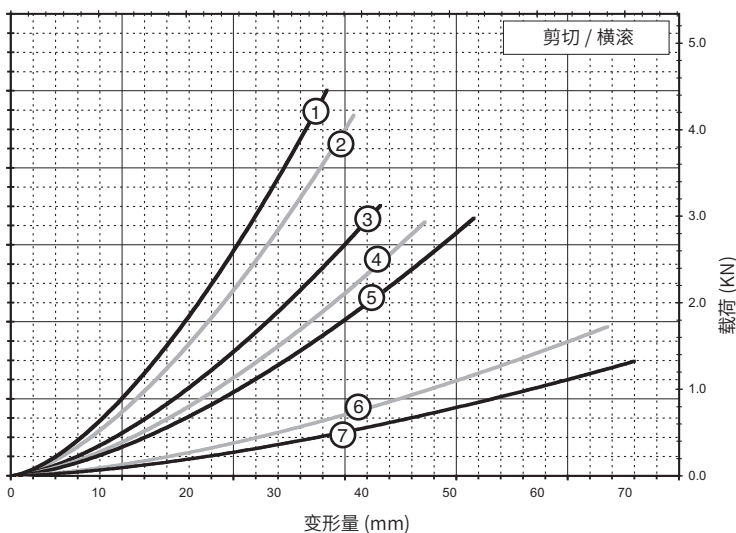
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR12-206-06	1 090	34.0	275	135
2	WR12-306-06	1 023	37.1	240	114
3	WR12-406-06	801	40.1	180	84
4	WR12-506-06	734	44.7	154	68
5	WR12-606-06	712	49.8	137	60
6	WR12-706-06	396	66.0	65	25
7	WR12-806-06	320	68.1	51	19

45°压缩 / 横滚



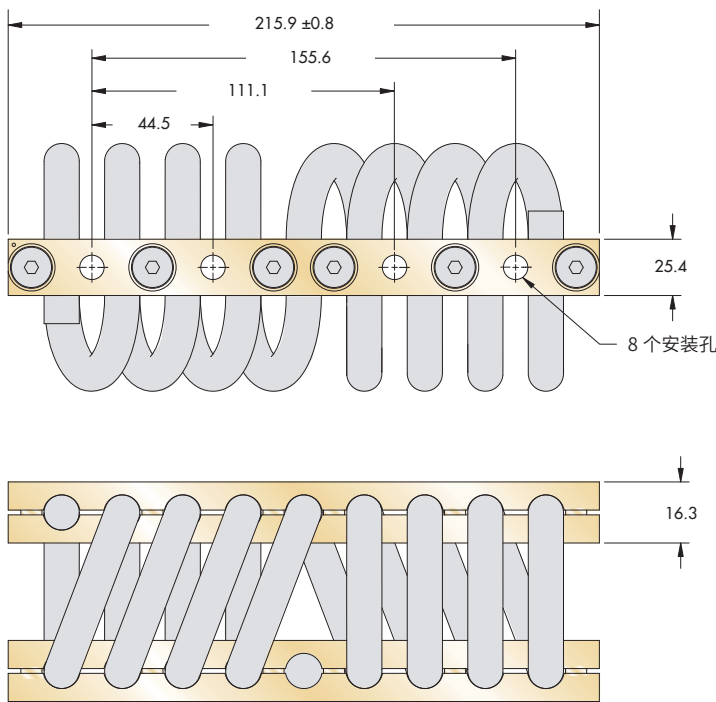
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR12-206-06	890	47.8	177	77
2	WR12-306-06	823	51.8	156	67
3	WR12-406-06	667	55.9	120	49
4	WR12-506-06	623	63.0	103	40
5	WR12-606-06	601	71.1	92	35
6	WR12-706-06	341	91.9	44	16
7	WR12-806-06	280	95.0	36	12

剪切 / 横滚

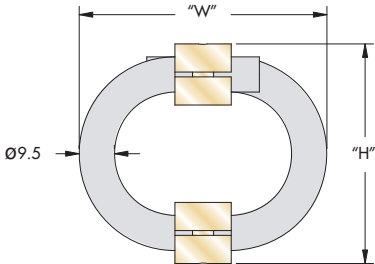


曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR12-206-06	689	36.1	98	98
2	WR12-306-06	645	39.1	84	84
3	WR12-406-06	489	42.2	58	58
4	WR12-506-06	467	47.2	49	49
5	WR12-606-06	445	52.8	44	44
6	WR12-706-06	200	68.1	20	20
7	WR12-806-06	156	71.1	15	15

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR12-200	71	84	1.10	A, B, C, D, E, S	Ø9.0 ^{+0.13} _{-0.38}	*M8 X 1.25	90°
WR12-300	74	89	1.13				
WR12-400	76	105	1.20				
WR12-500	83	108	1.26				
WR12-600	89	108	1.30				
WR12-700	105	121	1.43				
WR12-800	108	140	1.50				

* Tapped M8 x 1.25, Inserts M6 x 1.0

WR12-400-8

D H M

公制单位要加 "M"

螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹
[H] - 镶嵌螺套, 自由活动
[L] - 镶嵌螺套, 自锁

安装方式选项 见图

圈数 8(可减少圈数)

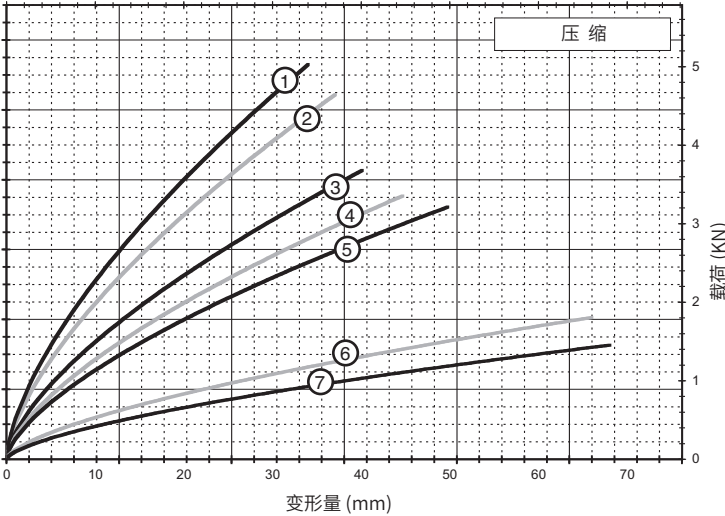
隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择

* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

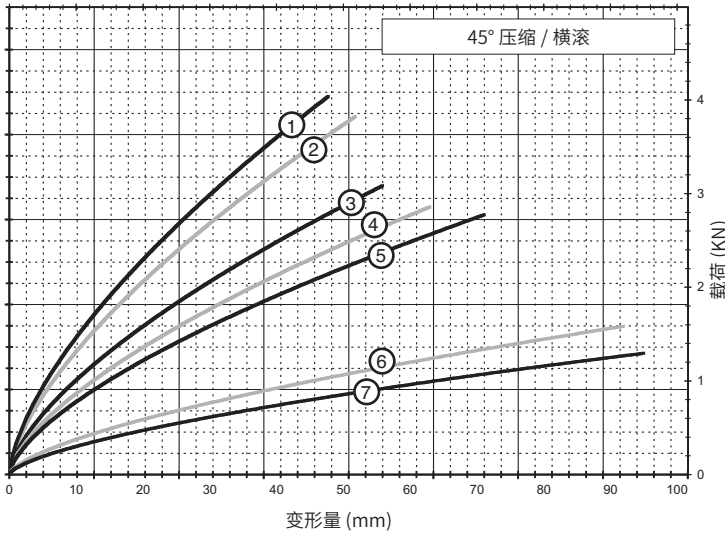
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用20Nm
- 工作温度范围:-100℃~260℃

静态载荷—变形量



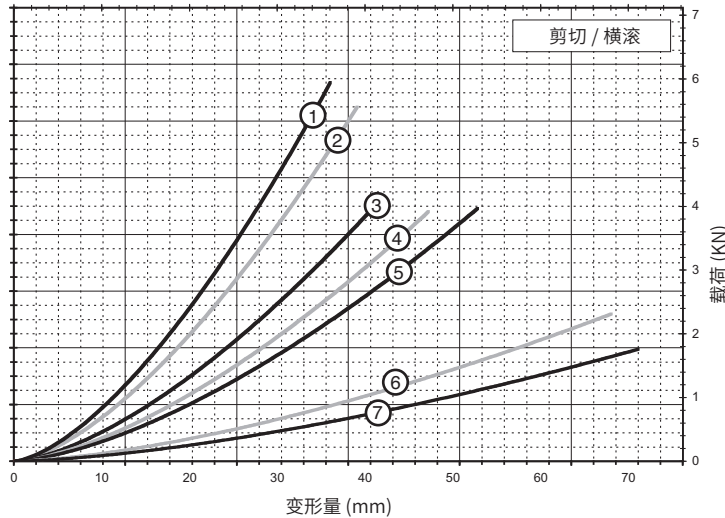
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR12-200-08	1 468	34.0	366	179
2	WR12-300-08	1 357	37.1	320	152
3	WR12-400-08	1 068	40.1	242	110
4	WR12-500-08	979	44.7	205	91
5	WR12-600-08	934	49.8	182	79
6	WR12-700-08	534	66.0	86	33
7	WR12-800-08	423	68.1	67	26



45°压缩 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR12-200-08	1 179	47.8	236	103
2	WR12-300-08	1 090	51.8	208	88
3	WR12-400-08	890	55.9	159	65
4	WR12-500-08	823	63.0	137	54
5	WR12-600-08	778	71.1	123	47
6	WR12-700-08	467	91.9	60	21
7	WR12-800-08	373	95.0	47	16

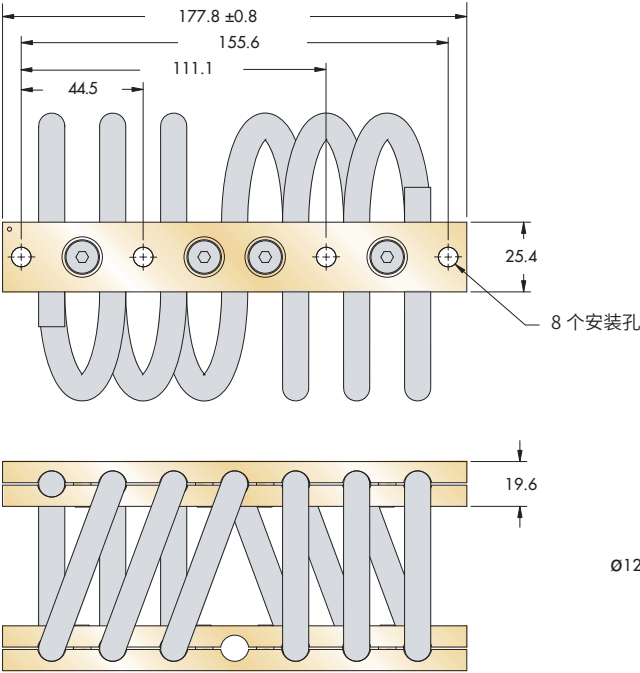


剪切 / 横滚

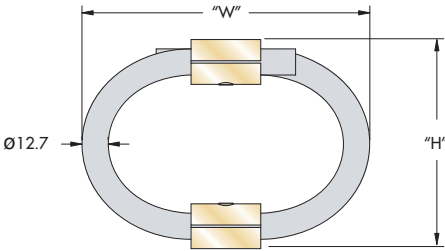
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR12-200-08	912	36.1	130	130
2	WR12-300-08	867	39.1	112	112
3	WR12-400-08	667	42.2	77	77
4	WR12-500-08	623	47.2	65	65
5	WR12-600-08	601	52.8	60	60
6	WR12-700-08	267	68.1	27	27
7	WR12-800-08	200	71.1	19	19

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。

6 圈钢绳



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR16-206	76	92	1.36	A, B, C, D, E, S	$\varnothing 9.0^{+0.13}_{-0.38}$	*M8 X 1.25	90°
WR16-306	83	102	1.43				
WR16-406	89	105	1.50				
WR16-606	95	121	1.67				
WR16-706	108	133	1.81				
WR16-806	124	144	2.02				
WR16-856	137	156	2.18				
WR16-906	155	180	2.31				

* Tapped M8 x 1.25, Inserts M7 x 1.0

订 货 信 息			
WR16	-406	-6	D H M
			公制单位要加 "M"
			螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹
			[H] - 镶嵌螺套, 自由活动
			[L] - 镶嵌螺套, 自锁
			安装方式选项 见图
			圈数 6(可减少圈数)
			隔振器尺寸 见尺寸表

安 装 选 择		

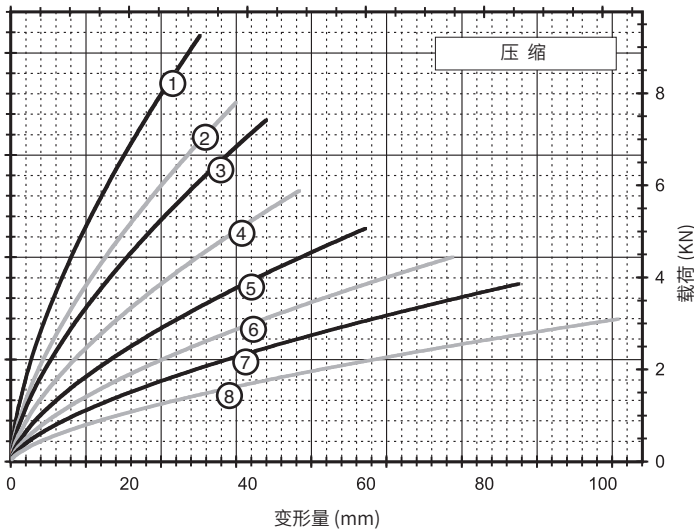
* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用20Nm
- 工作温度范围:-100°C~260°C

6 圈钢绳

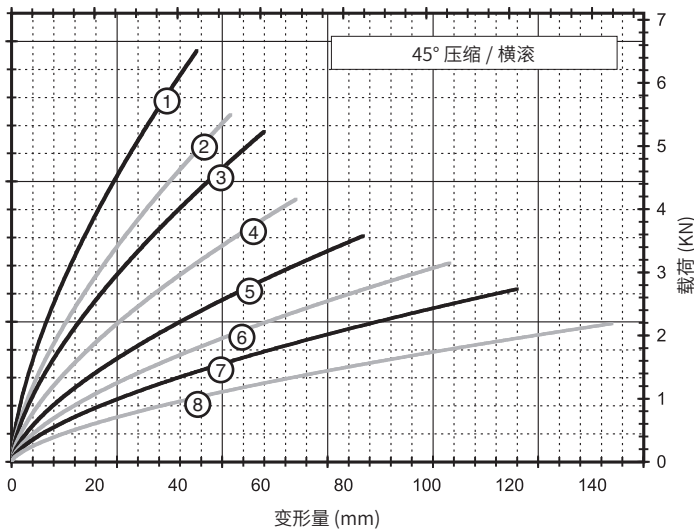
静态载荷—变量量

WR



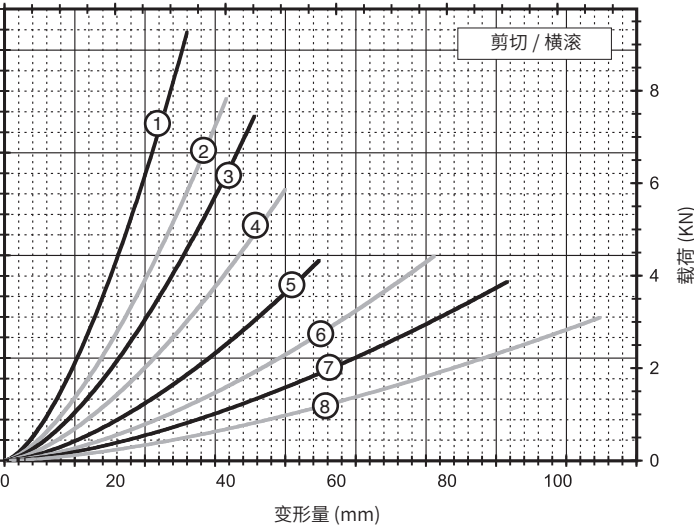
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变量量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR16-206-06	2 736	32.0	716	352
2	WR16-306-06	2 291	38.1	531	249
3	WR16-406-06	2 157	43.2	461	208
4	WR16-606-06	1 735	48.8	343	147
5	WR16-706-06	1 468	59.9	256	103
6	WR16-806-06	1 290	74.7	196	72
7	WR16-856-06	1 134	85.9	154	54
8	WR16-906-06	912	102.6	111	37



45°压缩 / 横滚

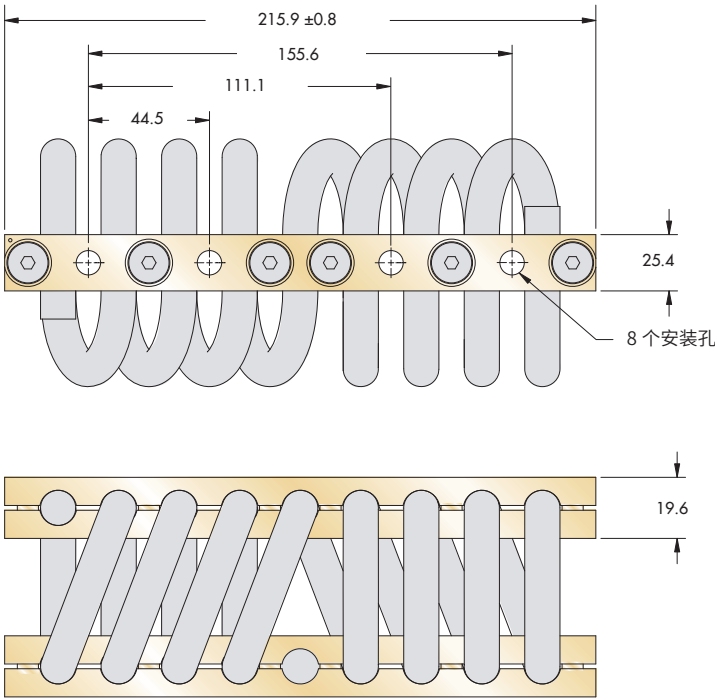
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变量量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR16-206-06	1 935	44.7	405	177
2	WR16-306-06	1 624	52.8	298	126
3	WR16-406-06	1 535	61.0	263	105
4	WR16-606-06	1 223	68.6	194	74
5	WR16-706-06	1 045	84.8	144	51
6	WR16-806-06	912	105.7	110	37
7	WR16-856-06	801	121.9	88	28
8	WR16-906-06	623	144.8	62	19



剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变量量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR16-206-06	1 490	33.0	221	221
2	WR16-306-06	1 223	40.1	156	156
3	WR16-406-06	1 134	45.2	130	130
4	WR16-606-06	912	50.8	91	91
5	WR16-706-06	601	56.9	60	60
6	WR16-806-06	445	77.7	46	46
7	WR16-856-06	334	90.9	33	33
8	WR16-906-06	222	107.7	23	23

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm

型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR16-200	76	92	1.81	A, B, C, D, E, S	Ø9.0 ^{+0.13} _{-0.38}	*M8 X 1.25	90°
WR16-300	83	102	1.91				
WR16-400	89	105	2.00				
WR16-600	95	121	2.22				
WR16-700	108	133	2.40				
WR16-800	124	144	2.70				
WR16-850	137	156	2.90				
WR16-900	155	180	3.09				

* Tapped M8 x 1.25, Inserts M7 x 1.0

WR16 - 400 - 8 D H M

公制单位要加 "M"

螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹
[H] - 镶嵌螺套, 自由活动
[L] - 镶嵌螺套, 自锁

安装方式选项 见图

圈数 8(可减少圈数)

隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择

通孔
A
沉孔

沉孔
B
沉孔

通孔
C
螺纹

螺纹
D
螺纹

螺纹
E
沉孔

通孔
S
通孔

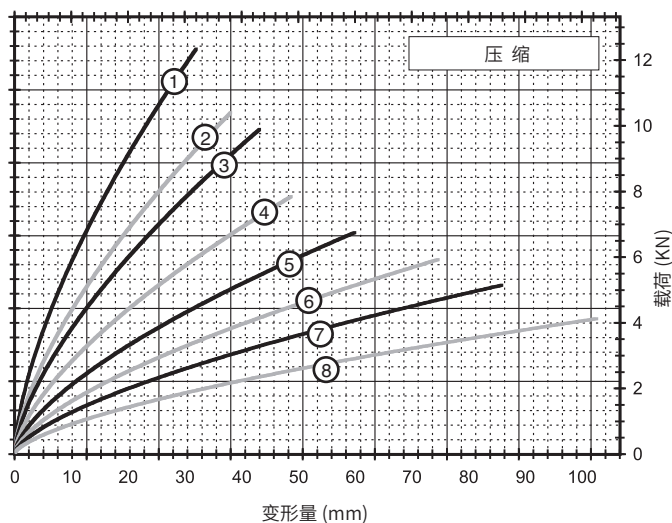
* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用20Nm

工作温度范围:-100°C~260°C

25

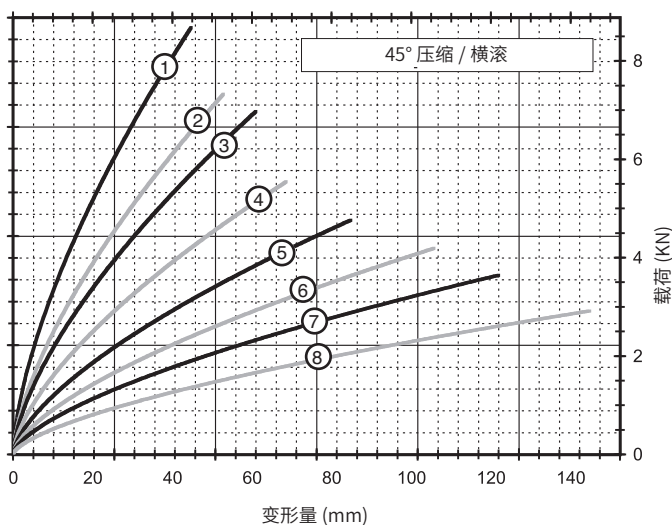
静态载荷—变形量



压缩

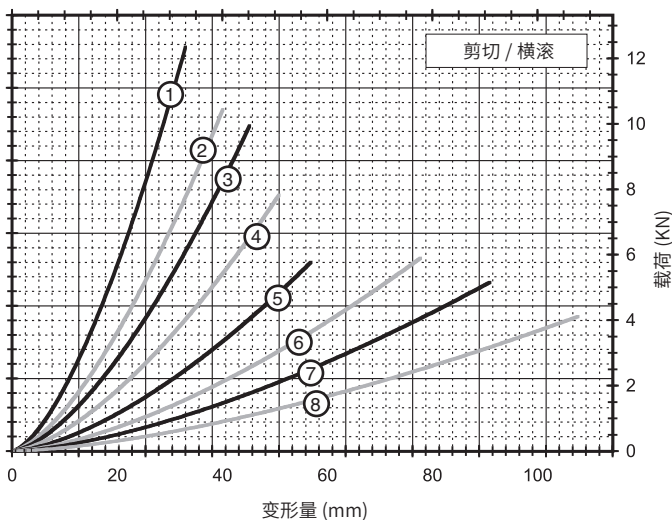
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR16-200-08	3 648	32.0	954	471
2	WR16-300-08	3 047	38.1	708	333
3	WR16-400-08	2 869	43.2	613	278
4	WR16-600-08	2 313	48.8	457	196
5	WR16-700-08	1 957	59.9	340	137
6	WR16-800-08	1 735	74.7	261	96
7	WR16-850-08	1 512	85.9	207	74
8	WR16-900-08	1 201	102.6	148	49

45°压缩 / 横滚



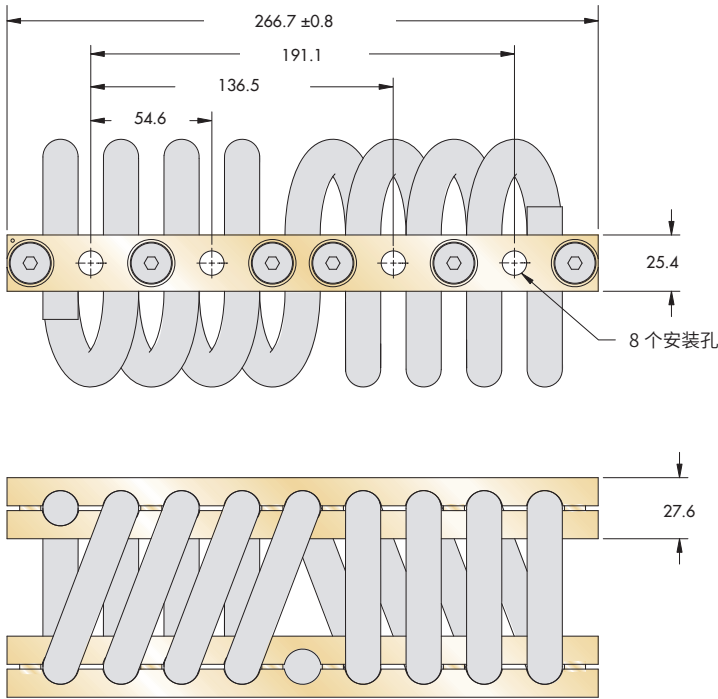
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR16-200-08	2 580	44.7	539	236
2	WR16-300-08	2 157	52.8	398	168
3	WR16-400-08	2 046	61.0	349	138
4	WR16-600-08	1 624	68.6	259	98
5	WR16-700-08	1 401	84.8	193	68
6	WR16-800-08	1 223	105.7	147	49
7	WR16-850-08	1 068	121.9	117	37
8	WR16-900-08	823	144.8	83	25

剪切 / 横滚

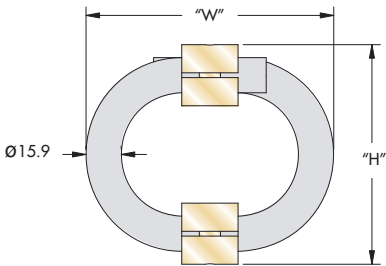


曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR16-200-08	2 936	33.0	294	294
2	WR16-300-08	1 713	40.1	207	207
3	WR16-400-08	1 557	45.2	173	173
4	WR16-600-08	1 201	50.8	121	121
5	WR16-700-08	801	56.9	81	81
6	WR16-800-08	601	77.7	60	60
7	WR16-850-08	445	90.9	46	46
8	WR16-900-08	289	107.7	30	30

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 (“H”) mm		宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C’沉孔 公制
WR20-200	89	± 3.30	102	3.00	C, D	Ø11.0 + 0.13 - 0.38	M10 X 1.5	90°
WR20-300	99		112	3.20	A, B, C, D, E, S			
WR20-400	102		121	3.40				
WR20-600	109		135	3.70				
WR20-700	119		152	4.00				
WR20-800	127		165	4.31				
WR20-900	135		178	4.63				

订货信息

WR20 - 400 - 8 D H M

公制单位要加 "M"

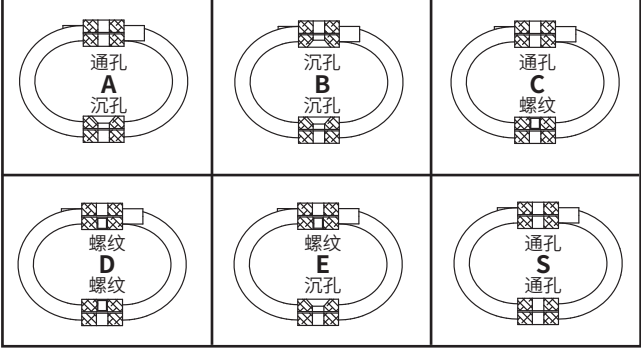
螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹
[H] - 镶嵌螺套, 自由活动
[L] - 镶嵌螺套, 自锁

安装方式选项 见图

圈数 8(可减少圈数)

隔振器尺寸 见尺寸表

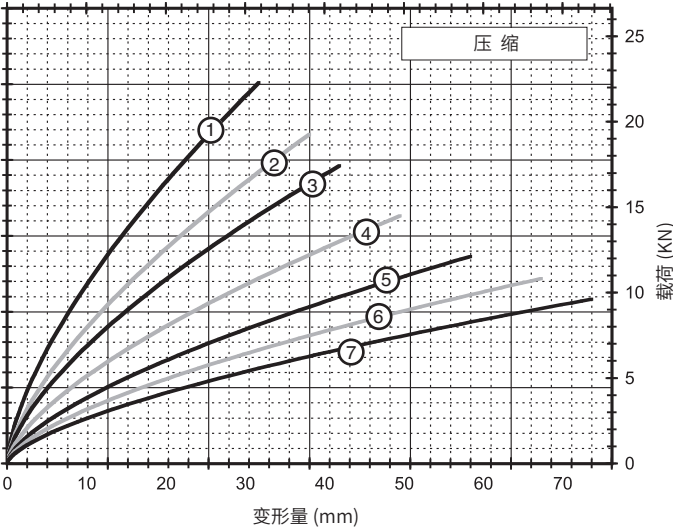
安装选择



* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用50Nm
- 工作温度范围:-100℃~260℃

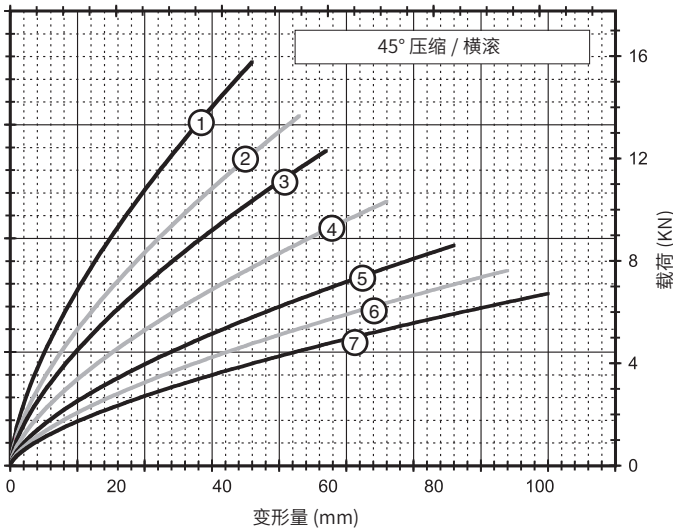
静态载荷—变形量



压缩

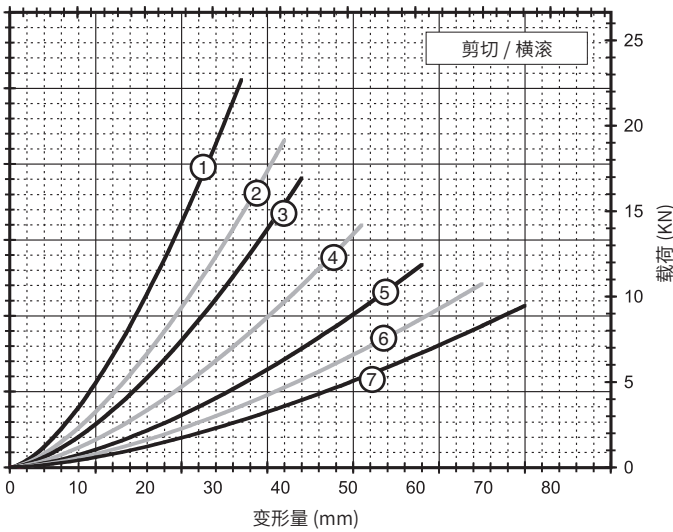
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR20-200-08	6 450	31.8	1 676	849
2	WR20-300-08	5 471	38.1	1 259	609
3	WR20-400-08	5 071	41.9	1 105	504
4	WR20-600-08	4 204	49.5	821	356
5	WR20-700-08	3 514	58.4	616	252
6	WR20-800-08	3 180	67.3	511	196
7	WR20-900-08	2 802	73.7	427	159

45°压缩 / 横滚



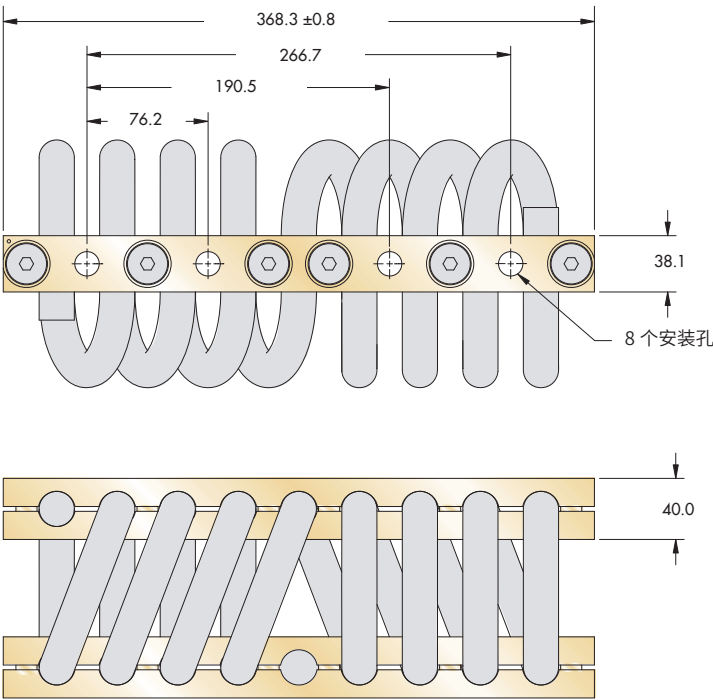
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR20-200-08	4 537	45.7	951	419
2	WR20-300-08	3 981	54.6	741	305
3	WR20-400-08	3 581	59.7	627	250
4	WR20-600-08	2 980	71.1	468	177
5	WR20-700-08	2 491	83.8	350	124
6	WR20-800-08	2 246	94.0	285	98
7	WR20-900-08	1 979	101.6	238	81

剪切 / 横滚

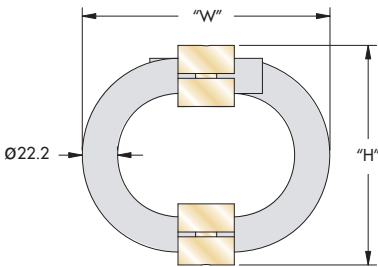


曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR20-200-08	3 514	34.3	524	524
2	WR20-300-08	3 025	40.6	375	375
3	WR20-400-08	2 624	43.2	308	308
4	WR20-600-08	2 135	52.1	215	215
5	WR20-700-08	1 512	61.0	152	152
6	WR20-800-08	1 223	69.9	123	123
7	WR20-900-08	979	76.2	98	98

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR28-200	133	± 6.35	140	8.40	C, D	Ø13.5 ^{+ 0.13} - 0.38	M12 X 1.75	90°
WR28-400	152		165	9.53	A, B, C, D, E, S			
WR28-600	159		178	9.90				
WR28-800	191		210	11.50				
WR28-900	216		235	12.70				
WR28-950	216		286	13.90				

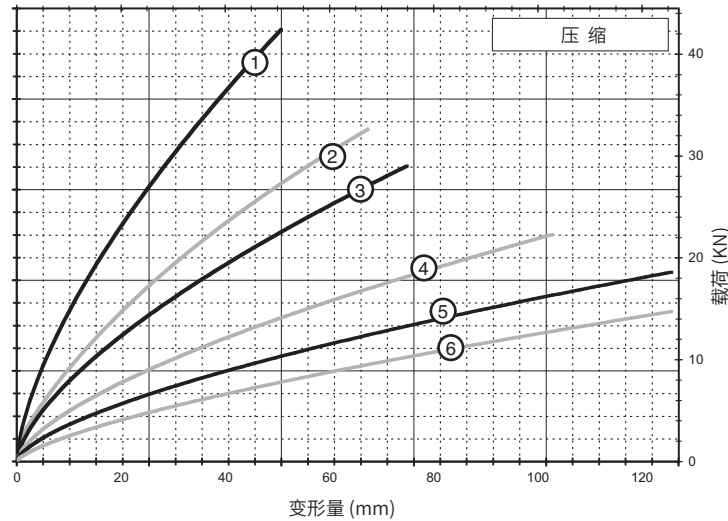
订货信息			
WR28 - 400 - 8	D	H	M
			公制单位要加 "M"
			螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹
			[H] - 镶嵌螺套, 自由活动
			[L] - 镶嵌螺套, 自锁
			安装方式选项 见图
			圈数 8(可减少圈数)
			隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择		

- * 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用100Nm

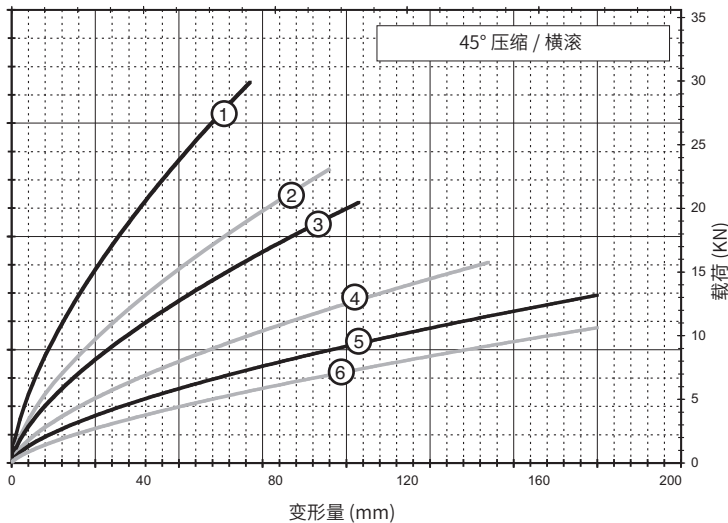
• 工作温度范围:-100°C~260°C

静态载荷—变形成量



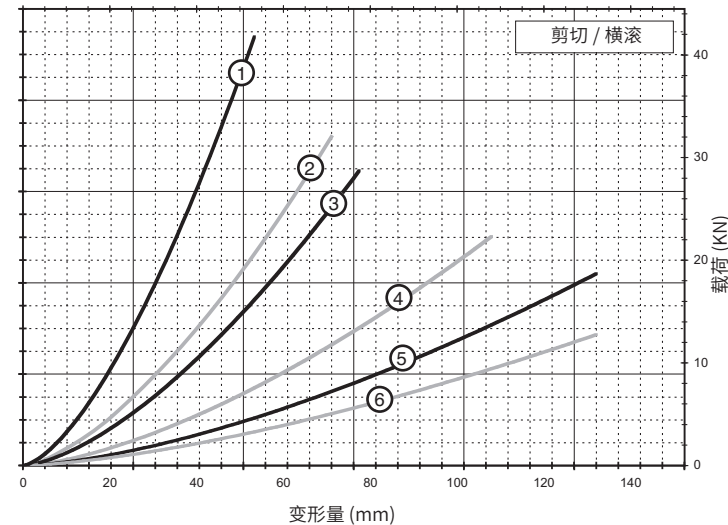
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 kN	最大 变形成量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR28-200-08	12.28	50.8	2 362	1 010
2	WR28-400-08	9.43	67.3	1 513	585
3	WR28-600-08	8.45	74.9	1 270	469
4	WR28-800-08	6.54	102.9	800	263
5	WR28-900-08	5.43	125.7	585	180
6	WR28-950-08	3.74	125.7	377	138



45°压缩 / 横滚

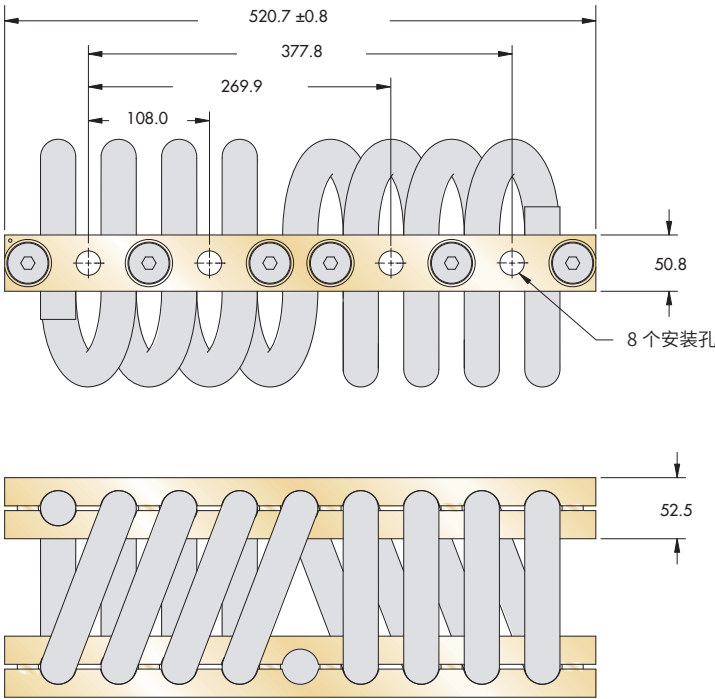
曲线	型号	最大 静态载荷 kN	最大 变形成量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR28-200-08	8.72	72.4	1 348	503
2	WR28-400-08	6.67	96.5	860	289
3	WR28-600-08	6.01	105.4	718	235
4	WR28-800-08	4.45	144.8	448	131
5	WR28-900-08	3.25	177.8	327	89
6	WR28-950-08	2.11	177.8	212	70



剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 kN	最大 变形成量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR28-200-08	6.14	53.3	618	618
2	WR28-400-08	3.54	71.1	356	356
3	WR28-600-08	2.89	77.5	291	291
4	WR28-800-08	1.62	108.0	163	163
5	WR28-900-08	1.11	132.1	112	112
6	WR28-950-08	0.76	132.1	77	77

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm

型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR36-200	178	± 6.35	216	A, B, C, D, E, S	Ø19.8 ^{+0.13} _{-0.38}	M18 X 2.5	90°
WR36-400	216		241				
WR36-600	235		260				

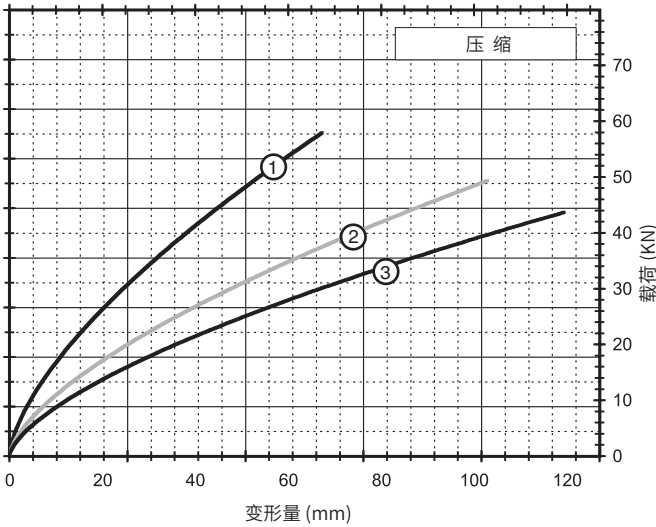
订货信息	
WR36 - 400 - 8 D H M	
WR36	公制单位要加 "M"
400	螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹 [H] - 镶嵌螺套, 自由活动 [L] - 镶嵌螺套, 自锁
8	安装方式选项 见图
D	圈数 8(可减少圈数)
H	隔振器尺寸 见尺寸表
M	

安装选择		

* 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。

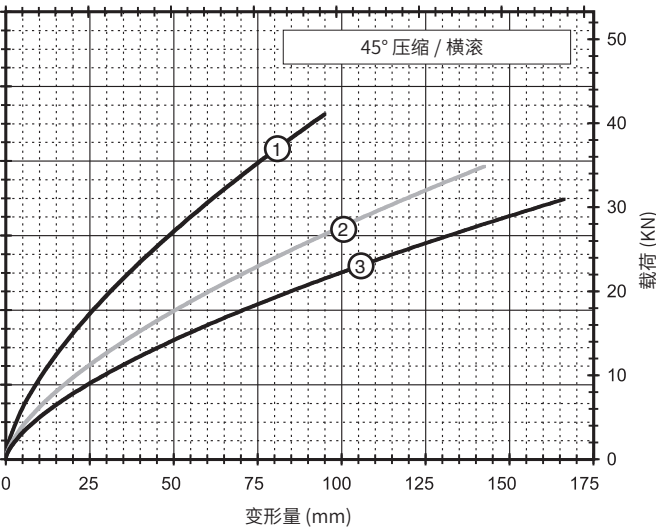
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用300Nm
- 工作温度范围:-100°C~260°C

静态载荷—变形量



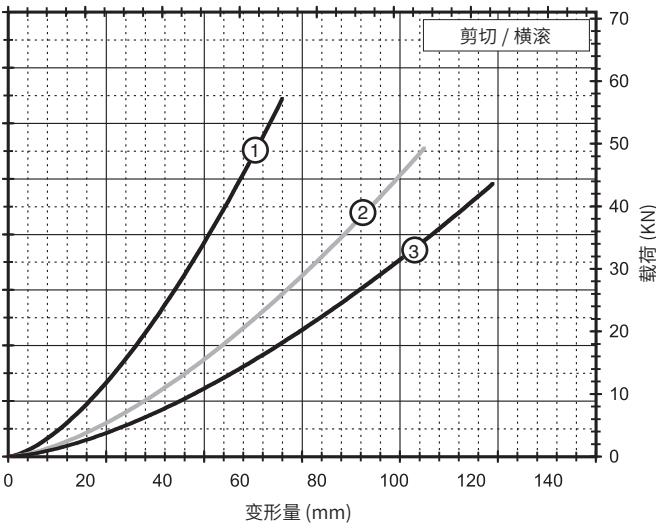
压缩

曲线	型号	最大静态载荷 KN	最大变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR36-200-08	16.86	67.3	2 706	1 044
2	WR36-400-08	14.50	102.9	1 774	583
3	WR36-600-08	12.77	119.4	1 415	445



45°压缩 / 横滚

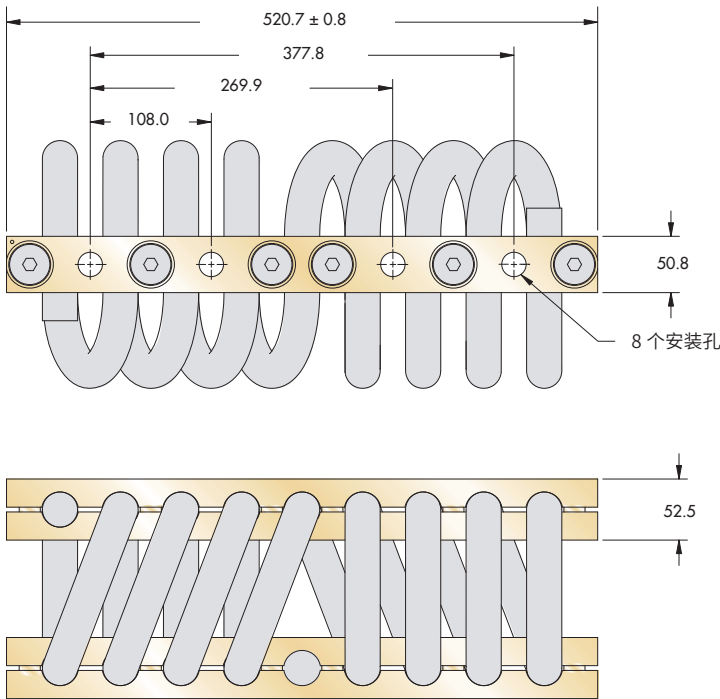
曲线	型号	最大静态载荷 KN	最大变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR36-200-08	11.97	96.5	1 541	518
2	WR36-400-08	9.88	144.8	993	292
3	WR36-600-08	7.96	168.9	799	222



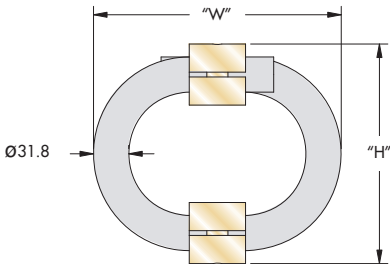
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大静态载荷 KN	最大变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR36-200-08	6.32	71.1	636	636
2	WR36-400-08	3.60	108.0	361	361
3	WR36-600-08	2.74	125.7	275	275

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
WR40-200	178	± 6.35	210	24.0	A, B, C, D, E, S	Ø19.8 +0.13 -0.38	M18 X 2.5	90°
WR40-400	216		248	27.2				

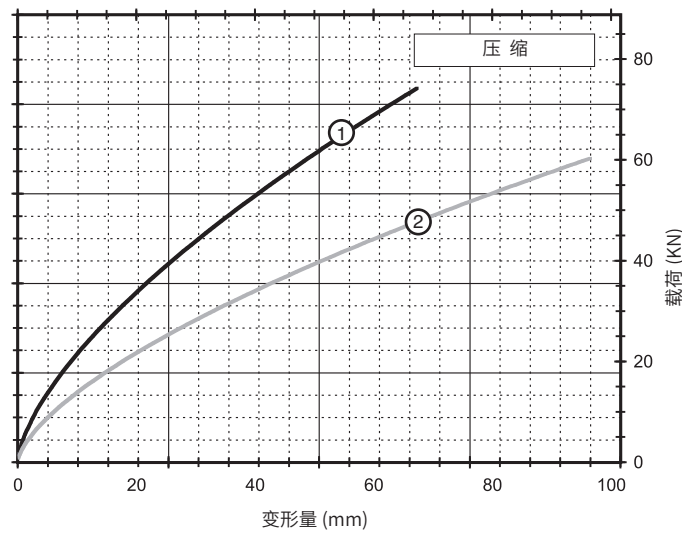
订货信息				
WR40	-400	-8	D	H M
公制单位要加 "M"				
螺纹孔选项 * [] - 攻螺纹				
[H] - 镶嵌螺套, 自由活动				
[L] - 镶嵌螺套, 自锁				
安装方式选项 见图				
圈数 8(可减少圈数)				
隔振器尺寸 见尺寸表				

安装选择		

- * 标准特征。任何非标准项可能需延长交货时间。
- 对标准螺纹的螺套件, 推荐最大扭矩用300Nm

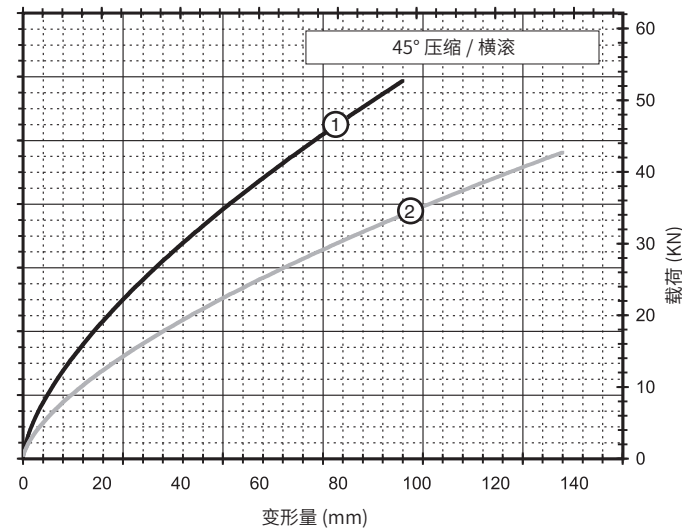
• 工作温度范围:-100°C~260°C

静态载荷—变形量



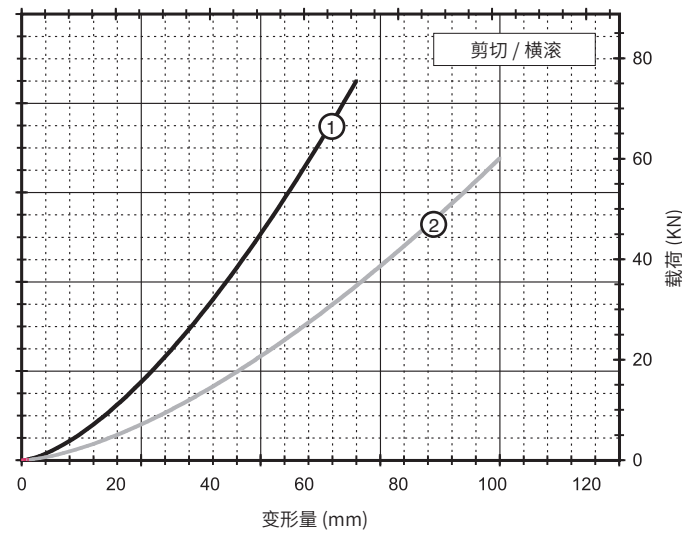
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 KN	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR40-200-08	21.62	67.3	3 468	1 338
2	WR40-400-08	17.61	96.5	2 236	758



45°压缩 / 横滚

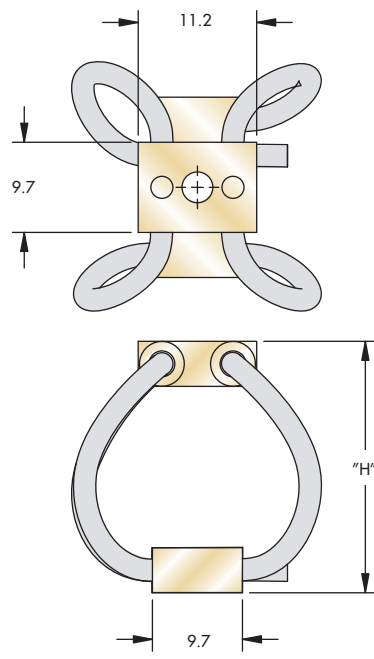
曲线	型号	最大 静态载荷 KN	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR40-200-08	15.30	96.5	1 968	664
2	WR40-400-08	12.41	137.2	1 256	378



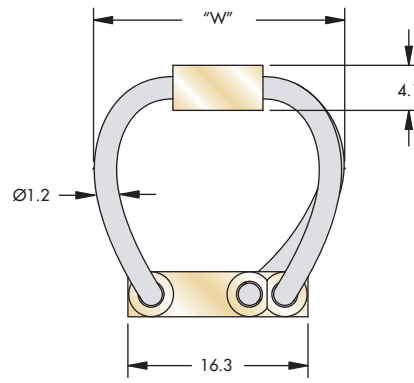
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 KN	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	WR40-200-08	8.32	71.1	839	839
2	WR40-400-08	4.64	101.6	468	468

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



CR

型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) "W" mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
CR1-100	17	± 1.52	19	3.1	A, B, C, D, E, S	Ø3.30	M3 X 0.5	90°
CR1-200	19		20	3.1				
CR1-300	23		23	3.4				
CR1-400	26		26	3.4				

订货信息

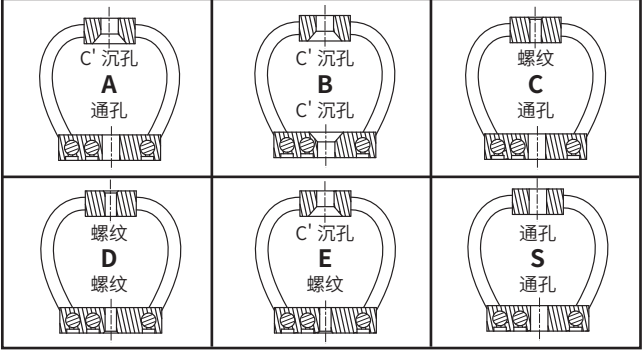
CR1 - 400 - D M

—— 公制单位要加 “M”

—— 安装方式选项 见图

—— 隔振器尺寸 见尺寸表

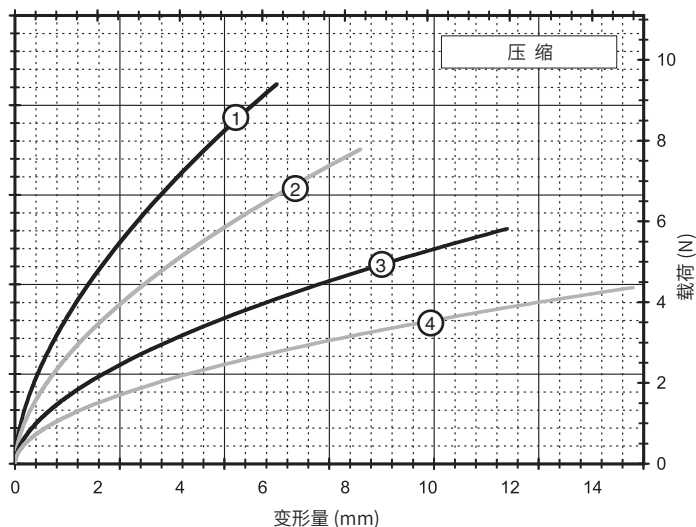
安装选择



* 标准特征。任何非标准项可能会延长交货时间。

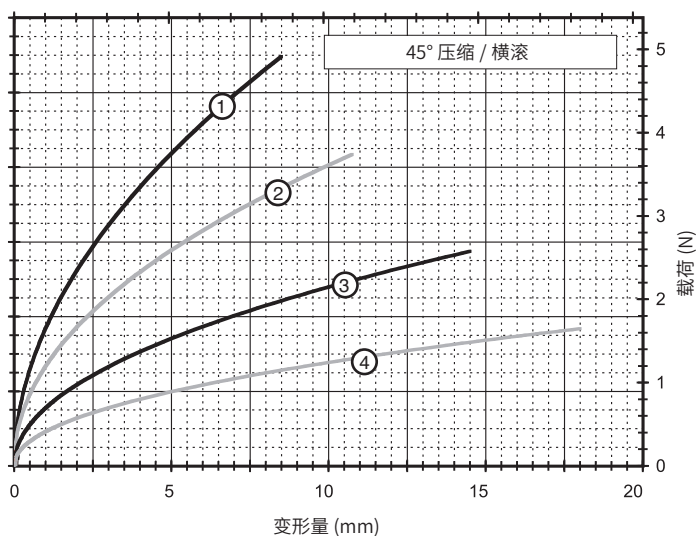
- 对有螺纹的铝夹板, 推荐最大扭矩用1.2Nm
- 钢丝绳绳材料: 标准不锈钢300系列
- 工作温度范围: -100°C~260°C

静态载荷—变形量



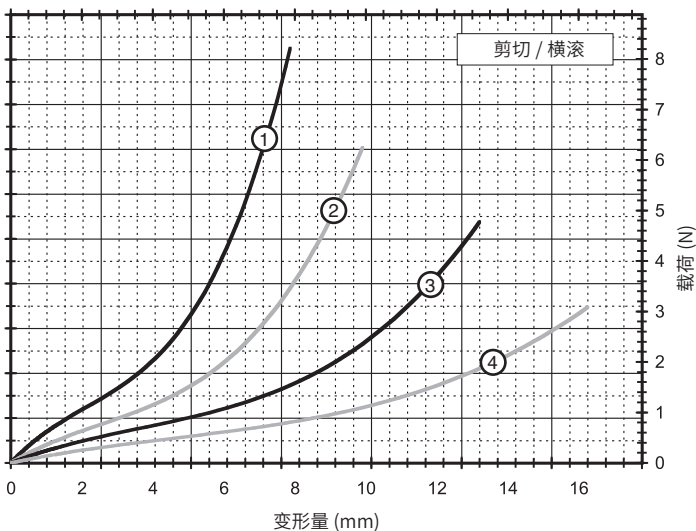
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR1-100	3.3	6.4	3.9	1.9
2	CR1-200	2.4	8.4	2.8	1.2
3	CR1-300	1.8	11.9	1.75	0.61
4	CR1-400	1.3	15.0	1.31	0.39



45°压缩 / 横滚

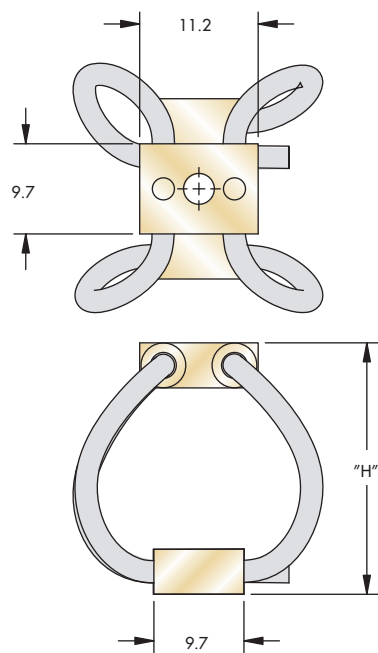
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR1-100	1.6	8.6	2.1	0.79
2	CR1-200	1.1	10.9	1.5	0.44
3	CR1-300	0.76	14.7	0.88	0.26
4	CR1-400	0.49	18.3	0.53	0.12



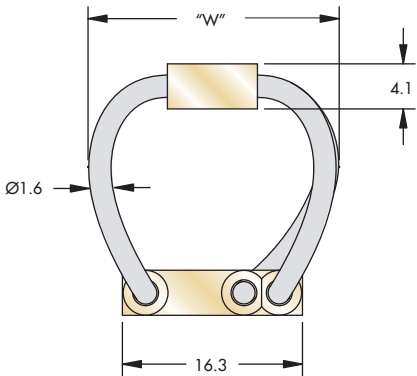
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR1-100	1.1	7.9	0.70	0.70
2	CR1-200	0.89	9.9	0.44	0.44
3	CR1-300	0.71	13.2	0.26	0.26
4	CR1-400	0.53	16.3	0.13	0.13

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢 (302/304) 钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) "W" mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C' 沉孔 公制
CR2-100	16	± 1.52	20	3.7	A, B, C, D, E, S	Ø3.30	M3 X 0.5	90°
CR2-200	19		21	4.0				
CR2-300	23		24	4.3				
CR2-400	27		27	4.5				

订货信息

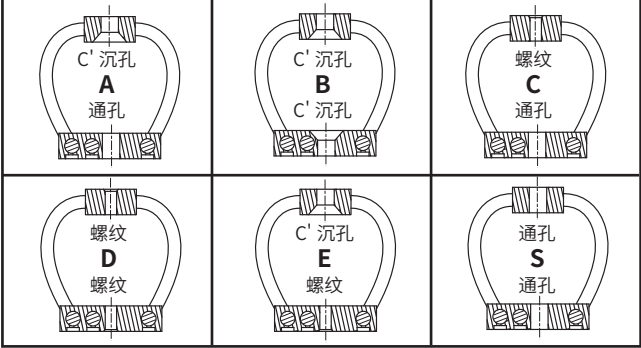
CR2 - 400 - D M

公制单位要加 “M”

安装方式选项 见图

隔振器尺寸 见尺寸表

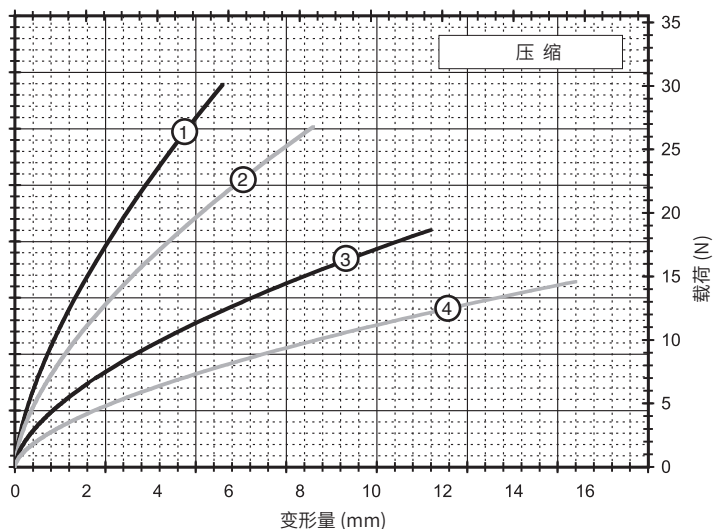
安装选择



* 标准特征。任何非标准项可能会延长交货时间。

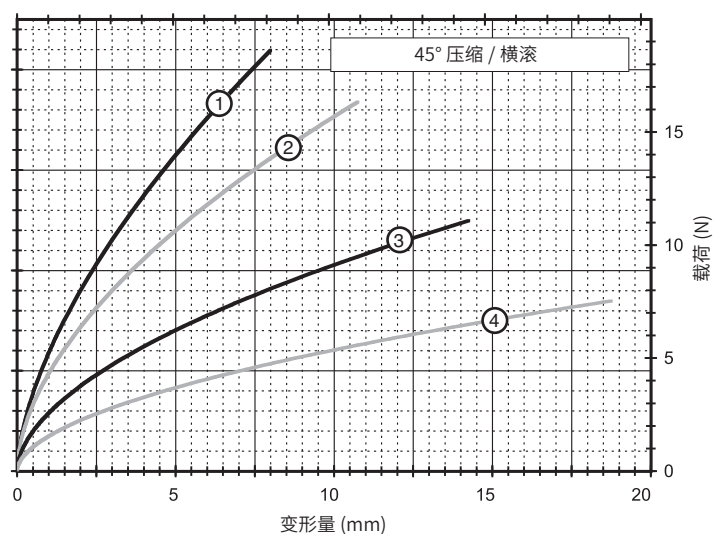
- 对有螺纹的铝夹板, 推荐最大扭矩用1.2Nm
- 钢丝绳绳材料: 标准不锈钢300系列
- 工作温度范围: -100°C~260°C

静态载荷—变形量



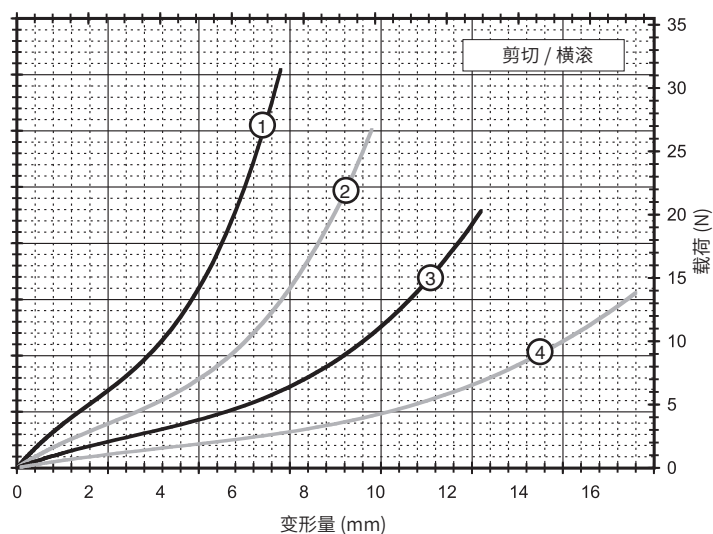
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR2-100	12	5.8	11	6.1
2	CR2-200	9.3	8.4	8.8	4.0
3	CR2-300	6.7	11.7	5.3	1.9
4	CR2-400	4.9	15.7	3.5	1.2



45°压缩 / 横滚

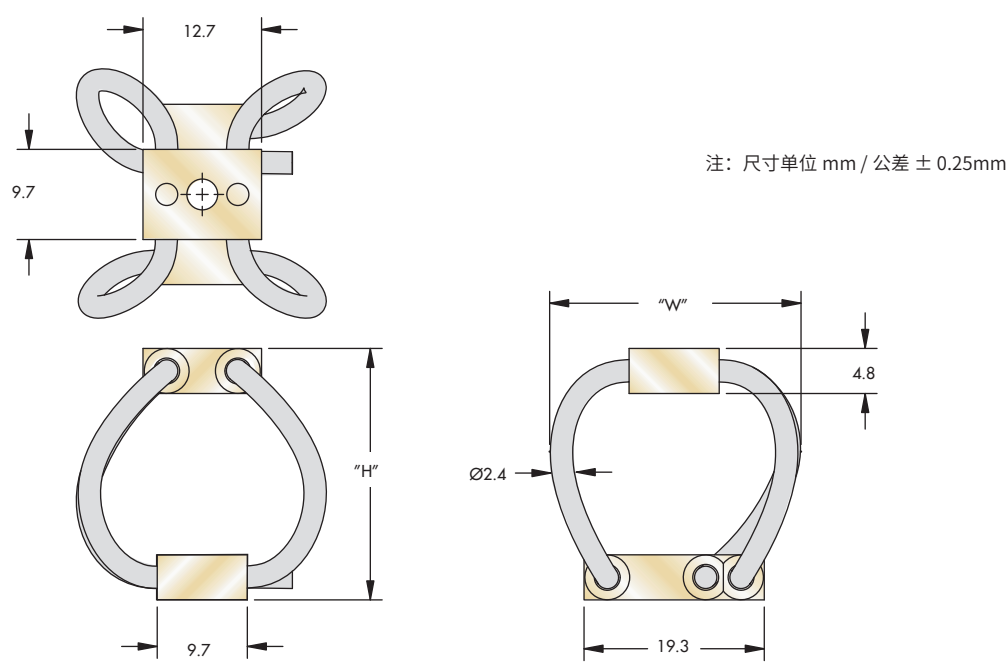
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR2-100	5.8	8.1	6.1	2.8
2	CR2-200	4.9	10.9	5.3	1.9
3	CR2-300	3.3	14.5	3.2	1.0
4	CR2-400	2.2	19.1	1.9	0.51



剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR2-100	5.6	7.4	3.0	3.0
2	CR2-200	4.0	9.9	1.8	1.8
3	CR2-300	2.9	13.0	1.1	1.1
4	CR2-400	2.0	17.3	0.53	0.53

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



型号	高度 ("H") mm	宽度(参考) "W" mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
CR3-100	19	22	5.7	A, B, C, D, E, S	Ø3.30	M3 X 0.5	90°
CR3-200	23	24	6.2				
CR3-300	27	27	6.8				
CR3-400	33	30	7.4				

订货信息

CR3 - 400 - D M

公制单位要加 "M"

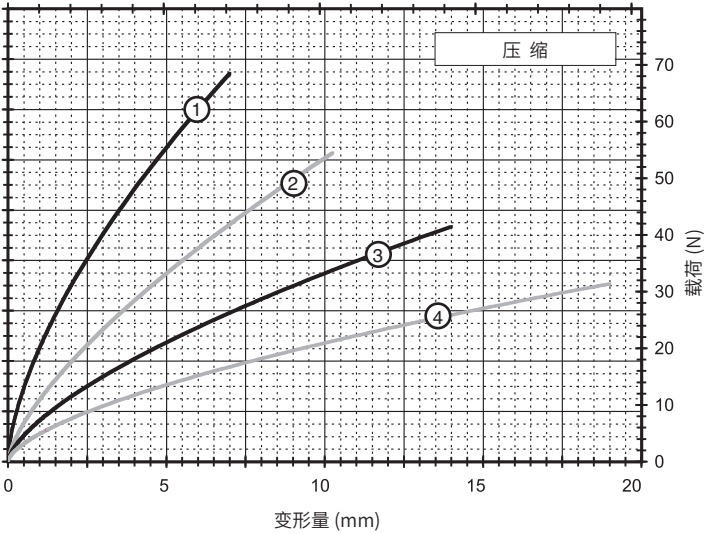
安装方式选项 见图

隔振器尺寸 见尺寸表

安装选择

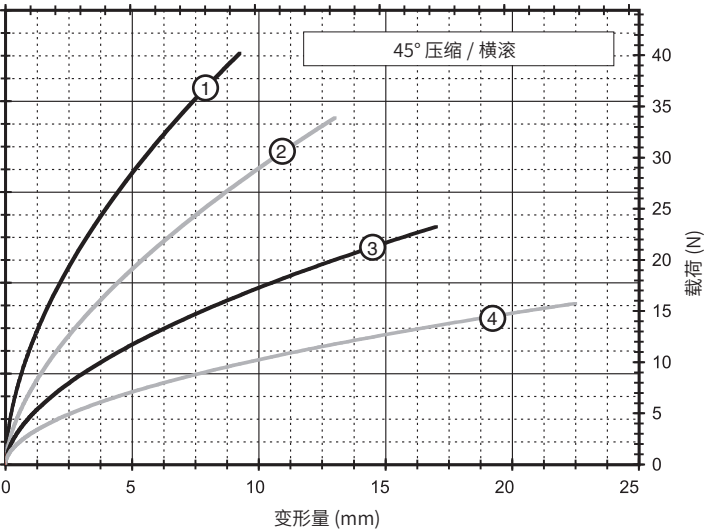
- * 标准特征。任何非标准项可能会延长交货时间。
- 对有螺纹的铝夹板, 推荐最大扭矩用1.5Nm
 - 钢丝绳绳材料: 标准不锈钢300系列
 - 工作温度范围: -100°C~260°C

静态载荷—变量



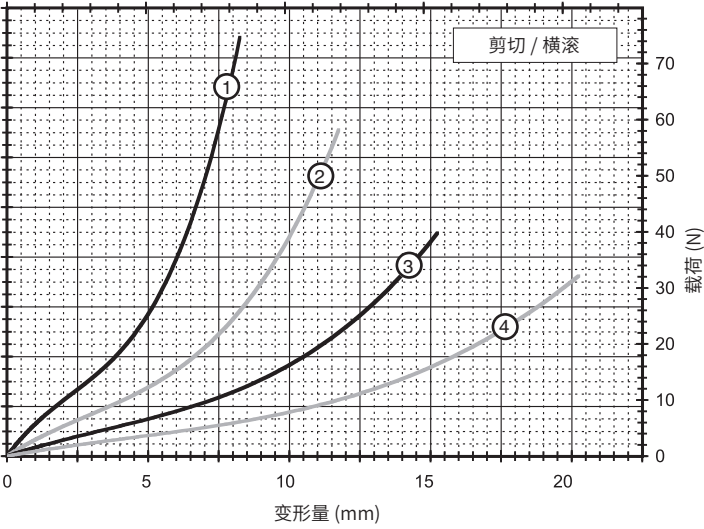
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR3-100	29	7.1	24	12
2	CR3-200	22	10.4	12	6.1
3	CR3-300	18	14.2	8.4	3.5
4	CR3-400	11	19.3	5.8	1.9



45°压缩 / 横滚

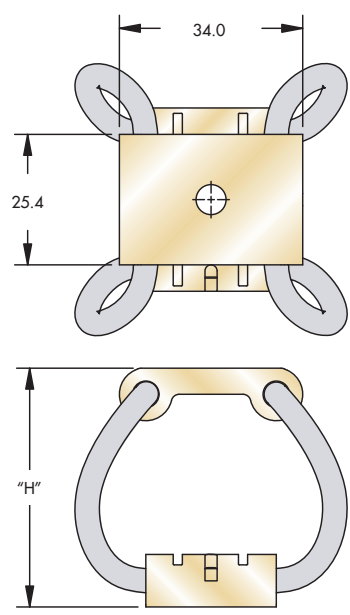
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR3-100	12	9.4	14	5.3
2	CR3-200	10	13.2	8.8	3.2
3	CR3-300	6.7	17.3	5.8	1.8
4	CR3-400	4.4	22.9	3.5	0.91



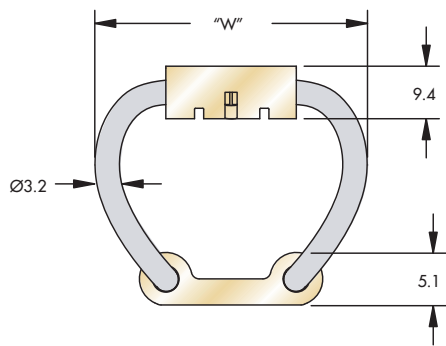
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR3-100	12	8.4	6.1	6.1
2	CR3-200	8.5	11.9	3.5	3.5
3	CR3-300	6.2	15.5	1.8	1.8
4	CR3-400	4.4	20.6	1.1	1.1

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢（302/304）钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



CR

型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) "W" mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
CR4-100	42	± 1.52	47	40	A, B, C, D, E, S	Ø7.00	M6 X 1.0	90°
CR4-200	53		54	40				
CR4-300	60		59	43				
CR4-400	75		68	48				

订 货 信 息

CR4 - 400 - D M

公制单位要加 “M”

安装方式选项 见图

隔振器尺寸 见尺寸表

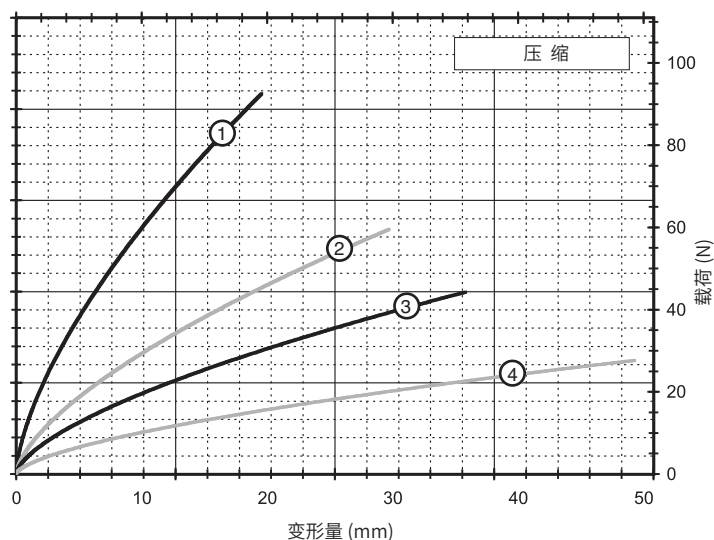
安 装 选 择

通孔 A C' 沉孔	C' 沉孔 B C' 沉孔	通孔 C 螺纹
螺纹 D 螺纹	螺纹 E C' 沉孔	通孔 S 通孔

* 标准特征。任何非标准项可能会延长交货时间。

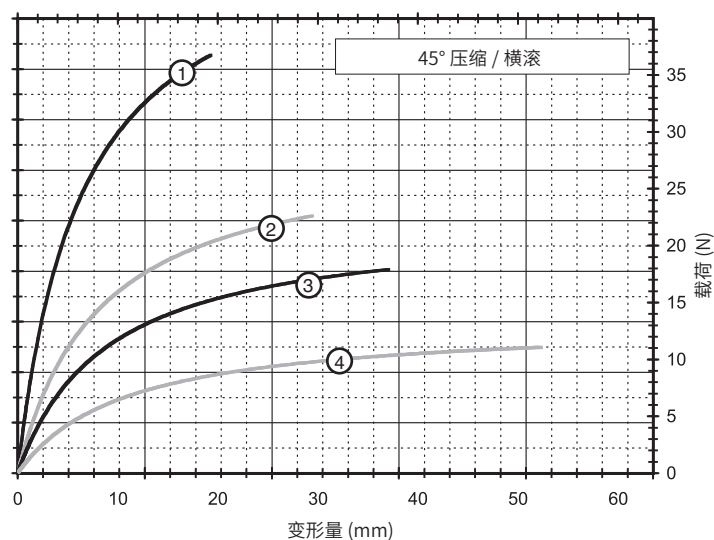
- 对有螺纹的铝夹板, 推荐最大扭矩用7.5Nm
- 钢丝绳绳材料: 标准不锈钢300系列
- 工作温度范围: -100°C~260°C

静态载荷—变形量



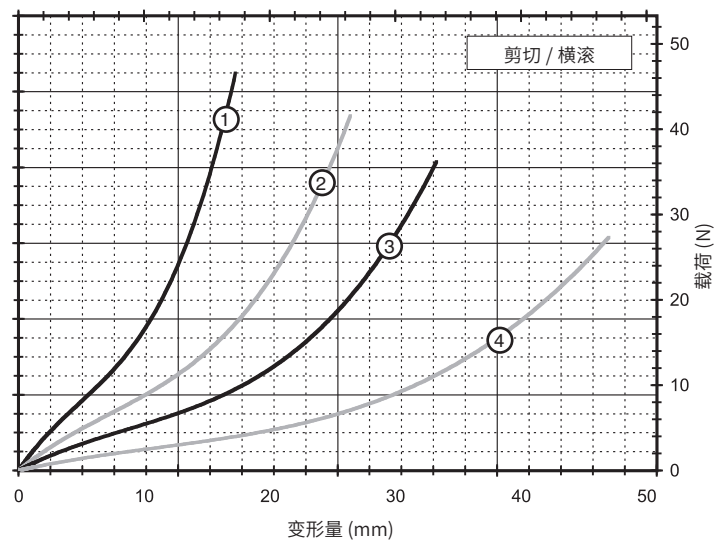
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR4-100	24	19.6	12	5.8
2	CR4-200	18	29.7	6.0	2.5
3	CR4-300	13	35.8	4.4	1.6
4	CR4-400	6.7	49.3	2.2	0.70



45°压缩 / 横滚

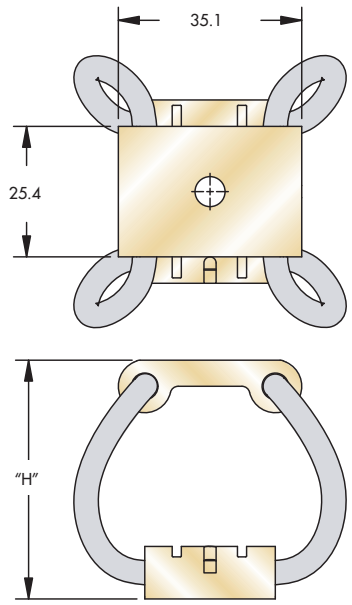
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR4-100	11	19.3	6.4	2.8
2	CR4-200	6.7	29.5	3.1	1.1
3	CR4-300	5.3	37.1	2.2	0.70
4	CR4-400	3.6	52.3	1.1	0.35



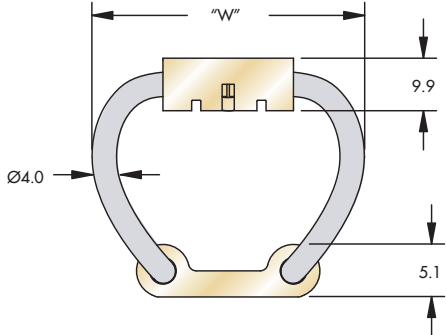
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR4-100	8.5	17.3	1.9	1.9
2	CR4-200	7.1	26.4	1.1	1.1
3	CR4-300	5.3	33.3	0.70	0.70
4	CR4-400	3.3	47.0	0.35	0.35

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢 (302/304) 钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



CR

型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) "W" mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C'沉孔 公制
CR5-100	41	± 1.52	48	45	A, B, C, D, E, S	Ø7.00	M6 X 1.0	90°
CR5-200	53		54	48				
CR5-300	60		59	51				
CR5-400	76		67	57				

订货信息

CR5 - 400 - D M

公制单位要加 "M"

安装方式选项 见图

隔振器尺寸 见尺寸表

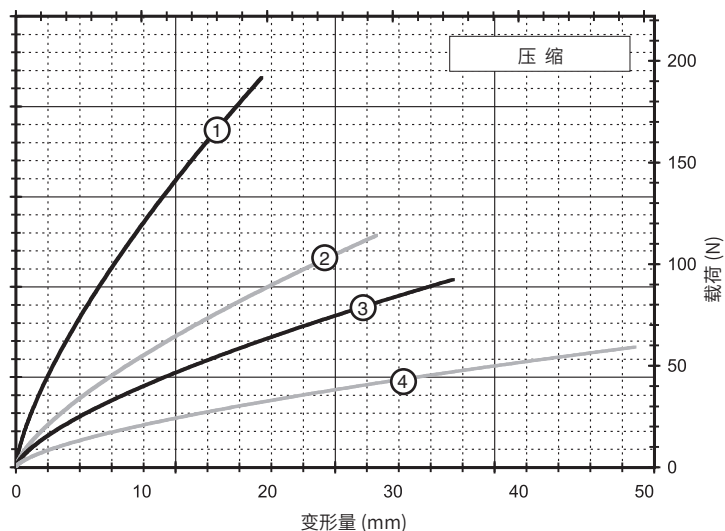
安装选择

通孔 A C' 沉孔	C' 沉孔 B C' 沉孔	通孔 C 螺纹
螺纹 D 螺纹	螺纹 E C' 沉孔	通孔 S 通孔

* 标准特征。任何非标准项可能会延长交货时间。

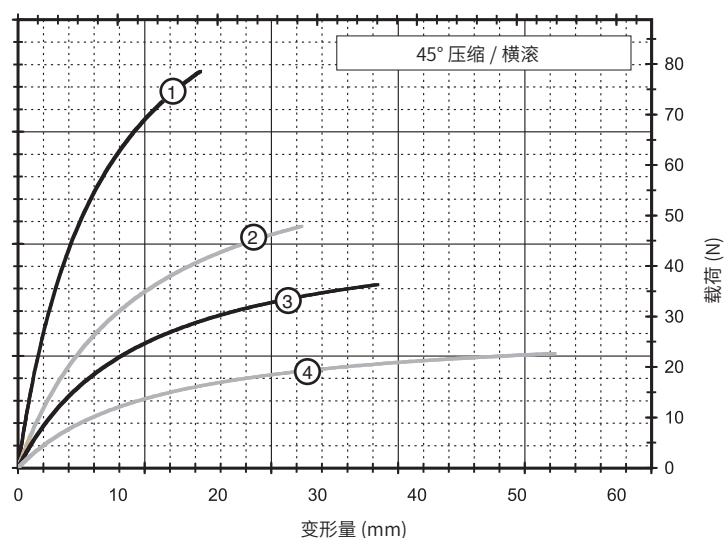
- 对有螺纹的铝夹板, 推荐最大扭矩用7.5Nm
- 钢丝绳绳材料: 标准不锈钢300系列
- 工作温度范围: -100°C~260°C

静态载荷—变形量



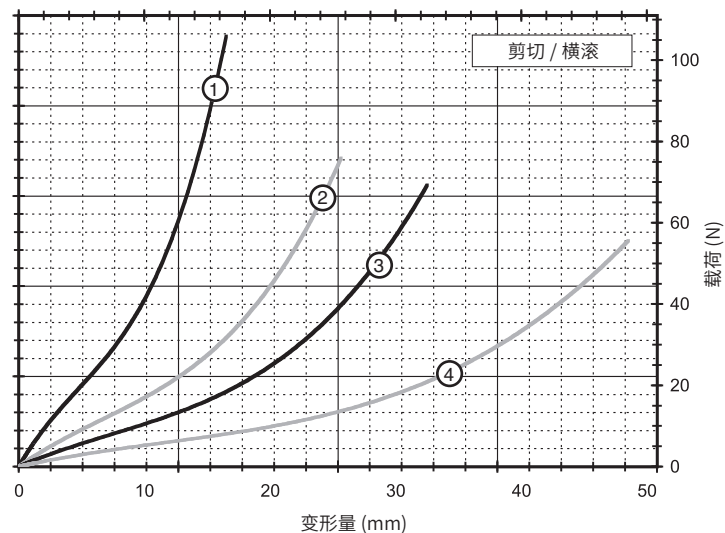
压缩

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR5-100	80	19.6	22	11
2	CR5-200	38	28.7	11	4.4
3	CR5-300	27	34.8	7.9	3.2
4	CR5-400	16	49.3	4.4	1.4



45°压缩 / 横滚

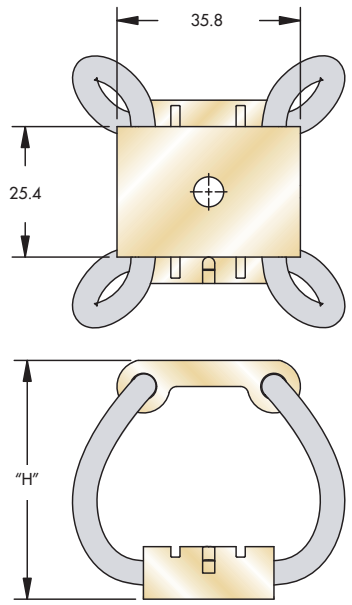
曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR5-100	24	18.3	12	6.1
2	CR5-200	13	28.4	5.3	2.3
3	CR5-300	11	36.1	3.6	1.4
4	CR5-400	6.7	53.8	1.9	0.70



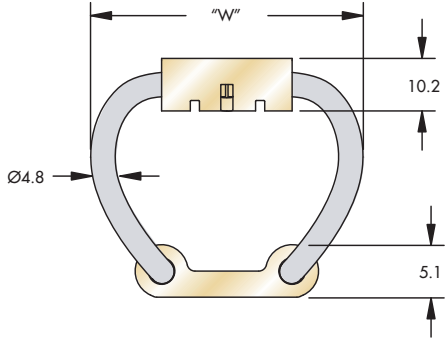
剪切 / 横滚

曲线	型号	最大 静态载荷 N	最大 变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR5-100	20	16.5	4.4	4.4
2	CR5-200	13	25.7	2.1	2.1
3	CR5-300	11	32.5	1.4	1.4
4	CR5-400	6.7	48.5	0.70	0.70

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢 (302/304) 钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。



注：尺寸单位 mm / 公差 ± 0.25mm



CR

型号	高度 ("H") mm		宽度(参考) "W" mm	单位重量 Kg	安装方式	通孔 mm	螺纹 mm	C' 沉孔 公制
CR6-100	47	± 1.52	54	57	A, B, C, D, E, S	Ø7.00	M6 X 1.0	90°
CR6-200	55		59	62				
CR6-300	64		64	65				
CR6-400	79		73	74				

订货信息

CR6 - 400 - D M

公制单位要加 "M"

安装方式选项 见图

隔振器尺寸 见尺寸表

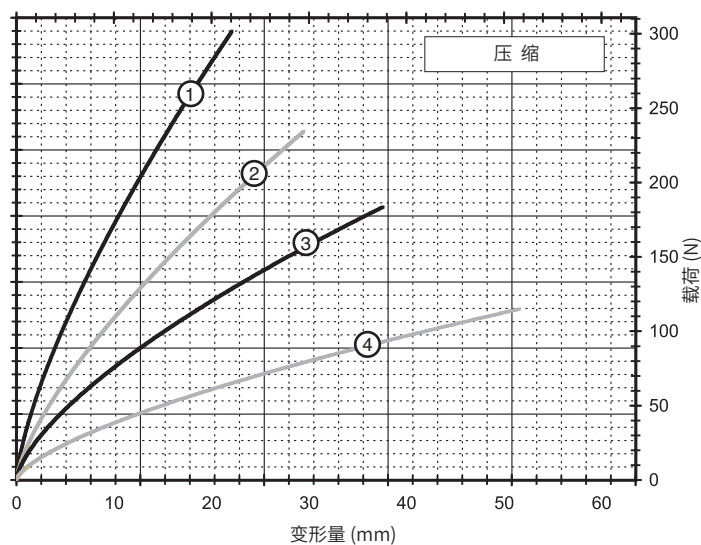
安装选择

通孔 A C' 沉孔	C' 沉孔 B C' 沉孔	通孔 C 螺纹
螺纹 D 螺纹	螺纹 E C' 沉孔	通孔 S 通孔

* 标准特征。任何非标准项可能会延长交货时间。

- 对有螺纹的铝夹板, 推荐最大扭矩用7.5Nm
- 钢丝绳绳材料: 标准不锈钢300系列
- 工作温度范围: -100°C~260°C

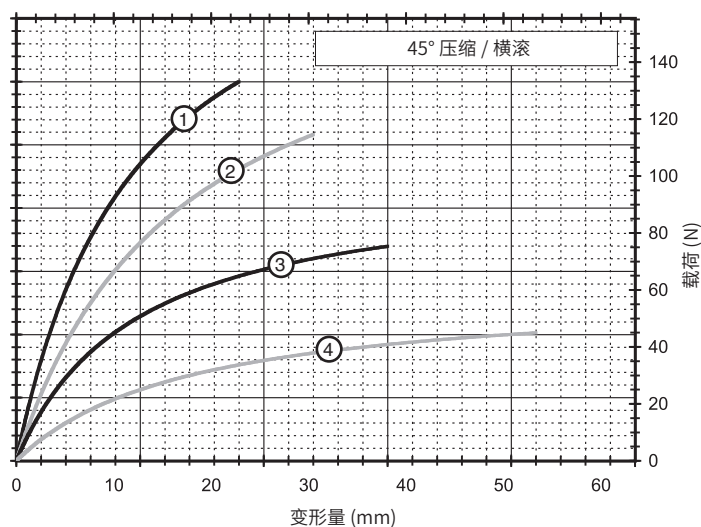
静态载荷—变形量



压缩

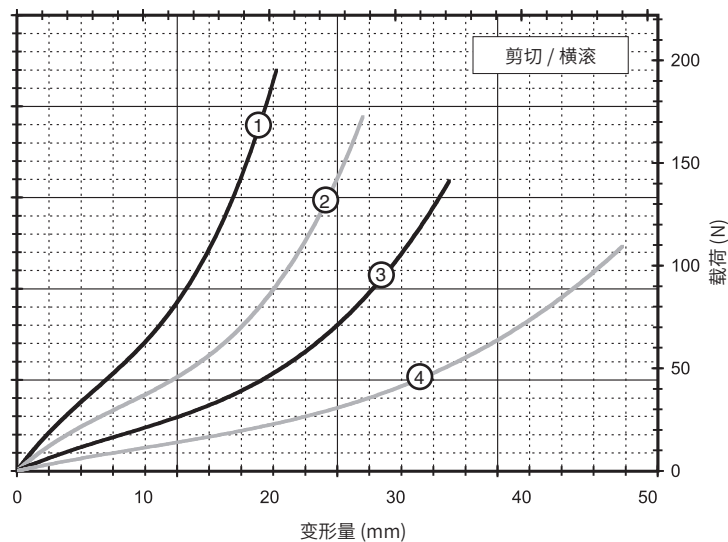
曲线	型号	最大静态载荷 N	最大变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR6-100	142	22.1	32	16
2	CR6-200	93	29.5	20	9.6
3	CR6-300	67	37.6	15	5.3
4	CR6-400	36	51.6	7.9	2.6

45°压缩 / 横滚



曲线	型号	最大静态载荷 N	最大变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR6-100	40	22.9	16	7.9
2	CR6-200	33	30.5	9.6	5.3
3	CR6-300	22	38.1	7.9	2.8
4	CR6-400	13	53.3	3.5	1.2

剪切 / 横滚



曲线	型号	最大静态载荷 N	最大变形量 mm	Kv (振动刚度) kN/m	Ks (冲击刚度) kN/m
1	CR6-100	40	20.6	7.9	7.9
2	CR6-200	31	27.4	4.4	4.4
3	CR6-300	22	34.3	2.6	2.6
4	CR6-400	16	48.0	1.6	1.6

注：所提供的性能基于满圈数，采用标准不锈钢 (302/304) 钢绳。如果选择其它型号，请咨询力科丹普公司，不能简单按照目录上所提供的曲线向外推算。

[illegible]

江苏力科丹普机械技术有限公司

Jiangsu Liquid Damper Machinery Technology Co.,Ltd

江苏省无锡市新吴区城南路 209 号

No.209 Chengnan Road, Xinwu District, Wuxi, Jiangsu, China

电话: +86 510 82801575

传真: +86 510 82801575

邮箱: Office@ekdchina.com

www.ekdchina.com

技术支持:

联系人: 林工 17312706873

邮 箱: Tech@ekdchina.com

商务咨询:

联系人: 薛工 15606161675

邮 箱: Sales1@ekdchina.com

售后服务:

联系人: 王工 13382881095

邮 箱: Service@ekdchina.com